

Obsah

1. Úvod	5
Krok 1 - Všechny potřebné nástroje jsou součástí balení	6
Krok 2 - Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.	6
Krok 3 - Orientujte se podle štítků	7
Krok 4 - Záložní materiál	7
Krok 5 - K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení	8
Krok 6 - Jsme tu pro vás!	8
Krok 7 - Rozbalení stavebnice SL1	9
Krok 8 - Důležité: Ochrana elektroniky	10
Krok 9 - Pravidelné odměny jsou klíčové!	11
Krok 10 - Jak úspěšně zvládnout sestavování	12
2. Základna & věž	13
Krok 1 - Nářadí a sáčky potřebné k této kapitole	14
Krok 2 - Příprava dílů z balíku	14
Krok 3 - Příprava dílů z balíku	15
Krok 4 - Příprava dílů věže a napájecího zdroje	15
Krok 5 - Srovnání zadní desky	16
Krok 6 - Připojení věže	16
Krok 7 - Připojení věže	17
Krok 8 - Připojení napájecího zdroje SL1	17
Krok 9 - Příprava dílů věže a napájecího zdroje	18
Krok 10 - Nasazení spodního krytu	18
Krok 11 - Montáž podpěr	19
Krok 12 - Nasazení nastavitelných nožiček	19
Krok 13 - Příprava kabelů napájecího zdroje	20
Krok 14 - Zapojení kabelů	20
Krok 15 - Příprava dílů motoru náklonu	21
Krok 16 - Příprava dílů motoru náklonu	21
Krok 17 - Montáž motoru náklonu	22
Krok 18 - Montáž motoru náklonu	22
Krok 19 - Montáž motoru náklonu	23
Krok 20 - Příprava reflektoru	23
Krok 21 - Nasazení reflektoru	24
Krok 22 - Příprava dílů pro pravý blower ventilátor	24
Krok 23 - Příprava dílů pro pravý blower ventilátor	25
Krok 24 - Těsnění blower ventilátoru	25
Krok 25 - Sestavení ventilátoru (nová verze)	26
Krok 26 - Sestavení ventilátoru (nová verze)	26
Krok 27 - Sestavení blower ventilátoru	27
Krok 28 - Upevnění sestavy ventilátoru	27
Krok 29 - Příprava předsestavených dílů pro mechanismus náklonu	28
Krok 30 - Montáž kabel senzoru resinu	28
Krok 31 - Příprava dílů pro mechanismus náklonu	29
Krok 32 - Osazení sestavy náklonu	29
Krok 33 - Kalibrace optického senzoru	30
Krok 34 - Je čas na Haribo!	30
Krok 35 - Závěrečná kontrola	31
3. Kryty & Platforma	32
Krok 1 - Nářadí a sáčky potřebné k této kapitole	33
Krok 2 - Příprava dílů z balíčku	33

Krok 3 - Kryty věže - příprava dílů	34
Krok 4 - Osazení levého krytu věže	34
Krok 5 - Příprava dílů senzorů	35
Krok 6 - Sestavení senzorů	36
Krok 7 - Sestavení indikátoru zavření víka	36
Krok 8 - Organizace kabeláže senzorů	37
Krok 9 - Kryty věže - příprava dílů	37
Krok 10 - Osazení pravého krytu věže	38
Krok 11 - Příprava dílů filtrační sestavy	38
Krok 12 - Příprava dílů filtrační sestavy	39
Krok 13 - Sestavení ventilátoru filtru	39
Krok 14 - Příprava těsnění	40
Krok 15 - Lepení těsnění	40
Krok 16 - Odstranění částí těsnění	41
Krok 17 - Montáž pouzdra	41
Krok 18 - Příprava druhého těsnění	42
Krok 19 - Lepení druhého těsnění	42
Krok 20 - Montáž víka pouzdra	43
Krok 21 - Příprava dílů zadního krytu	43
Krok 22 - Osazení filtrační sestavy	44
Krok 23 - Osazení filtrační sestavy	44
Krok 24 - Vedení kabeláže - zadní kryt	45
Krok 25 - Nasazení zadního krytu	45
Krok 26 - Příprava dílů pro tiskovou platformu	46
Krok 27 - Sestavení platformy	46
Krok 28 - Příprava dílů knobu	47
Krok 29 - Vložení regulačních šroubů	47
Krok 30 - Montáž čepu	48
Krok 31 - Nasazení knobu (čudlíku)	48
Krok 32 - Montáž tiskové platformy	49
Krok 33 - Je čas na Haribo!	49
Krok 34 - Závěrečná kontrola	50
4. Elektronika & víko	51
Krok 1 - Nářadí a sáčky potřebné k této kapitole	52
Krok 2 - Nářadí a sáčky potřebné k této kapitole	52
Krok 3 - Příprava dílů z balíku	53
Krok 4 - Příprava dílů pro správu kabeláže	53
Krok 5 - Vedení kabeláže	54
Krok 6 - Vedení kabeláže	54
Krok 7 - Příprava dílů pro sestavu UV LED světla	55
Krok 8 - Odstranění krytu	56
Krok 9 - Montáž sestavy UV LED světla	56
Krok 10 - Příprava součástí dotykové obrazovky	57
Krok 11 - Osazení sestavy dotykové obrazovky	57
Krok 12 - Příprava elektroniky	58
Krok 13 - Přilepení termální podložky	58
Krok 14 - Vložení držáku elektroniky	59
Krok 15 - Připojení obou desek	59
Krok 16 - Zapojení Wi-Fi a reproduktoru	60
Krok 17 - Montáž elektroniky	60
Krok 18 - Příprava dílů pro správu kabeláže	61
Krok 19 - Připojení elektroniky	61
Krok 20 - Připojení elektroniky	62
Krok 21 - Připojení elektroniky	62

Krok 22 - Sundejte ochrannou fólii	63
Krok 23 - Příprava dílů tiskového displeje	63
Krok 24 - Vložení tiskového displeje do tiskárny	64
Krok 25 - Upevnění obrazovky na místo	64
Krok 26 - Příprava dílů pro držák kabelů displeje (Display-cable-holder)	65
Krok 27 - Připojení tiskového displeje	65
Krok 28 - Připojení dotykové obrazovky (nová verze)	66
Krok 29 - Připojení dotykové obrazovky (stará verze)	66
Krok 30 - Závěrečná kontrola	67
Krok 31 - Příprava dílů pro správu kabeláže	67
Krok 32 - Závěrečná organizace kabeláže	68
Krok 33 - Příprava dílů krytu	68
Krok 34 - Připojení tlačítka napájení a USB	69
Krok 35 - Sestavení krytu	69
Krok 36 - Příprava dílů vaničky na resin	70
Krok 37 - Příprava rámu vaničky	70
Krok 38 - Příprava FEP fólie	71
Krok 39 - Příprava rámu vaničky	71
Krok 40 - Vložení torx šroubů	72
Krok 41 - Sestavení vaničky	72
Krok 42 - Sestavení vaničky	73
Krok 43 - Instalace vaničky	73
Krok 44 - Příprava dílů akrylátového víka	74
Krok 45 - Nasazení akrylátového víka	74
Krok 46 - Vrácení tiskové platformy	75
Krok 47 - Je čas na Haribo!	75
Krok 48 - Závěrečná kontrola	76
5. Finále	77
Krok 1 - Kalibrace tiskárny	78
Krok 2 - Průvodce rozbalováním	78
Krok 3 - Průvodce 1-2	79
Krok 4 - Průvodce 3	79
Krok 5 - Průvodce 4	80
Krok 6 - Test displeje	80
Krok 7 - Průvodce 5	81
Krok 8 - Průvodce 6	81
Krok 9 - Průvodce 7	82
Krok 10 - Průvodce 8	82
Krok 11 - Průvodce 9	83
Krok 12 - Průvodce 10	83
Krok 13 - Kalibrace 1	84
Krok 14 - Kalibrace 2	84
Krok 15 - Kalibrace 3	85
Krok 16 - Kalibrace 4	85
Krok 17 - Kalibrace 5	86
Krok 18 - Kalibrace 6	86
Krok 19 - Kalibrace 7	87
Krok 20 - Kalibrace 8	87
Krok 21 - Kalibrace 9	88
Krok 22 - Kalibrace 10	88
Krok 23 - Kalibrace 11	89
Krok 24 - Dokončení kalibrace	89
Krok 25 - Je čas na Haribo!	90
Krok 26 - Rychlý průvodce před prvním tiskem	90

Krok 27 - Ukázkové 3D modely	91
Krok 28 - Centrum Nápořdy	91
Krok 29 - Přidejte se na PrusaPrinters!	92
Seznam změn v manuálu SL1	93
Krok 1 - Historie verzí	94
Krok 2 - Změny v manuálu (1)	94
Krok 3 - Změny v manuálu (2)	95

1. Úvod



KROK 1 Všechny potřebné nástroje jsou součástí balení



● Stavebnice obsahuje:

- Štípací kleště
- Klič
- Torx klič
- Inbusové klič
- IPA čistící podložka
- Karton

i Karton využijeme ke zjednodušení montáže a ochraně některých částí tiskárny. Nevyhazujte ho, dokud nebude tiskárna plně sestavena! Zacházejte s ním opatrně, hrany mohou být ostré.

KROK 2 Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.



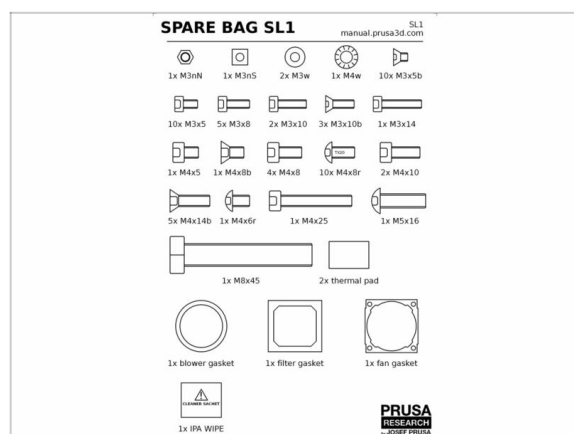
- Všechny sáčky a krabice s díly pro stavbu jsou oštitkovány.
- Číslo (případně čísla) v hlavičce štítku určují, v jaké kapitole budete sáček (krabici) potřebovat.
- i** Upozorňujeme, že zobrazený štítek sáčku je pouze příklad, obsah sáčku se může lišit. To platí pro celý manuál k sestavení.

KROK 3 Orientujte se podle štítků



- ❗ Většina štítků je v měřítku 1:1, takže s jejich pomocí součástky snadno určíte :-)
- 🔧 Nejběžnější šrouby, matice a PTFE trubičky. Můžete také použít přiložený dopis, který na druhé straně obsahuje Prusa Cheatsheet.
- ❗ Prusa Cheatsheet si můžete stáhnout z našich stránek prusa3d.com/cheatsheet. Vytiskněte ho ve 100% měřítku, jinak to nebude fungovat.
- ❗ Upozorňujeme, že zobrazený štítek sáčku je pouze příklad, obsah sáčku se může lišit. To platí pro celý manuál k sestavení.

KROK 4 Záložní materiál



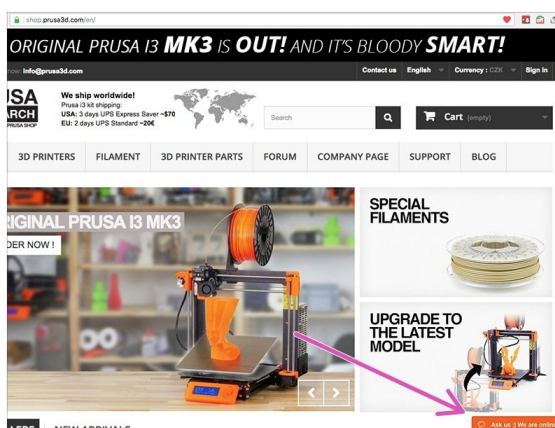
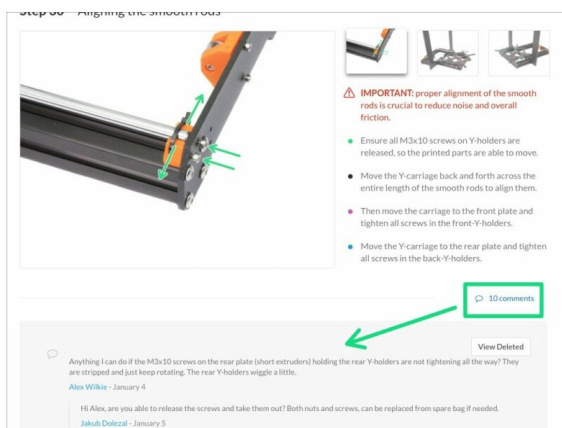
- 🔧 Každý druh spojovacího materiálu je přidán navíc ve speciálním sáčku.
- ❗ Pokud při stavbě ztratíte nějaký šroub, můžete použít z tohoto sáčku.
- ❗ Upozorňujeme, že zobrazený štítek sáčku je pouze příklad, obsah sáčku se může lišit.

KROK 5 K dispozici jsou i obrázky ve vysokém rozlišení



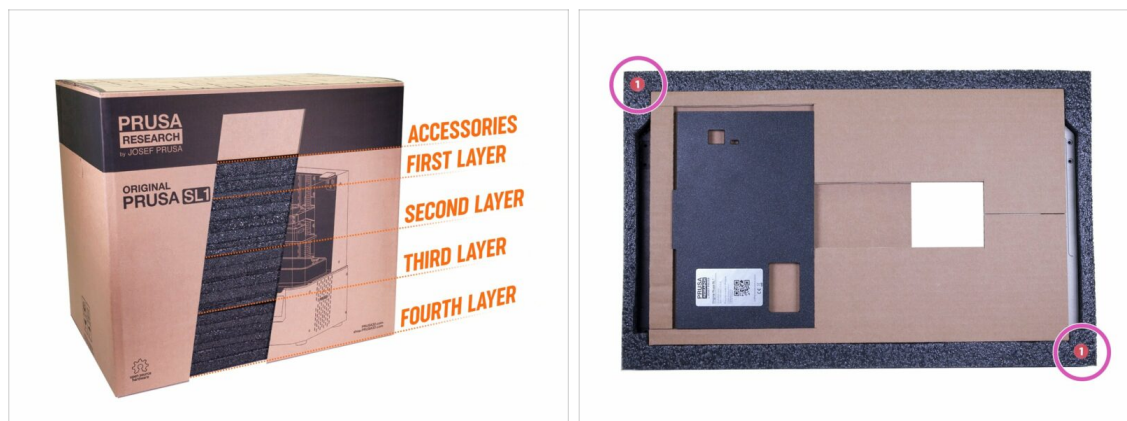
- ◆ Pokud si návod prohlížíte na webu manual.prusa3d.com, pro lepší přehlednost si můžete původní obrázky prohlédnout ve vysokém rozlišení.
- ◆ Najedte myší na obrázek a klikněte na ikonku lupy ("View original") v levém horním rohu.
- i Obrázek slouží jako příklad.

KROK 6 Jsme tu pro vás!



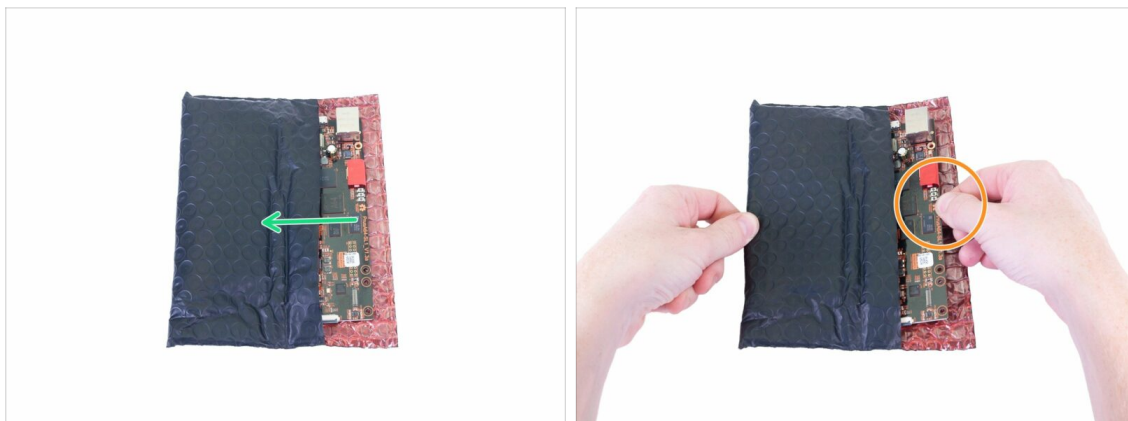
- ◆ Ztratili jste se v instrukcích, chybí vám šroub, nebo se zlomil vtištěný díl? **Dejte nám vědět!**
- ◆ Můžete nás kontaktovat těmito způsoby:
 - ◆ Pomocí komentářů pod jednotlivými kroky.
 - ◆ Pomocí non-stop online podpory na shop.prusa3d.cz
 - ◆ Napsáním emailu na info@prusa3d.cz

KROK 7 Rozbalení stavebnice SL1



- Díly stavebnice SL1 jsou rozděleny do několika vrstev ochranné pěny, které většinou odpovídají kapitolám. Některé části však musely být kvůli svým rozměrům přesunuty do jiných vrstev.
- Příručka vás bude informovat, které vrstvy jsou pro jednotlivé kapitoly nezbytné.
- **Z ochranné pěny můžete odstranit všechny díly, ale:**
 - Nezapomeňte uchovat veškerou elektroniku v ESD sáčcích, dokud ji nebudete muset použít v tiskárně.
 - Zkontrolujte, zda je tisková platforma chráněna před poškrábáním. Umístěte ji na měkký kus látky.
 - Chraňte akrylové víko před poškrábáním.
- ⓘ Pro zvýšení ochrany jednotlivých dílů tiskárny bylo změněno pořadí pěn. Nemá to však vliv na postup montáže. Díly se pohybovaly společně s pěny.

KROK 8 Důležité: Ochrana elektroniky



⚠ VAROVÁNÍ: Ujistěte se, že **elektronika chráněna proti elektrostatickému výboji (ESD)**. Vždy ji vybalujte až ve chvíli, kdy je potřeba pro montáž!

🛡 Zde je pár tipů, jak zabránit poškození elektroniky:

- 🟢 **Elektroniku mějte vždy v ESD sáčku** do chvíle, než budete vyzváni k její instalaci.
- 🟠 Vždy se při manipulaci **dotýkejte pouze stran desky**. Nedotýkejte se čipů, kondenzátorů a dalších částí elektroniky.
- 🛡 **Než se dotknete elektroniky**, použijte nejbližší uzemněnou (ocelovou) konstrukci pro odvedení elektrostatického náboje.
- 🛡 **Buďte obzvláště opatrní v pokojích s koberci**, které jsou zdrojem elektrostatického výboje.
- 🛡 Oblečení z vlny a některé syntetické tkaniny mohou snadno vytvořit elektrostatický náboj. Bezpečnější je nosit **bavlněné oblečení**.

⚠ UPOZORNĚNÍ: Toto zařízení využívá UV světlo, které může poškodit váš zrak nebo pokožku. Nezapínejte zařízení, dokud není zcela smontováno a dokud nejsou nainstalovány všechny kryty!!!

KROK 9 Pravidelné odměny jsou klíčové!



- ◆ Stavba tiskárny SL1 je výzva jako žádná jiná, a proto byste si měli dopřát odměnu při každém dokončeném milníku. **Proto jsou v balení Haribo medvídci!**
 - ◆ Po dokončení každé fáze tohoto montážního průvodce vám bude přiděleno konkrétní množství sladkostí ke sněžení.
 - ◆ **Nesnězte všechny medvídky dříve, než začnete, nebo dokonce všechny najednou!** Nedodržení pokynů bude mít vážné důsledky! V současné době pro tuto záležitost sestavujeme **taktický oddíl Prusa Haribo**.
 - ◆ Konzumace většího nebo menšího množství medvídků než je předepsáno v manuálu může vést k únavě nebo nevolnosti. V takovém případě prosím konzultujte odborníka v nejbližší cukrárně.
- ⚠ Haribo prozatím schovejte! Z našich zkušeností má volně ležící pytlík sladkostí tendenci náhle zmizet. Tento jev neustále zkoumáme.**
- i** Všechny informace poskytnuté v tomto kroku vycházejí z velmi seriózní, dlouhodobé výzkumné studie ;)

KROK 10 Jak úspěšně zvládnout sestavování

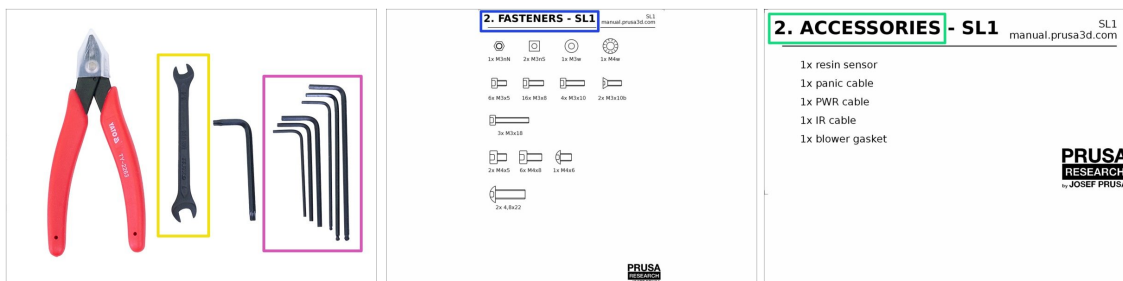


- **Vždy si nejprve přečtete všechny pokyny v aktuálním kroku.** To vám pomůže pochopit, co budete dělat. **Nic nezkracujte a nijak neupravujte, pokud k tomu nebude vyzváni!!!**
- **Neřídte se pouze obrázky!** To nestačí. Psané instrukce jsou co nejkratší mohou být. Čtete je.
- **Čtete komentáře** od ostatních uživatelů, jsou skvělým zdrojem nápadů. I my je čteme a na základě vaší zpětné vazby vylepšujeme návod ke stavbě.
- **Používejte přiměřenou sílu,** tištěné části jsou odolné, ale ne nerozbitné. Pokud do sebe něco nepasuje, zkontrolujte dvakrát váš pracovní postup.
- **Jezte gumové medvídky podle instrukcí!** Neposlušnost nebude tolerována :D
- **Nejdůležitější upozornění: Užijte si stavbu a příjemnou zábavu.** Zapojte do stavby vaše děti, přátelé nebo partnery. *Za případné rozbroje však nezodpovídáme ;)*
- **Můžete použít své vlastní nástroje** (např. kleště pro snadnější zasunutí šroubů). V případě elektrického šroubováku se ujistěte, že je točivý moment nastaven na nízkou hodnotu a postupujte opatrně.
- **JSTE PŘIPRAVENI?** Můžete začít sestavováním tiskárny v další kapitole - **2. Základna & věž**

2. Základna & věž



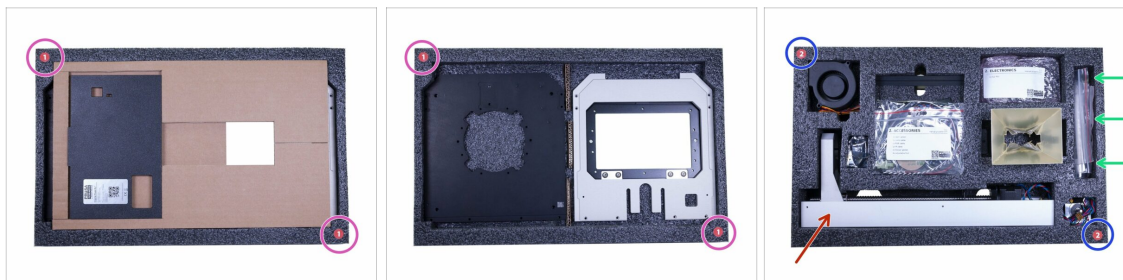
KROK 1 Nářadí a sáčky potřebné k této kapitole



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- 2,0mm inbusový klíč
- 2,5mm inbusový klíč
- 3,0mm inbusový klíč
- Klíč
- Sáček 2. Spojovací materiál
- Sáček 2. Příslušenství
- ⓘ Pamatujte, že obsah zobrazených štítků v této příručce se může lišit od štítků v balení.

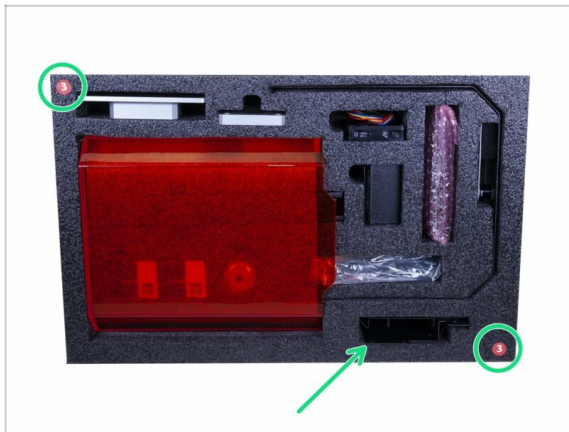
KROK 2 Příprava dílů z balíku



Díly pro tuto kapitolu najdete v následujících ochranných pěnách:

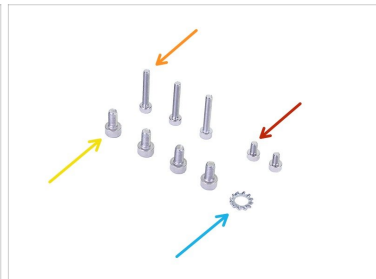
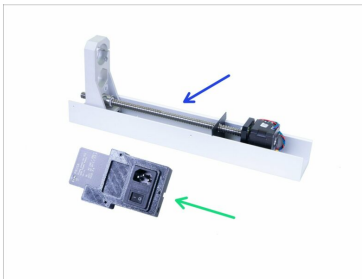
- **První vrstva.** Všimněte si, že tato vrstva obsahuje také karton, který se použije během montáže. Nevyhazujte ho ;)
- **Druhá vrstva** obsahuje většinu součástí pro tuto kapitolu.
- **Spojovací prvky pro celou tiskárnu** najdete ve druhé vrstvě, viz obrázek.
- ⓘ Nezapomeňte uchovat veškerou elektroniku v ESD sáčcích, dokud ji nebudete muset použít v tiskárně.
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ: S věží zacházejte opatrně !!** Pokud ji upustíte nebo zkosíte, ovlivní to kvalitu tisku.

KROK 3 Příprava dílů z balíku



- ◆ Držák blower ventilátoru (ocelový plát) je umístěn na **ochranné pěně č. 3**.

KROK 4 Příprava dílů věže a napájecího zdroje



- ◆ **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- ◆ Zadní deska (1x) včetně kartonu
- ◆ Věž (1x)
- ◆ Napájecí zdroj SL1 (1x)
- ◆ Šroub M4x8 (4x)
- ◆ Šroub M3x18 (3x)
- ◆ Šroub M3x5 (2x)
- ◆ Vroubkovaná pojistná podložka M4w (1x)

KROK 5 Srovnání zadní desky



- ◆ Z bezpečnostních důvodů se zadní deska během přepravy otáčí. Otočte ji zpět do "montážní polohy".
- ◆ Překlopte zadní desku o 180 °. Zářez musí směřovat nahoru.
- ◆ Správná poloha zadní desky pro sestavení. Ujistěte se, že "zářez" směřuje nahoru.

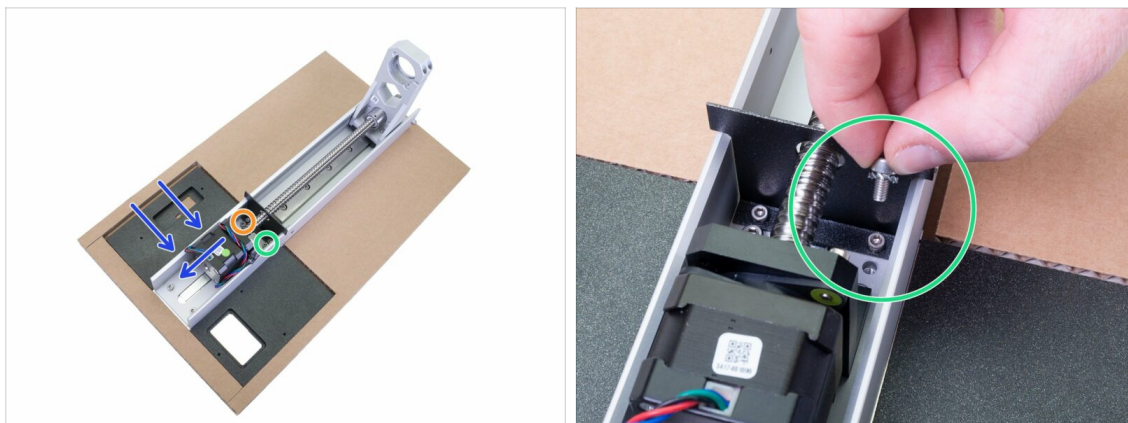
KROK 6 Připojení věže



⚠ UPOZORNĚNÍ: Správná montáž věže je **SUPER DŮLEŽITÁ**. Pokud věž vychýlíte, budete mít problémy s tisky. **Postupujte podle pokynů a použijte příložený karton!**

- ◆ Nejprve umístěte věž na zadní desku jako na obrázku. Podívejte se na čtyři otvory na obou částech, které se musí navzájem shodovat.
- ◆ Otočte věž na zadní desce, vyrovnejte otvory a vložte dva šrouby M4x8 do spodní řady. **Zatím je neutahujte!**
- ◆ Stlačte věž **DOLŮ** a **DOPRAVA** a pak utáhněte:
 - ◆ Nejprve šroub nalevo
 - ◆ Druhý šroub napravo

KROK 7 Připojení věže



● Vezměte si druhý pár šroubů M4x8 a pokračujte horní řadou.

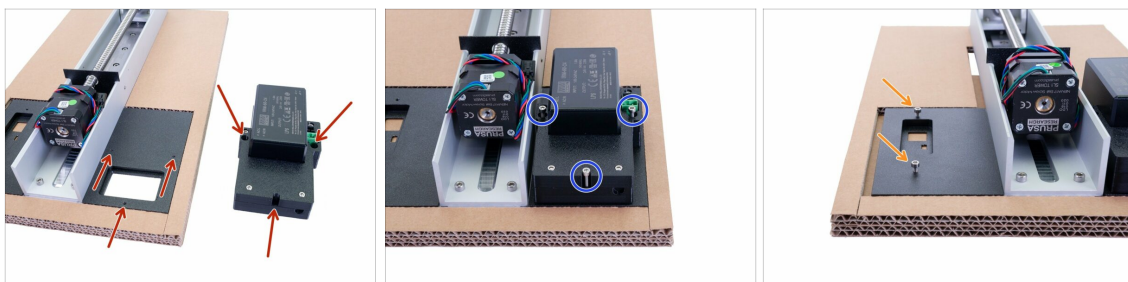
● Stlačte věž **DOLŮ** a **DOPRAVA** a pak utáhněte:

● Nejprve šroub nalevo

● Druhý šroub napravo s **M4w**

⚠ Zjistěte, aby všechny čtyři šrouby byly řádně utaženy, **není dovoleno žádné viklání**. Obě části **musí fungovat jako jedna**.

KROK 8 Připojení napájecího zdroje SL1



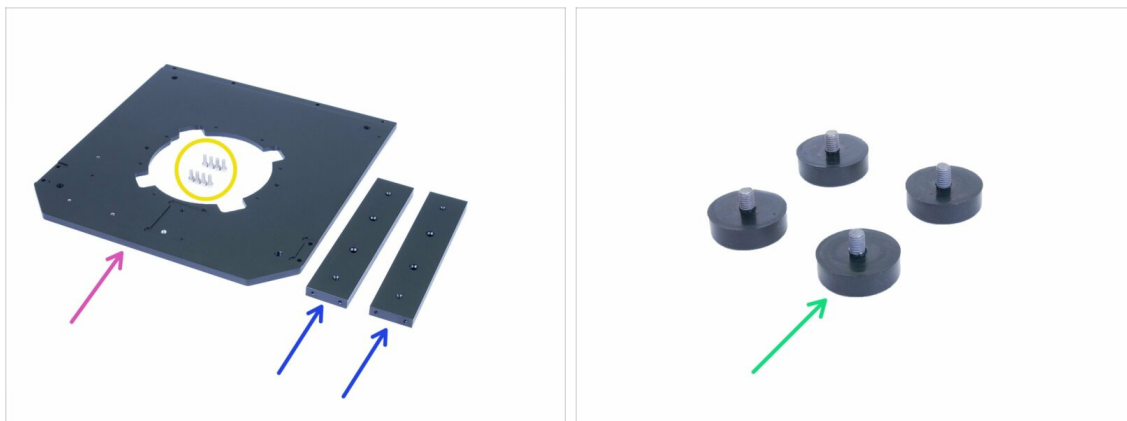
⚠ **DŮLEŽITÉ:** I nadále využívejte přiložený karton, abyste zadní desku měli zvednutou nad stolem. Důvodem je to, že by se mohlo poškodit tlačítko napájení na napájecím zdroji, které bude směřovat dolů.

● Napájecí zdroj je namontován pomocí tří otvorů, zkontrolujte první obrázek a zjistěte, kde jsou umístěny.

● S pomocí tří šroubů M3x18 namontujte napájecí zdroj. Všechny je utáhněte, až dolů.

● Vezměte šrouby M3x5 a zašroubujte je do zadní desky, stačí 2-3x otáčky. Později zasuneme plát, takže je neutahujte. Ujistěte se, že každý šroub je v obou osách kolmý na zadní desku.

KROK 9 Příprava dílů věže a napájecího zdroje



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Spodní deska (1x)

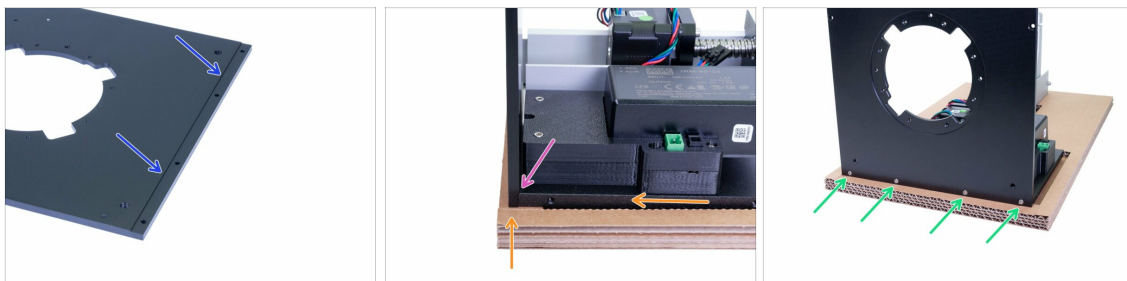
● Podpěra (2x)

● Šroub M3x8 (8x)

● Nastavitelné nožičky (4x)

ⓘ Neinstalujte žádné nožičky, dokud vám to nebude řečeno, zablokovali byste si přístup k některým šroubům.

KROK 10 Nasazení spodního krytu

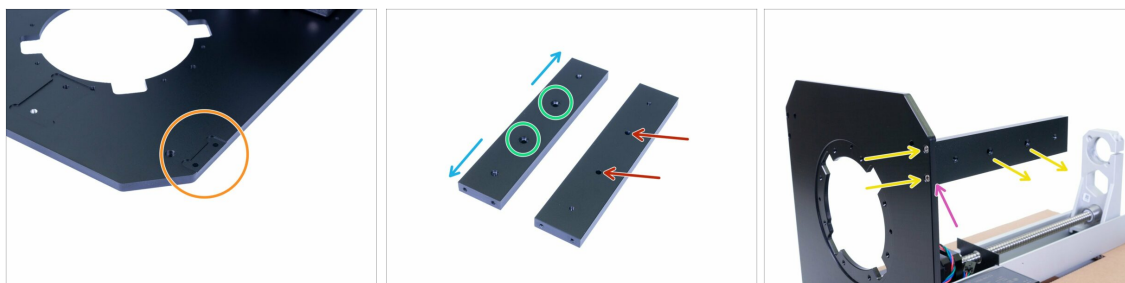


● Než spojíme spodní desku se zbytkem tiskárny, najdeme drážku, která bude použita k zarovnání obou částí dohromady.

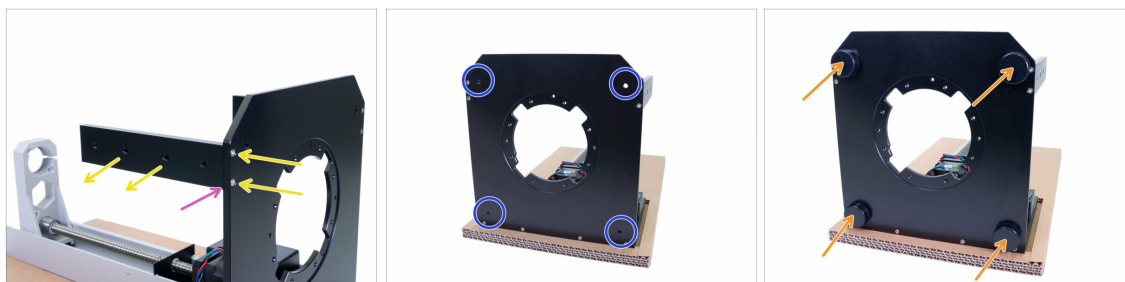
● Zvedněte a mírně posuňte aktuální sestavu k okraji kartonu, abyste získali přístup ke spodnímu okraji zadní desky. Ponechte si místo pro přidání spodní desky.

● Přiložte stranu spodní desky s drážkou na zadní desku. Ujistěte se, že jsou obě části správně zarovnané a že nejsou žádné kabely skřípnuté.

● Zajistěte oba díly dohromady pomocí čtyř šroubů M3x8.

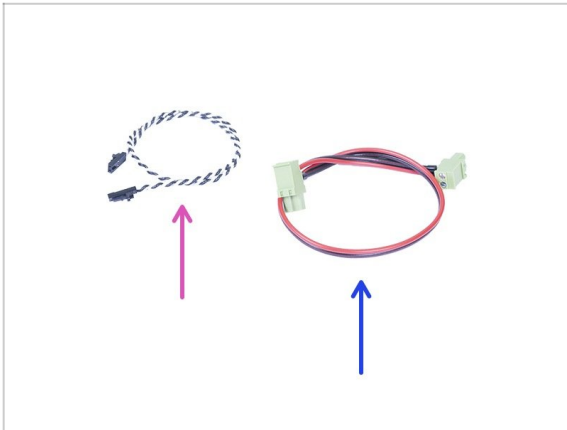
KROK 11 Montáž podpěr

- Než namontujete podpěru, podívejte se blíže na:
- Spodní deska, která má dvě speciální drážky pro podpěry. Na obrázku je jen jedna, druhá zcela identická je na opačné straně.
- Každá podpěra má dva otvory se zahloubením z jedné strany, tato strana musí směřovat ven od tiskárny.
- Druhá strana podpěry je bez zahloubení a musí směřovat dovnitř k tiskárně.
- Všechny otvory jsou symetrické, takže kromě otvorů se zahloubením je můžete libovolně otáčet.
- Vezměte první podpěru a namontujte ji na spodní desku. Dbejte na to, aby otvory zahloubení směřovaly ven a potom ze spodní strany zajistěte podpěru pomocí dvou šroubů M3x8.
- Zkontrolujte zarovnání spodní desky s vnější stranou podpěry. Pokud tomu tak není, šrouby povolte a upravte polohu podpěry. Potom šrouby opět utáhněte.
- ⓘ Pokračujte v dalším kroku...

KROK 12 Nasazení nastavitelných nožiček

- Nainstalujte druhou podpěru z druhé strany tiskárny. Opět zajistěte, aby zahloubení směřovalo ven a zajistěte podpěru pomocí dvou šroubů M3x8.
- Zkontrolujte zarovnání spodní desky s vnější stranou podpěry. Pokud tomu tak není, šrouby povolte a upravte polohu podpěry. Potom šrouby opět utáhněte.
- Otočte spodek tiskárny směrem k sobě a najděte otvory pro nastavitelné nožičky.
- Zašroubujte nastavitelné nožičky až na doraz.
- ⓘ Nyní můžete tiskárnu postavit na nohy a odstranit kartonovou krabici. Uchovejte si ji však pro pozdější použití.

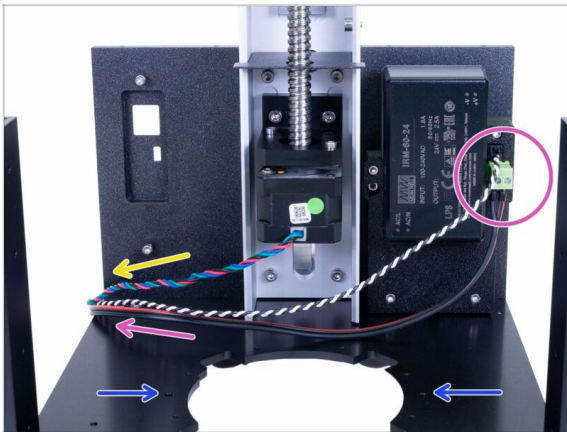
KROK 13 Příprava kabelů napájecího zdroje



● Pro následující kroky si prosím připravte:

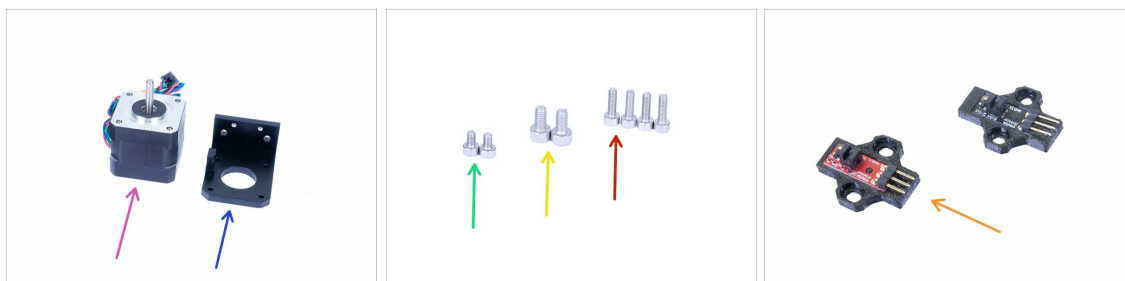
- Kabel pro Power panic (1x)
- Napájecí kabel (1x)

KROK 14 Zapojení kabelů



- Připojte oba kabely k napájecímu zdroji a vedte je k levé straně tiskárny. Kabely jsou symetrické, použijte jakoukoli stranu s konektorem.
- Podívejte se na otvory, které budou později použity k namontování reflektoru.
- Vedte kabel od motoru věže vyznačeným směrem.

KROK 15 Příprava dílů motoru náklonu



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Motor náklonu (1x)
- Držák motoru náklonu (1x)
- Šroub M3x10 (4x)
- Šroub M4x8 (2x)
- Šroub M3x5 (2x)
- Optický IR-senzor (1x) *může být černý nebo červený, na funkčnosti to nic nemění.*

ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 16 Příprava dílů motoru náklonu



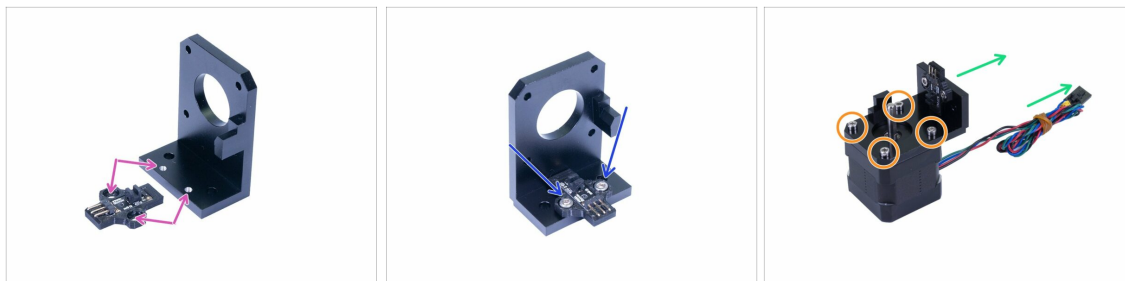
● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Ojnice (1x)
- Kabel optického senzoru (1x)

⚠ **Konektory kabelu optického senzoru se liší v zapojení!** Ujistěte se, že postupujete podle pokynů a připojíte jej správně! **Strana označená červenou šipkou musí být připojena k optickému senzoru.**

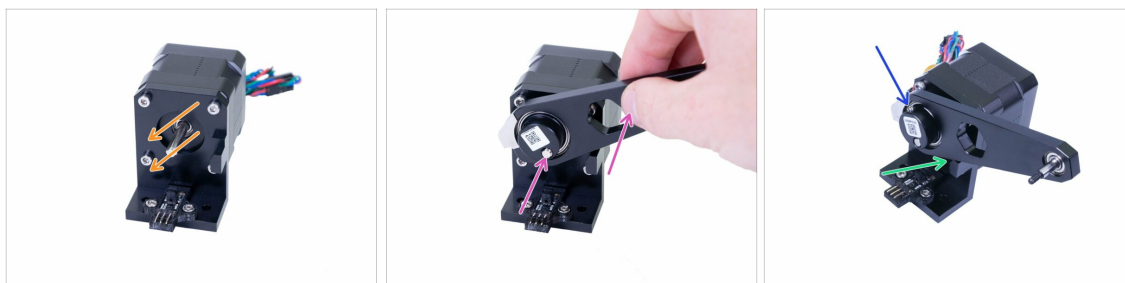
ⓘ Existují dvě verze ojnice. Liší se výrobním procesem, montáž je stejná.

KROK 17 Montáž motoru náklonu



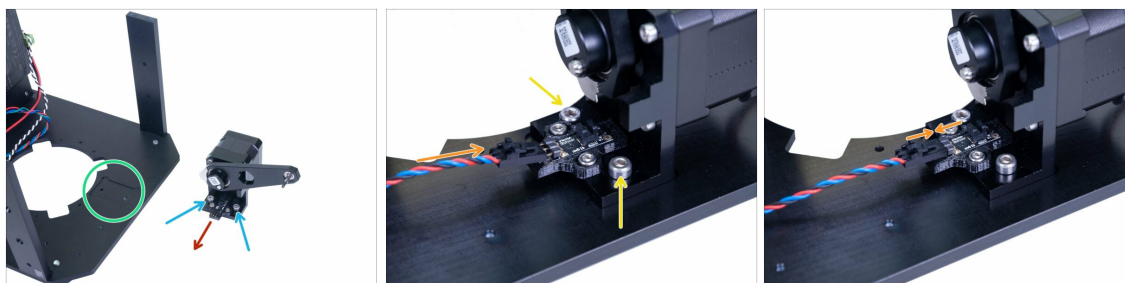
- ◆ Zkontrolujte upevňovací body držáku motoru náklonu, které budou použity pro optický senzor.
- ◆ Umístěte optický senzor na držák a zajistěte jej pomocí dvou šroubů M3x5. **Šrouby neutahujte, musíme nejprve upravit polohu senzoru.**
- ◆ Umístěte držák na motor náklonu. Správnou orientaci najdete na obrázku. Jako vodičko použijte kabel motoru.
- ◆ Spojte motor náklonu s držákem s pomocí čtyř šroubů M3x10.

KROK 18 Montáž motoru náklonu



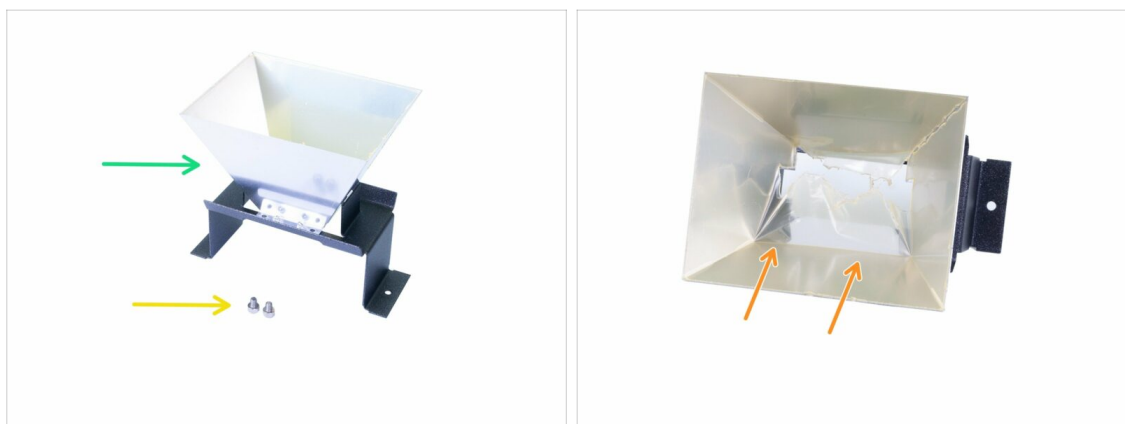
- ◆ Natočte plochou stranu hřídele tak jako na obrázku.
- ◆ Ojnici nasuňte na hřídel motoru a zarovnejte ji s hrotem hřídele. Ujistěte se, že orientace je jako na obrázku.
- ◆ **DŮLEŽITÉ:** Zarovnejte ojnici s výstupkem na držáku. Oba povrchy by měly být v jedné rovině. Tím bude zajištěno, že tyč bude svislá.
- ◆ Utáhněte stavěcí šroub proti ploché části hřídele.

KROK 19 Montáž motoru náklonu



- Před vložením sestavy do tiskárny najdete správné místo pro montáž. Na spodní desce tiskárny je drážka.
- Vložte dva šrouby M4x8 do držáku tilt motoru, který se použije pro jeho připevnění ke spodní desce.
- Ujistěte se, že kuličky (piny) směřují k levé straně tiskárny (viz šipka), aby byla zajištěna správná orientace.
- Umístěte celou sestavu do tiskárny a ujistěte se, že je zarovnaná s drážkou. Poté utáhněte oba šrouby M4x8.
- Připojte kabel k senzoru, ujistěte se, že nepoužíváte stranu se žlutou značkou. Při zasouvání konektoru na kuličky senzoru musí být konektor mírně nakloněný.
- Než přejdete k dalšímu kroku, ujistěte se, že je konektor úplně zasunutý.

KROK 20 Příprava reflektoru



- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - Reflektor (1x)
 - Šroub M4x5 (2x)
- **Uvnitř reflektoru je ochranná fólie, zatím ji nestrhávejte!** Počkejte na poslední kapitolu.

KROK 21 Nasazení reflektoru



- ◆ Umístěte reflektor dovnitř tiskárny a mírně jej zajistěte pomocí dvou šroubů M4x5. Reflektor je symetrický, na orientaci nezáleží.
- ◆ Jemně zatlačte reflektor směrem k zadní části tiskárny (věž). Použijte spodní část reflektoru, netlačte na horní část. Pevně dotáhněte oba šrouby.

⚠ **Nestrhávejte ochrannou fólii z reflektoru. Počkejte na poslední kapitolu!**

KROK 22 Příprava dílů pro pravý blower ventilátor

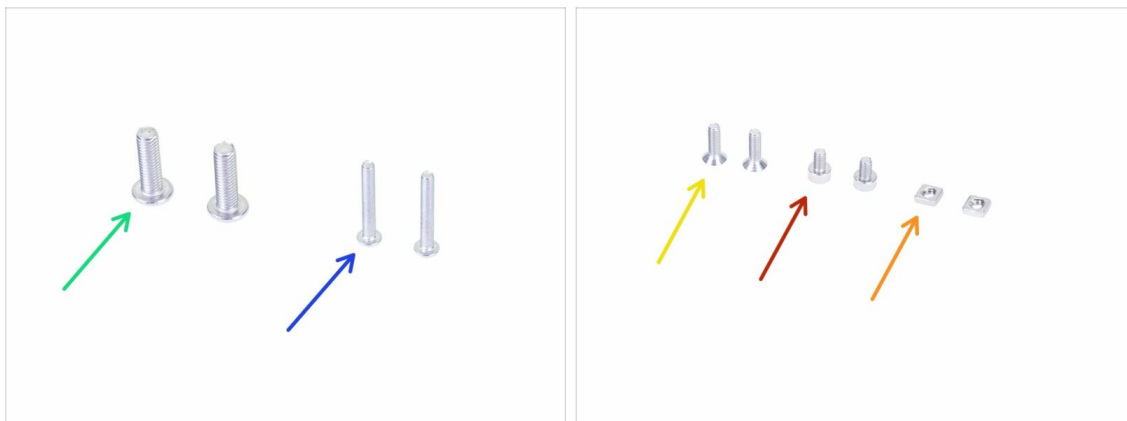


◆ Pro následující kroky si prosím připravte:

- ◆ Pravý blower ventilátor (1x)
- ◆** Blower fan holder (1x)
 - ◆ Nová verze (se sloupky)
 - ◆ Stará verze (bez slupců)
- ◆ Blower (1x)
- ◆ Těsnění blower ventilátoru (1x)

i Seznam pokračuje v dalším kroku...

KROK 23 Příprava dílů pro pravý blower ventilátor



Pro další kroky si prosím připravte:

- Šroub M3x20r (2x) *nový držák blower ventilátoru*
- Šroub M5x10r (2x) *starý držák blower ventilátoru*
- Zápustný šroub M3x10b (2x)
- Šroub M3x5 (2x)
- Matka M3nS (2x)

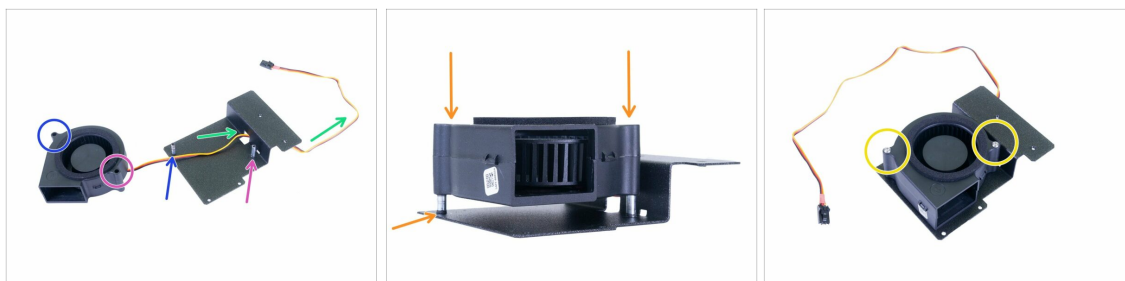
i Všimněte si, že váš balíček obsahuje buďto šrouby M3x20r nebo M5x10r v závislosti na verzi držáku blower ventilátoru.

KROK 24 Těsnění blower ventilátoru

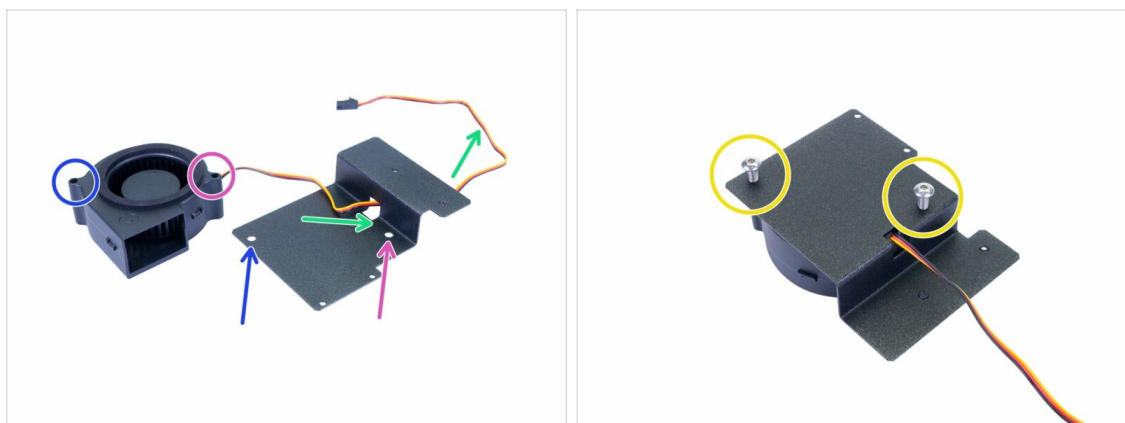


- Před použitím těsnění použijte k čištění povrchu ventilátoru (strana s turbínou) čisticí ubrousek s IPOU (isopropylalkoholem). Ubrousek si nechte pro pozdější použití.
- Odstraňte ochranný film z těsnění filtru a kruhovou část uprostřed nechte nedotčenou.
- Strhněte ochrannou fólii (papír)
- Nalepte těsnění na kryt, tak jako na obrázku, lepidlo musí samozřejmě směřovat dolů. Pevně a rovnoměrně ho přitlačte ke krytu ventilátoru.

⚠ Ujistěte se, že žádná část těsnění nezasahuje do otáčející se (střední) části ventilátoru!

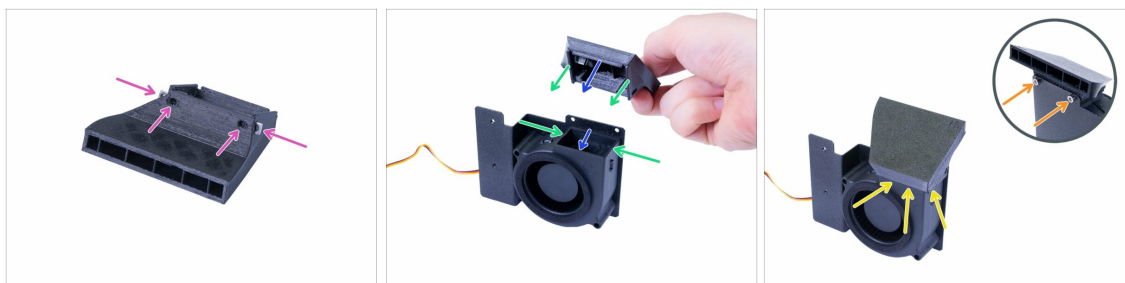
KROK 25 Sestavení ventilátoru (nová verze)

- Umístěte ventilátor a držák ventilátoru tak jako na obrázku. Podle šipek zajistěte správnou orientaci ventilátoru.
- Levná strana ventilátoru.
- Pravá strana ventilátoru.
- Vedte kabel skrz otvor.
- Umístěte ventilátor na sloupky a opatrně jej zasuňte až dolů. Zkuste tlačit rovnoměrně, aby byl ventilátor vždy vyrovnaný.
- Zajistěte ventilátor pomocí dvou šroubů M3x20r. Utáhněte je velmi opatrně, jinak může kryt ventilátoru prasknout.
- ⓘ Další krok můžete přeskočit.

KROK 26 Sestavení ventilátoru (nová verze)

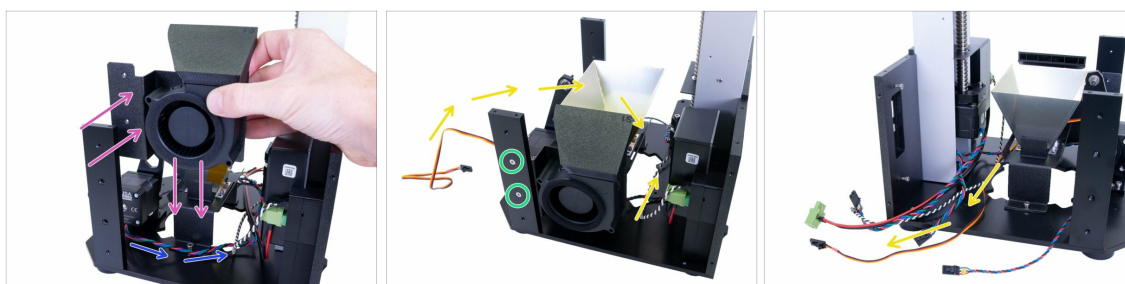
- Umístěte ventilátor a držák ventilátoru tak jako na obrázku. Podle šipek zajistěte správnou orientaci ventilátoru.
- Levná strana ventilátoru.
- Pravá strana ventilátoru.
- Vedte kabel skrz otvor.
- Otočte sestavu a vložte dva šrouby M5x10r (původně M5x16r). **Velmi opatrně je utáhněte**, jinak může kryt ventilátoru prasknout.

KROK 27 Sestavení blower ventilátoru



- ◆ Nejprve připravte ventilátor zasunutím dvou matic M3nS až na doraz. Zarovnejte pomocí inbusového klíče.
- Otočte sestavu ventilátoru jako na obrázku a sestavte ventilátor shora, přičemž:
 - ◆ Přední okraj musí pasovat do krytu ventilátoru.
 - ◆ Levý a pravý okraj budou mimo kryt ventilátoru.
- ⓘ Sestavení musí být jemné, nevyvíjejte zbytečnou sílu, jinak zničíte ventilátor nebo tištěnou část.
- ◆ Jakmile je ventilátor usazen, ujistěte se, že tam není viditelná mezera nebo deformace.
- ◆ Pro nasazení ventilátoru sestavu opatrně otočte a zajistěte ho šrouby M3x5.

KROK 28 Upevnění sestavy ventilátoru



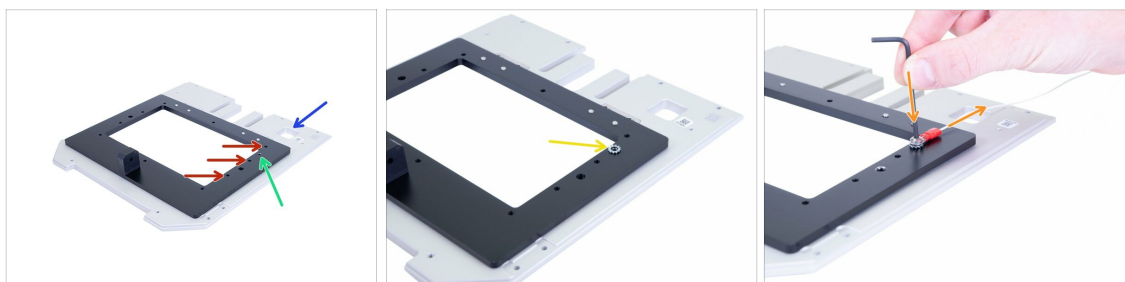
- ◆ Posuňte kabel z motoru náklonu kolem reflektoru tak, jako na obrázku.
- ◆ Vložte sestavu ventilátoru dovnitř tiskárny. Plech (držák ventilátoru) musí být za podpěrou.
- ◆ Zajistěte sestavu pomocí dvou zápusťných šroubů M3x10b.
- ◆ Překlopte kabel od ventilátoru uvnitř tiskárny. Nejprve jej vedte mezi ventilátorem a reflektorem, poté zatočte doleva a vedte jej mezi reflektorem a věží.

KROK 29 Příprava předsestavených dílů pro mechanismus náklonu

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Příprava sestavení mechanismu náklonu (1x)
- Kabel senzoru resinu (1x)
- Šroub M4x6r (1x)
- Vroubkovaná pojistná podložka M4w (1x)

ⓘ Pokud vám chybí jeden šroub M3x10, použijte sáček s náhradními.

KROK 30 Montáž kabel senzoru resinu

● Otočte předložený náklon tak, aby otvor byl na pravé straně.

● Než kabel připojíte, ujistěte se, že používáte správný otvor:

● **Správný otvor** pro kabel senzoru pryskyřice.

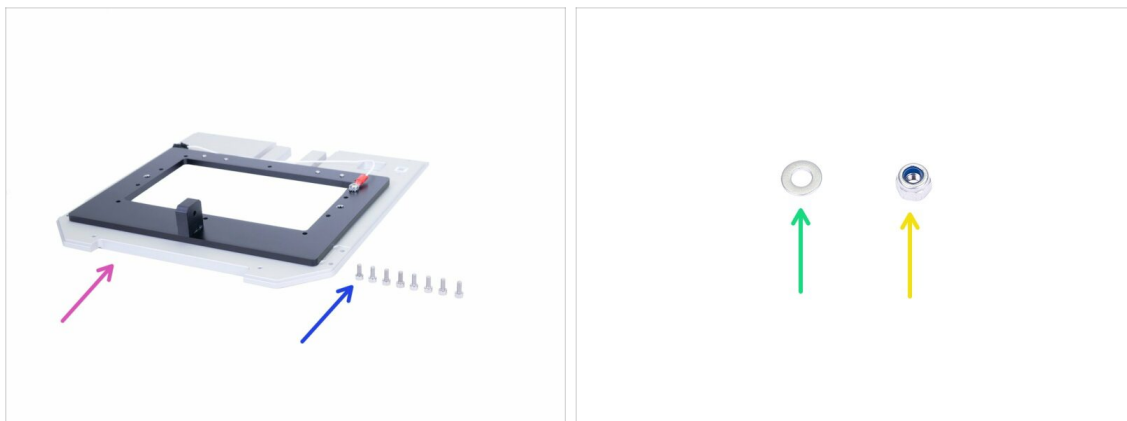
● Nesprávné otvory, nepoužívejte je.

● **Nejprve položte podložku M4 na správný otvor.** Kabel neumísťujte na sestavu náklonu, jinak budete mít problémy později!

● Dejte kabel na horní část podložky a zajistěte jej šroubem M4x6r. Kabel musí směřovat dozadu. Šroub řádně utáhněte, potřebujeme, aby se podložka „zakousla“ do povrchu náklonu, ale dávejte pozor, abyste šroub nepoškodili.

⚠ **Je velmi důležité, aby byla podložka v přímém kontaktu s povrchem tiltu (náklonu). Ujistěte se, že jste nepřehodili pořadí!**

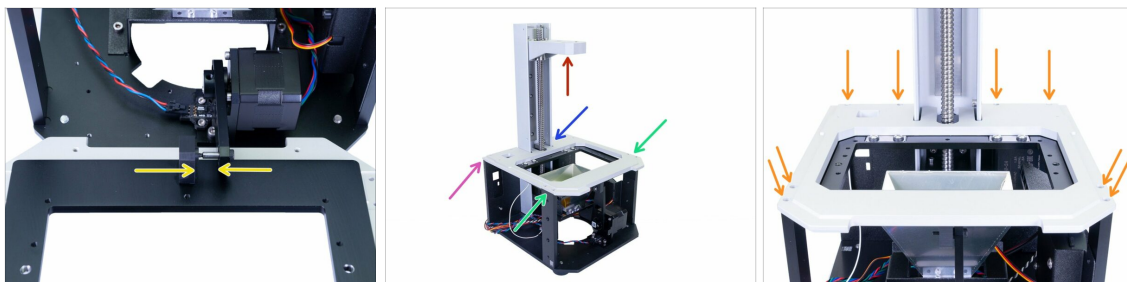
KROK 31 Příprava dílů pro mechanismus náklonu



● Pro následující kroky si prosím připravte:

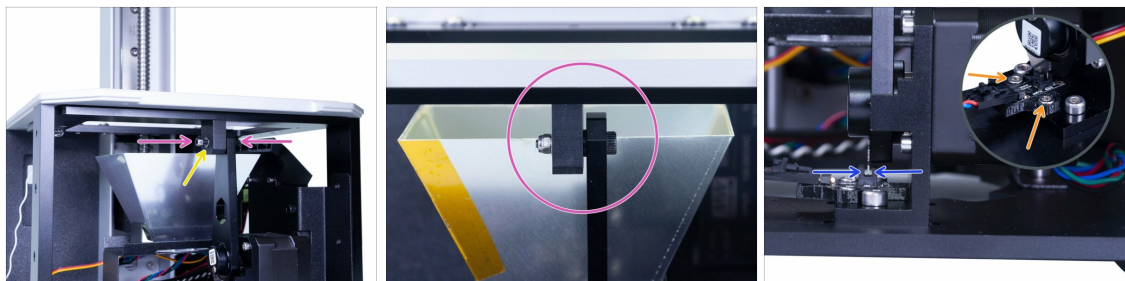
- Sestavení mechanismu náklonu (1x)
- Šroub M3x8 (8x)
- Podložka M3w (1x)
- Samojistná matka M3nN (1x)

KROK 32 Osazení sestavy náklonu



- Nejprve se ujistěte, že je konzola blízko horní části věže. Na převrácení sklopné platformy budete potřebovat dostatek místa.
- Vytáhněte ojnicu mimo tiskárnu a zasuňte mechanismus naklápění na čep úplně dovnitř. Obě části musí být v přímém kontaktu.
- Opatrně překlopte tilt sestavu na tiskárně a zkontrolujte následující:
 - Mechanismus náklonu je správně zarovnan s okrajem zadní desky.
 - Žádný vodič není skřípnutý.
 - Sestava náklonu "pasuje" kolem věže.
 - Náklon pasuje na vrchní část obou podpěr.
- Jakmile sestavu náklonu správně usadíte, zajistěte ji osmi šrouby M3x8.

KROK 33 Kalibrace optického senzoru



⚠ UPOZORNĚNÍ: Během tohoto kroku si dejte záležet a ujistěte se, že je senzor správně zkalibrován. To vám pomůže vyhnout se možným problémům během tisku.

- 🟡 Umístěte podložku M3w na šroub spolu s nylokovou maticí M3nN.
- 🟣 **Opatrně utáhněte** matici, abyste zajistili přímý kontakt mezi oběma díly. Doporučujeme použít klíč k přidržení matice a inbusový klíč z druhé strany.
- ⬛ V posledním kroku zatlačte ojnici dolů, aby se stříbrná ocelová destička na tyči dostala k optickému senzoru.
 - 🟠 Vyrovnejte optický senzor podle ocelového zářezu ojnice. Musí být mezi podpěrami, nejlépe uprostřed.
 - 🟡 Podržte senzor a utáhněte šrouby.

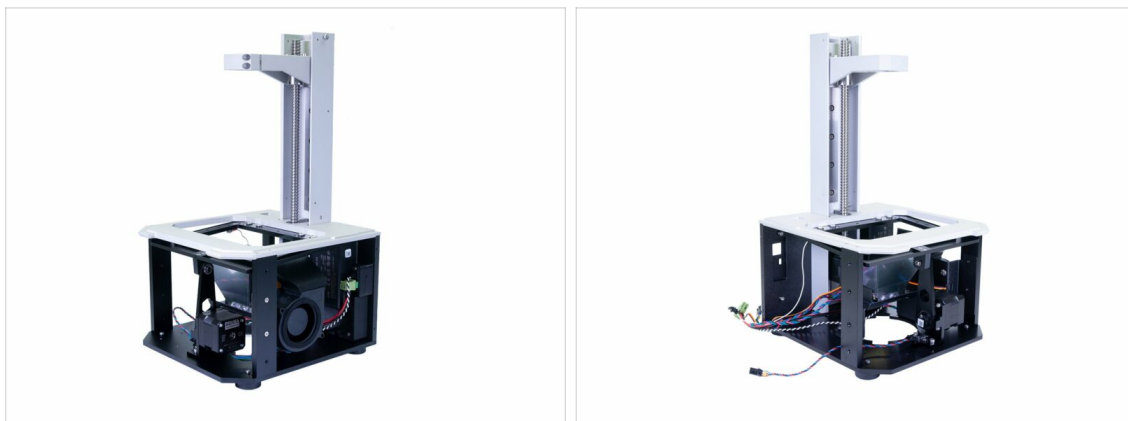
⚠ Překontrolujte celý mechanismus naklápění tak, aby byly dodrženy výše uvedené pokyny a případně upravte jakoukoli jeho část!

KROK 34 Je čas na Haribo!



- ⚠ Je čas dopřát si! Sáček se se sladkostmi Haribo ale otevřte opatrně a tiše. Vysoká úroveň hluku může přilákat blízké predátory!**
- ⬛ Uspořádejte medvídky podle obrázku. První tři kapitoly budou nejnáročnější, čtvrtá zabere jen pár minut.
 - 📘 Vaničku na resin můžete použít k uspořádání medvídku, ale mějte na paměti, že nemá dno ;)
 - 🟠 Sněžte první řádek, abyste doplnili energii vydanou během této kapitoly.

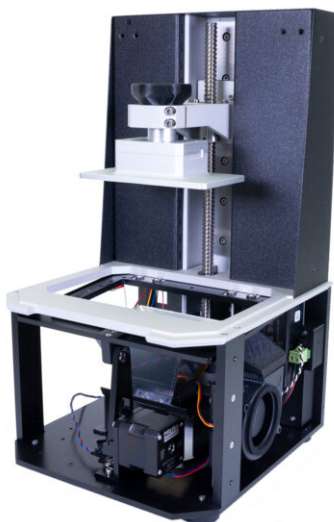
KROK 35 Závěrečná kontrola



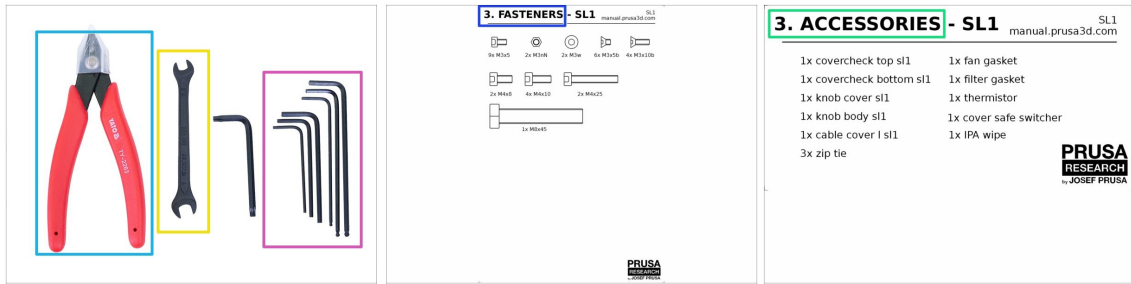
⚠ Od nynějška používejte při pohybu s tiskárnou vždy spodní část tiskárny.
Nepoužívejte věž nebo konzolu!

- Porovnejte vámi složený díl s obrázkem.
- Připravení? Pojďme sestavit horní část tiskárny [3. Kryty & Platforma](#)

3. Kryty & Platforma



KROK 1 Nářadí a sáčky potřebné k této kapitole



Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Inbusový klíč 2,0 mm
- Inbusový klíč 2,5 mm
- Inbusový klíč 3,0 mm
- Klíč
- Štípací kleště
- Sáček 3. Spojovací materiál
- Sáček 3. Příslušenství

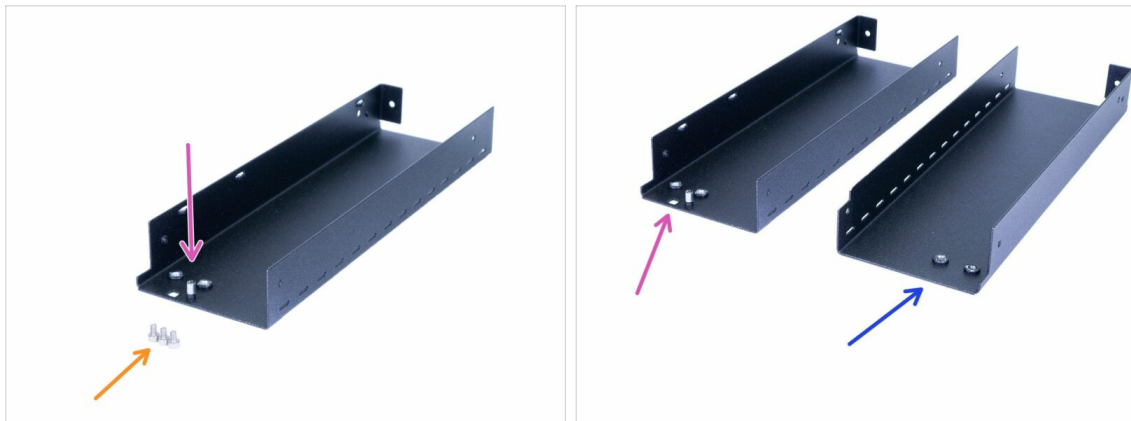
KROK 2 Příprava dílů z balíčku



Díly pro tuto kapitolu najdete v následujících ochranných pěnach:

- **Třetí vrstva** obsahuje většinu součástek pro tuto kapitolu. Některé díly použijeme v té další.
- **Čtvrtá vrstva** skrývá kryt, který je nutné použít v této kapitole. Chcete-li získat ke krytu přístup, musíte nejprve odstranit prostřední část čtvrté vrstvy.

KROK 3 Kryty věže - příprava dílů



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Levý kryt věže (1x)

● Šroub M3x5 (3x)

⚠ V balení jsou dva pláty, levý a pravý. Naučte se, jak mezi nimi rozlišovat.

● Levý kryt má čtvercový otvor a sloupek s vnitřním závitem v blízkosti horního okraje. Nyní použijte tento kryt.

● Pravý plát nemá u horního okraje nic. Tento plát bude použit později.

KROK 4 Osazení levého krytu věže



● Otáčejte tiskárnou jako na obrázku zadní deskou směrem k vám.

● Zaměřte se na pravou stranu a najděte tři otvory, které budou použity k připevnění plátu.

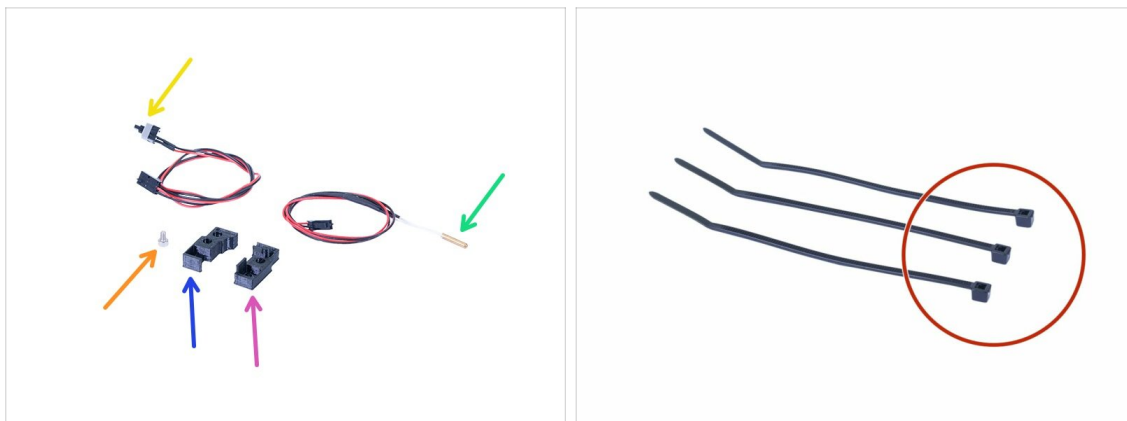
● Nyní složitější část :) Vezměte levý kryt věže (se čtvercovým otvorem a sloupkem) a přiložte jej na tiskárnu.

● S pomocí šroubů M3x5 ho připevněte k věži.

ⓘ Pro snadnější přístup k šroubu použijte otvor ve spodní části plátu.

● S pomocí šroubu M3x5 dokončete upevnění plátu k mechanismu náklonu (horizontální části).

KROK 5 Příprava dílů senzorů

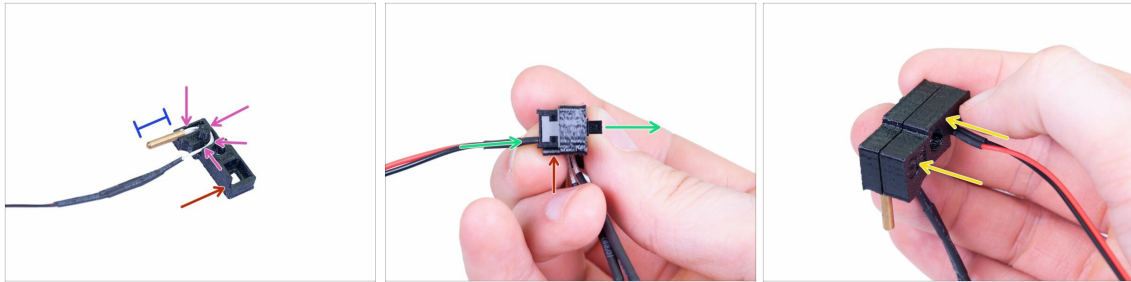


● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Covercheck-top SL1 (1x)
- Covercheck-bottom SL1 (1x)
- Termistor (1x)
- Bezpečnostní spínač krytu (1x)
- Šroub M3x5 (1x)
- Stahovací páska (3x)

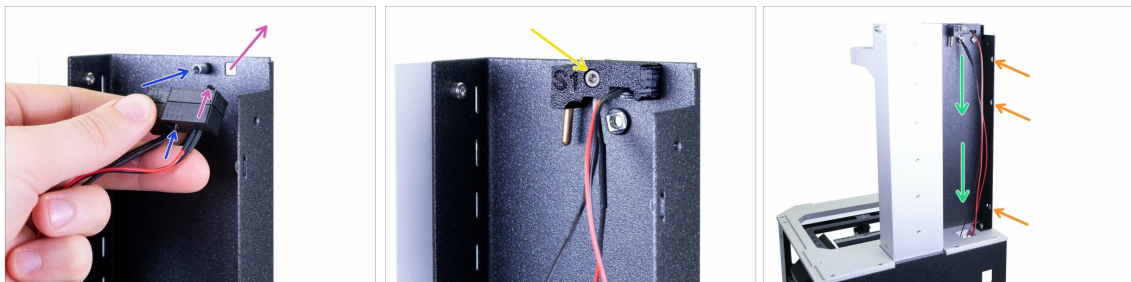
ⓘ Nebojte se, že byste nepoznali která tištěná část je spodek a která vršek, bude to jasné z dalšího kroku.

KROK 6 Sestavení senzorů



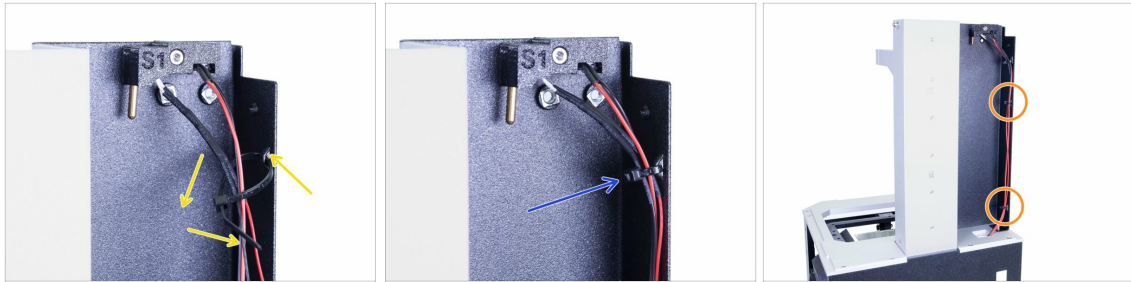
- Začněte s termistorem, **vezměte horní kryt** a vložte dovnitř termistor. Drážka pro kabel je pouze v této horní části.
- Pro snazší montáž předpokládejme, že spodní strana je označena červenou barvou.
- Vedte kabel uvnitř kanálu a ujistěte se, že je opravdu zcela uvnitř. Pokud ne, můžete jej po přidání opačné tištěné části skřípnout.
- Přibližně 80% kovové části termistoru by mělo být mimo tištěnou část, aby bylo možné správně měřit teplotu.
- Nyní vložte bezpečnostní spínač krytu. Vložte jej ze stejné strany, jako termistor. Jinými slovy, oba senzory budou mít kabely na stejné straně tištěného dílu. Zároveň se ujistěte, že kabely jsou blíže ke spodnímu okraji tištěného dílu.
- Dokončete montáž pomocí druhého tištěného dílu. Tentokrát je to spodní kryt. **Zajistěte, aby žádný drát nebyl skřípnutý nebo ohnutý!!!**

KROK 7 Sestavení indikátoru zavření víka



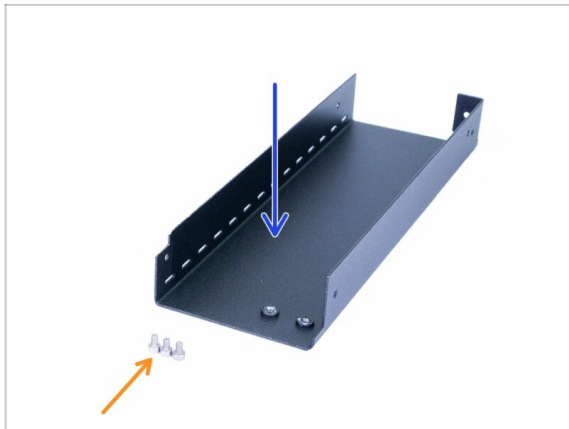
- Namontujte covercheck na levý kryt věže. Použijte následující tipy:
 - Tlačítko spínače musí projít otvorem.
 - Kruhový otvor v tištěných dílech musí lícovat s „prodlužovací“ maticí přivařenou k plátu.
- Přišroubujte sestavu coverchecku šroubem M3x5.
- Vedte kabel dolů otvorem v tiskárně. Netahejte za kabel, nechte jej viset.
- Zkontrolujte tři perforace v ocelovém tiskovém plátu, které použijeme v dalším kroku pro řazení kabelů.

KROK 8 Organizace kabeláže senzorů



- Zasuňte první stahovací pásek do perforace a vytvořte smyčku kolem kabelů.
- Utáhněte stahovací pásek, ale jen mírně. Pokud použijete příliš velkou sílu, mohou se kabely zlomit. Zbývající část odstříhněte pomocí kleští.
- Stejný postup použijte i na zbývající dva otvory.
- ⓘ Není třeba kabel natahovat, nechte jej viset dolů.

KROK 9 Kryty věže - příprava dílů



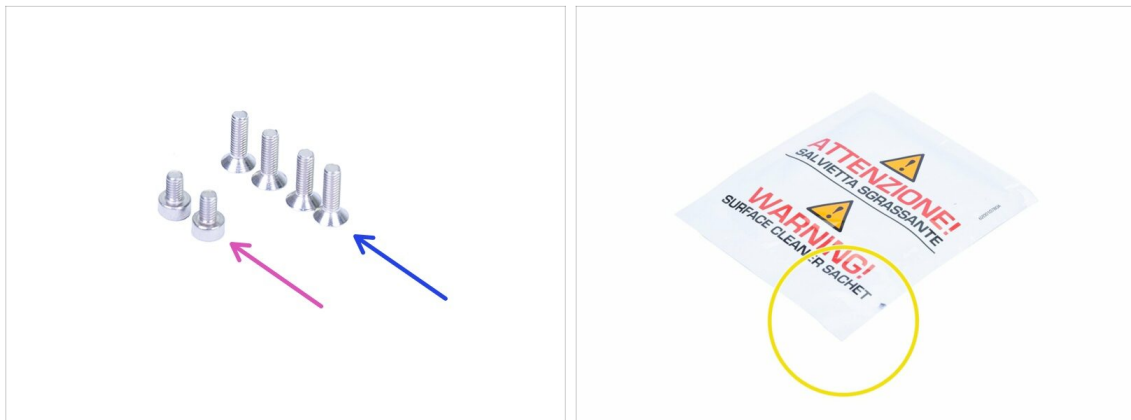
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Právý kryt věže (1x)
- Šroub M3x5 (3x)

KROK 10 Osazení pravého krytu věže



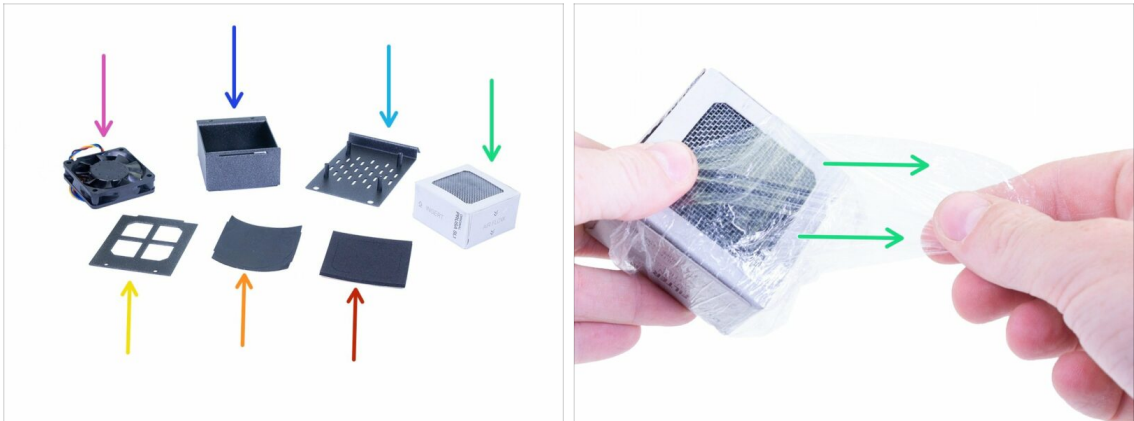
- Otáčejte tiskárnou jako na obrázku zadní deskou směrem k vám.
- Zaměřte se na levou stranu a najděte tři otvory, které budou použity k připevnění plátu.
- Vezměte zbývající plát (pravé věže) a nasadte jej na tiskárnu.
- S pomocí šroubů M3x5 ho připevněte k věži.
- (i) Pro snadnější přístup k šroubu použijte otvor ve spodní části plátu.
- S pomocí šroubu M3x5 dokončete upevnění plátu k mechanismu náklonu (horizontální části).

KROK 11 Příprava dílů filtrační sestavy



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Šroub M3x5 (2x)
- Zápustný šroub M3x10b (4x)
- Čistící podložka
- (i) Seznam pokračuje v dalším kroku...

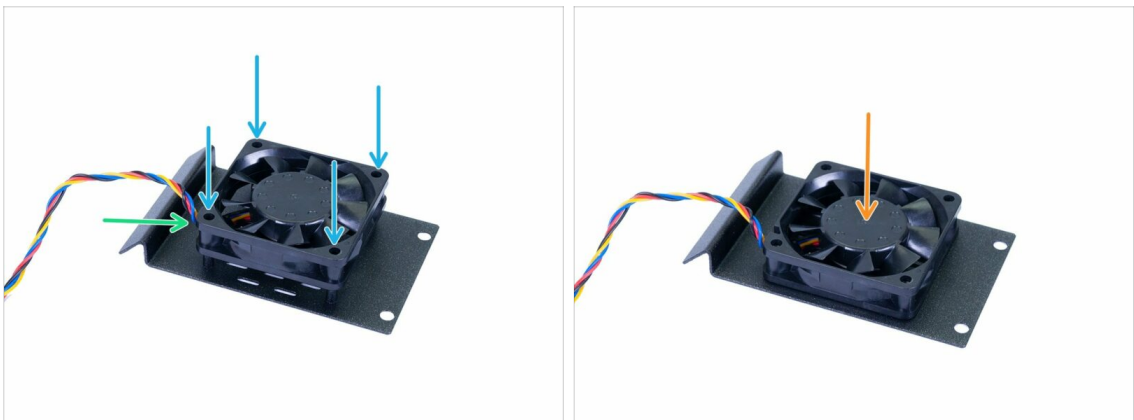
KROK 12 Příprava dílů filtrační sestavy



● Pro následující kroky si prosím připravte:

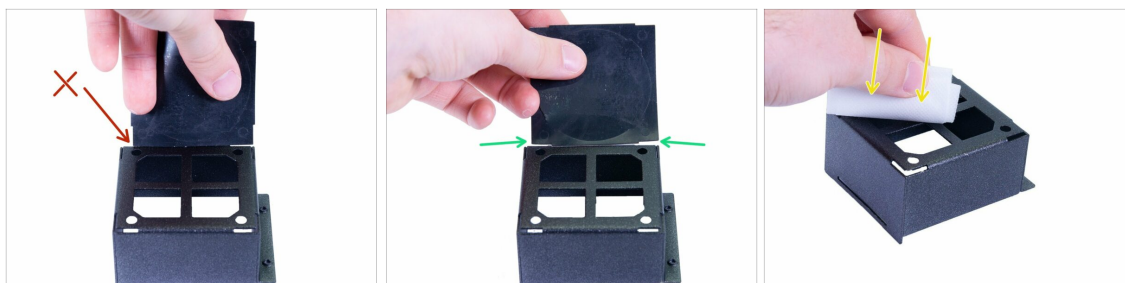
- Ventilátor filtru (1x)
- Pouzdro filtru (1x)
- Kryt filtrace (1x)
- Filtr (1x) *Odstraňte plastovou fólii, ale neroztrhejte papírový obal.*
- Víko pouzdra filtru (1x)
- Těsnění filtru (1x)
- Tesnění ventilátoru filtru (1x)

KROK 13 Sestavení ventilátoru filtru



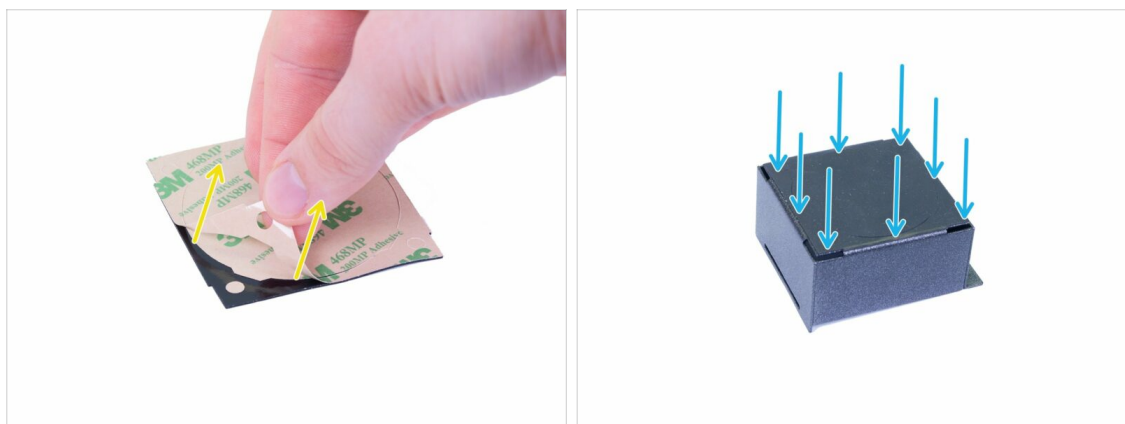
- Vyrovnajte ventilátor na "sloupky" krytu filtrace tak, aby lepicí strana směřovala dolů.
- Zkontrolujte, zda je kabel v levém dolním rohu, viz obrázek.
- Zatlačte ventilátor úplně dolů. Použijte přiměřenou sílu, kryt je vyroben z plastu.

KROK 14 Příprava těsnění



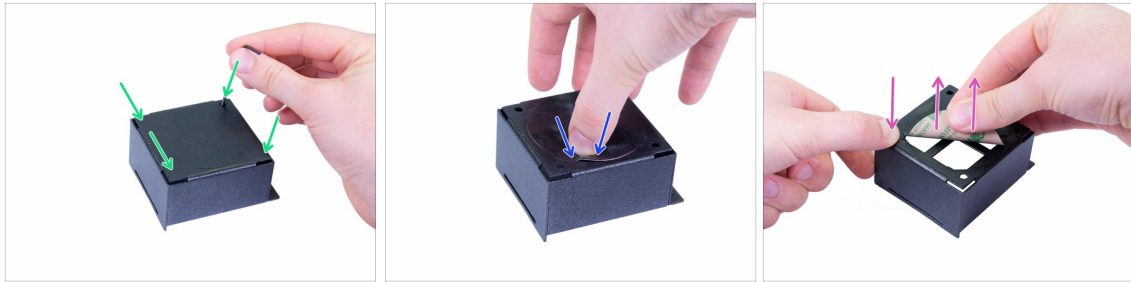
- Porovnejte velikost těsnění filtru s pouzdem filtru. Není to čtverec!
- Špatná orientace, tato strana je příliš krátká.
- Správná orientace
- Pomocí čisticí podložky odstraňte z pouzdra mazivo. Nedotýkejte se tohoto povrchu. Ponechte si podložku pro pozdější použití.

KROK 15 Lepení těsnění



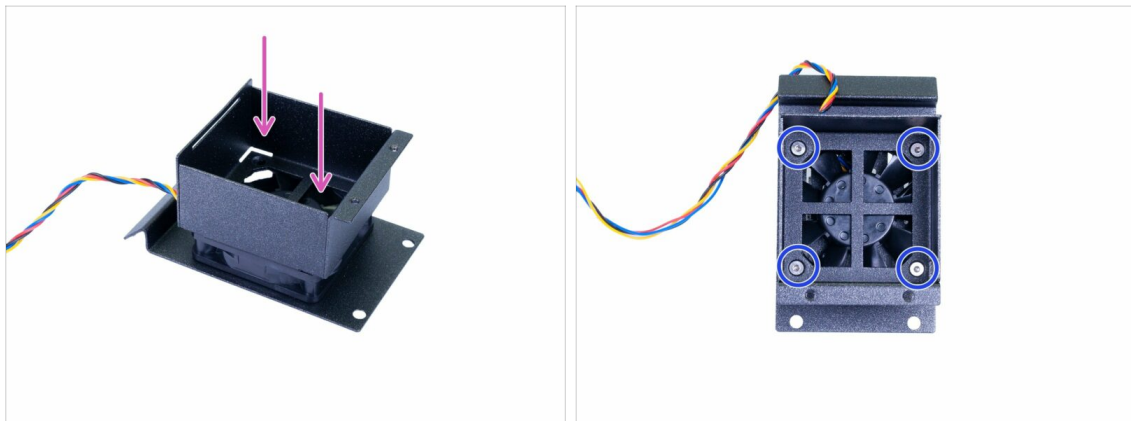
- Sloupněte ochrannou fólii z těsnění filtru, kruhové části uprostřed se nedotýkejte.
- Nalepte těsnění na pouzdro. Zatlačte jej pevně po celém pouzdro.
- ⓘ V případě, že během instalace poškodíte těsnění, je v náhradním sáčku náhradní ;)

KROK 16 Odstranění částí těsnění



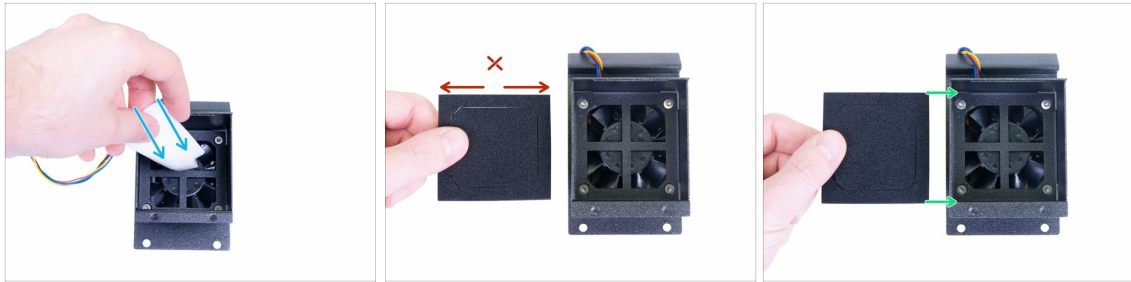
- Pomocí inbusového klíče opatrně prorazte všechny čtyři otvory v rozích. Ujistěte se, že jste odstranili kruhové výřezy těsnění.
- Opatrně zatlačte na kruhovou část uprostřed, abyste okraj zvedli.
- Uchopte vnější část těsnění a velmi jemně odtrhněte střední (kruhovou) část.

KROK 17 Montáž pouzdra



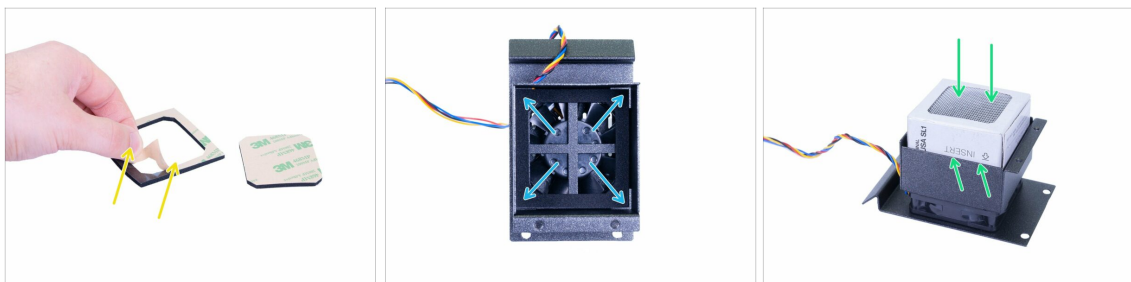
- Umístěte kryt na ventilátor. Správnou orientaci poznáte podle fotografie.
- Zajistěte pouzdro pomocí šroubů M3x10b se zápusťnou hlavou. **UTÁHNĚTE** šrouby pouze **LEHCE**, abyste zajistili, že jsou obě části správně spojeny, ale neutahujte je příliš, protože by mohlo dojít k rozmáčknutí těsnění mezi nimi.
- ⓘ Skřípnuté těsnění může vadit lopatkám ventilátoru. V takovém případě odstraňte těsnění a vyměňte jej za náhradní. Tentokrát utáhněte šrouby o něco méně než předtím.

KROK 18 Příprava druhého těsnění



- 🔵 Otřete vnitřní povrch pouzdra. Nedotýkejte se tohoto povrchu.
- ⬛ Porovnejte velikost těsnění ventilátoru filtru s pouzdem filtru. Není to čtverec!
- 🔴 Špatná orientace, tato strana je příliš dlouhá.
- 🟢 Správná orientace

KROK 19 Lepení druhého těsnění



- 🟡 Odstraňte čtvercovou část uprostřed. Sloupněte ochrannou fólii z těsnění ventilátoru filtru.
- 🔵 Nalepte těsnění na pouzdro. Zatlačte jej pevně po celém pouzdru.
- 🟢 Zasuňte filtr, viz značky na boku. Pokud je filtr zabalen v tenké plastové fólii, nejprve ji odstraňte.

KROK 20 Montáž víka pouzdra



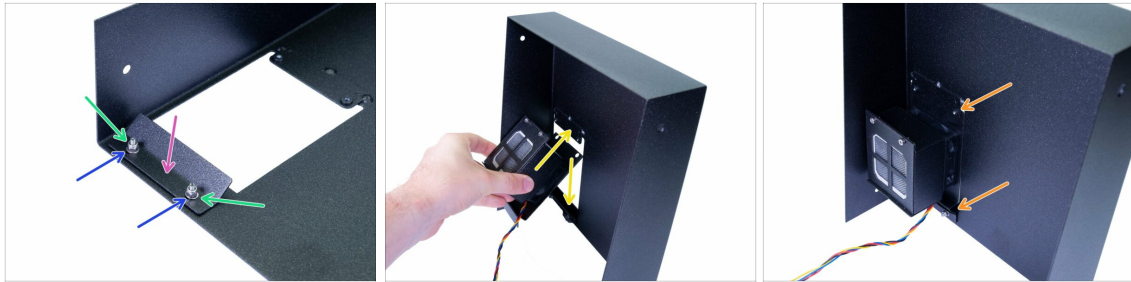
- 🟠 Všimněte si otvoru pro víko na krytu filtru .
- 🟡 Nasadte víko.
- 🟢 Opatrně víko stlačte dolů, abyste ho zavřeli.
- 🔴 Zajistěte jej pomocí dvou šroubů M3x5. Ujistěte se, že víko a kryt jsou spojené.

KROK 21 Příprava dílů zadního krytu



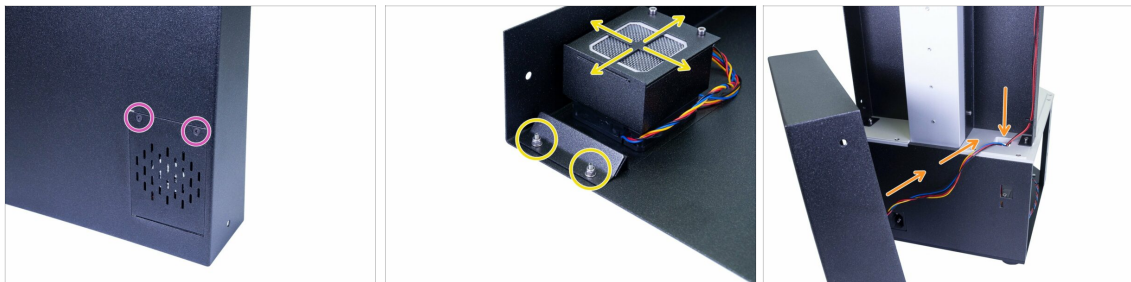
- 🔲 Pro následující kroky si prosím připravte:
- 🟡 Pant filtrace (1x)
- 🟢 Matka M3nN (2x)
- 🟢 Podložka M3w (2x)
- 🟡 Šroub se zápusťnou hlavou M3x5b (6x)
- 🟠 Kryt kabelu (1x)
- 🔴 Zadní kryt (1x)

KROK 22 Osazení filtrační sestavy



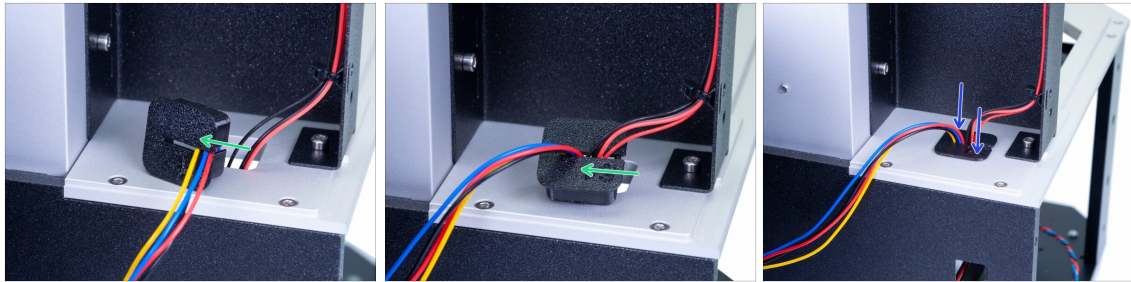
- ◆ Zasuňte pant filtrace do krytu.
- ◆ Umístěte podložky na oba pevné šrouby.
- ◆ Vložte matice M3nN, ale utáhněte je jen. Plát musí být schopen se pohybovat.
- ◆ Zasuňte filtrační sestavu dovnitř. Mezi pant a kryt. Nejlepší způsob je zevnitř zadního krytu.
- ◆ Napozicujte filtrační sestavu tak jako na obrázku. Ujistěte se, že kolem dokola přesně pasuje.

KROK 23 Osazení filtrační sestavy



- ◆ Obráťte kryt, použijte dva šrouby M3x5b se zápustnou hlavou. Pevně je utáhněte.
- ◆ Sestavu zarovnejte a utáhněte matky.
- ◆ Zasuňte kabel ze sestavy v tiskárně.

KROK 24 Vedení kabeláže - zadní kryt



- Použijte vytištěný kryt a posuňte všechny kabely jeden po druhém. Buďte opatrní, netlačte je do krytu příliš silně, jinak byste je mohli skřípnout.
- ⬛ U každého kabelu nechte uvnitř krytu malou vůli. Neroztahujte je, jsou dostatečně dlouhé, aby dosáhly na své zásuvky v elektronice.
- Zatlačte tištěný kryt dolů.

KROK 25 Nasazení zadního krytu



- Nasuňte zadní kryt na tiskárnu. Zajistěte, aby nebyl přiskřípnutý žádný vodič!
- ⬛ Zarovnejte kryt a ujistěte se, že otvory v krytu odpovídají otvorům v levém/pravém plátu věže.
- Zajistěte jej pomocí zápusných šroubů M3x5b na obou stranách.

KROK 26 Příprava dílů pro tiskovou platformu



⚠ VŽDY CHRAŇTE povrch tiskové platformy, použijte hadřík z mikrovlákna nebo podobnou měkkou látku (není součástí sady).

● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Držák tiskové platformy (1x)
- Tisková platforma (1x)
- Šroub M4x10 (4x)

KROK 27 Sestavení platformy



● Věnujte pozornost správné orientaci dílů, než je spojíte dohromady pomocí šroubů.

● **Nesprávná montáž**, kdy je drážka viditelná (otočená vzhůru)

● **Správná montáž**, kdy je drážka skrytá (otočená dolů)

● Ujistěte se, že okraje obou částí jsou vyrovnány. V této rovině lze díl otočit o 180 ° (na jeho orientaci nezáleží).

● Zajistěte obě části šrouby M4x10.

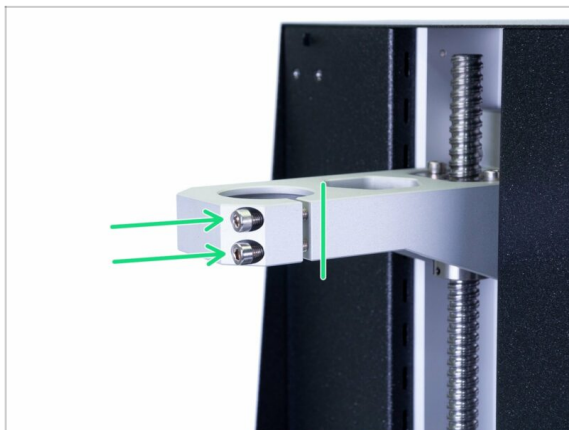
KROK 28 Příprava dílů knobu



● Pro následující kroky si prosím připravte:

- Čep (1x)
- Krytka pojistného šroubu SL1 (1x)
- Kryt knobu (čudlíku) SL1 (1x)
- Šroub M8x45 (1x)
- Šroub M4x25 (2x)
- Šroub M4x8 (2x)

KROK 29 Vložení regulačních šroubů



- Vložte dva šrouby M4x25. Nešroubujte je úplně dovnitř. Stačí dosáhnout závitů za mezerou. Potřebujeme zajistit, aby šrouby nevypadly.
- ⓘ Vaše tiskárna může mít pouze jeden šroub, postup je stejný.
- ⓘ Závitů jsou promazané, mazivo neodstraňujte.

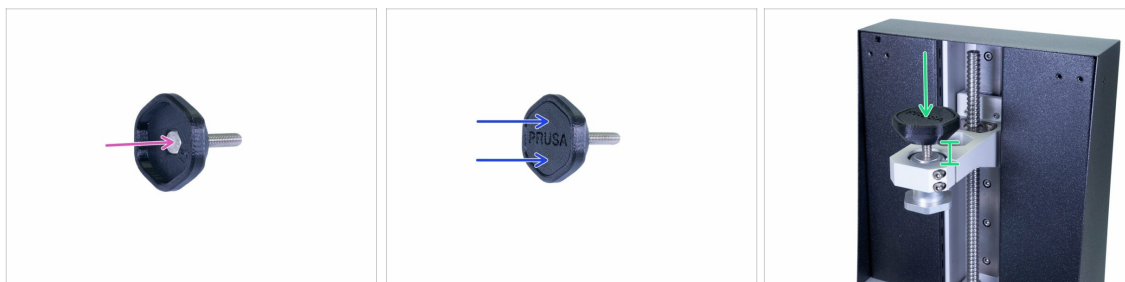
KROK 30 Montáž čepu



⚠ UPOZORNĚNÍ: Tento krok zahrnuje vkládání dílů zespodu a může být o něco obtížnější. Tiskárnu můžete položit na zadní stranu, ale použijte karton k ochraně tlačítka napájení.

- Podívejte se zespodu konzoly a zkontrolujte dva otvory pro šrouby.
- Vložte čep a přidržte ho.
- Pro zajištění použijte dva šrouby M4x8. Čep bude stále schopen sehybat, ale nespadne.
- Šrouby na konzole utáhneme později v průběhu procesu kalibrace.

KROK 31 Nasazení knobu (čudlíku)



- Zasuňte šroub M8x45 do vytištěné části. Horní povrch šroubu by měl být v jedné rovině s povrchem tištěné části.
- Uzavřete sestavu pomocí krytu. Ujistěte se, že jsou obě části zarovnané. Pokud ne, šroub není správně usazen uvnitř.
- Zašroubujte mírně "knob" (čudlík) do držáku o několik otáček.

KROK 32 Montáž tiskové platformy



- ◆ Nasadte platformu na kulový kloub. Pokud nesedí, otočte kloub.
- ◆ Utáhněte pojistný šroub a ujistěte se, že platforma drží.
- ⓘ Vzhledem k tomu, že šroub(y) v konzoli není/nejsou utaženy, kloub se může kývat, ale to je prozatím v pořádku.

KROK 33 Je čas na Haribo!



- ◆ Snězte druhý řádek, abyste nabrali energii pro další kapitolu.

KROK 34 Závěrečná kontrola



- Porovnejte vámi složený díl s obrázkem.
- **UPOZORNĚNÍ:** z bezpečnostních důvodů uvolněte knob (čudlík) a odstraňte platformu. Ujistěte se, že je platforma umístěna na měkkém povrchu.
- Připravení? Pojdme sestavit horní část tiskárny [4. Elektronika & víko](#)

4. Elektronika & víko



KROK 1 Nářadí a sáčky potřebné k této kapitole

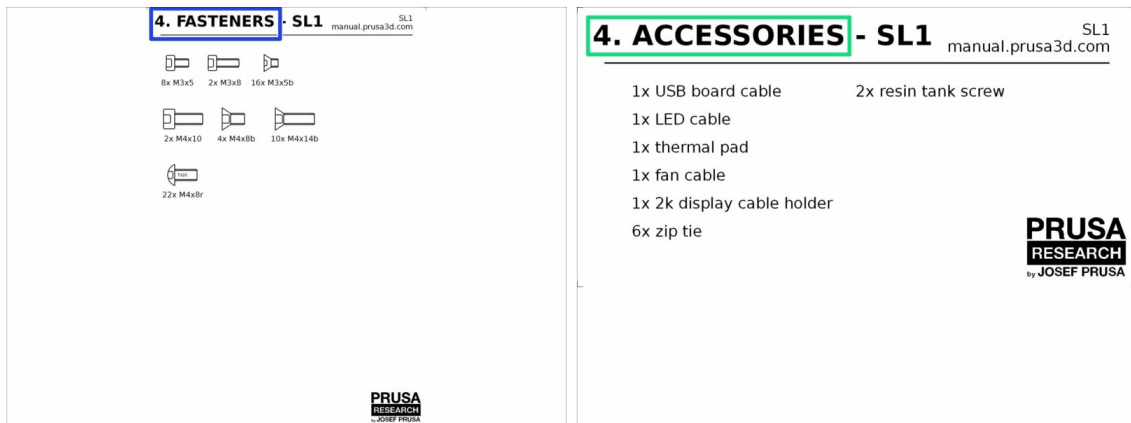


● Pro tuto kapitolu si prosím připravte:

- Inbusový klíč 2,0 mm
- Inbusový klíč 2,5 mm
- Inbusový klíč 3,0 mm
- Inbusový klíč 4,0 mm
- TX20 Torx klíč
- Štípací kleště

ⓘ Seznam pokračuje v dalším kroku...

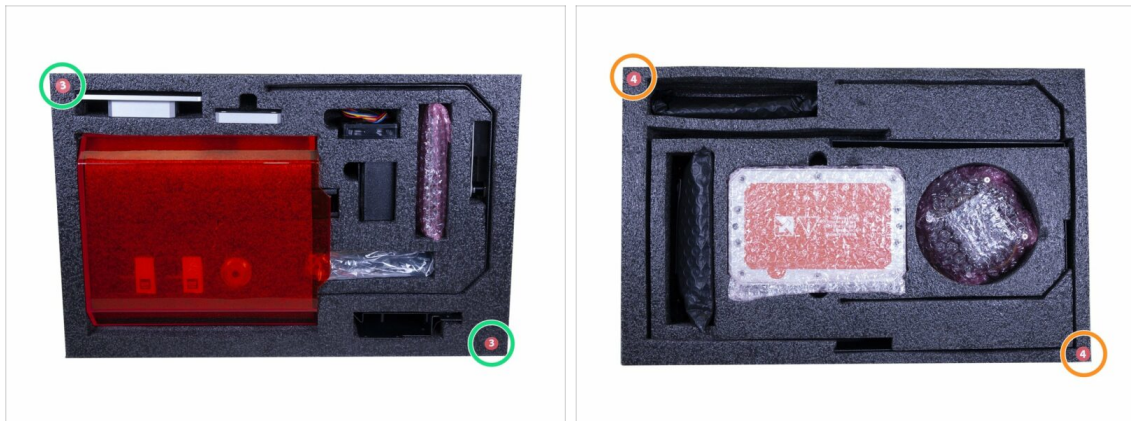
KROK 2 Nářadí a sáčky potřebné k této kapitole



● Sáček 4. Spojovací materiál

● Sáček 4. Příslušenství

KROK 3 Příprava dílů z balíku



- **Díly pro tuto kapitolu najdete v následujících ochranných pěnách:**
- **Třetí vrstva** obsahuje některé součástky pro tuto kapitolu.
- **Čtvrtá vrstva** obsahuje všechny zbývající díly pro tuto kapitolu.
- ⓘ **Nezapomeňte uchovat veškerou elektroniku v ESD sáčcích, dokud ji nebudete muset použít v tiskárně.**

KROK 4 Příprava dílů pro správu kabeláže



- **Pro následující kroky si prosím připravte:**
- **Stahovací páska (4x)**
- **Kartonová šablona (1x) použitá už dříve**

KROK 5 Vedení kabeláže



- ◆ Začněte na přední straně tiskárny a stahovací páskou stáhněte dohromady kabely od motoru náklonu a pravého ventilátoru.
- ◆ Pokračujte na pravou stranu a přidejte do svazku kabely ze zdroje (napájecí + power panic).
- i Netahejte za kabely a také příliš neutahujte stahovací pásku.

KROK 6 Vedení kabeláže



- ◆ Použijte karton a položte na něj zadní část tiskárny. Ujistěte se, že se tlačítko napájení zdroje niče nedotýká.
- ◆ Opatrně vytáhněte kabely a kolem pravého okraje kruhového otvoru kolem nich umístěte stahovací pásek.
- ◆ Na druhé straně použijte další stahovací pásku.
- ◆ Vložte kabelový svazek zpět do tiskárny, ujistěte se, že je úplně vzadu a nebude překážet UV LED, která bude v následujících krocích namontována na kruhový otvor.
- i To je prozatím vše, co se týká správy kabeláže, budeme v ní pokračovat dále v této kapitole.

KROK 7 Příprava dílů pro sestavu UV LED světla



● Pro následující kroky si prosím připravte:

● Sestava UV LED (1x)

● Kabel UV LED ventilátoru (1x)

● Kabel UV LED světla (1x)

● se smršťovací bužírkou (nová verze)

● s kroucenými kabely (stará verze)

● Šroub se zápusťnou hlavou M3x5b (8x)

ⓘ Pamatujte, že UV LED kabely mají stejné vlastnosti, liší se pouze výrobní metoda.

KROK 8 Odstranění krytu



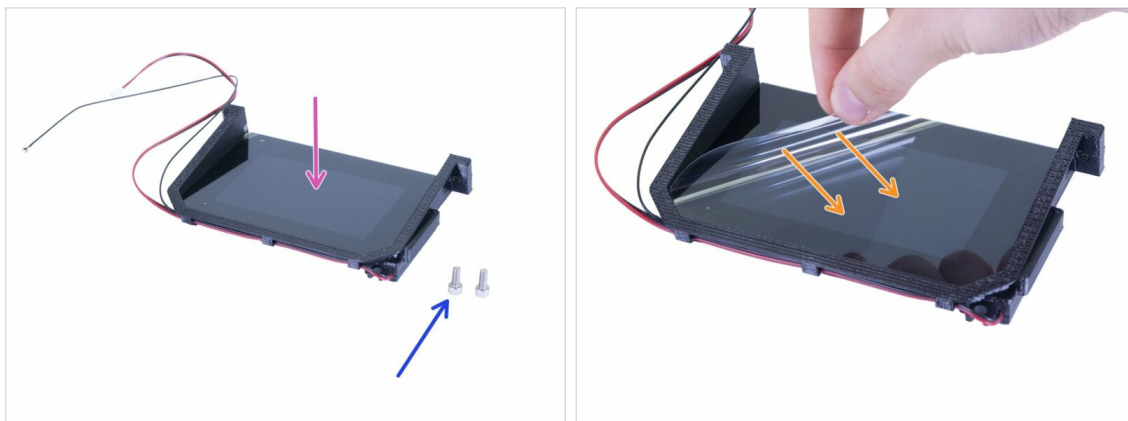
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Po sejmutí krytu z UV LED se nedotýkejte diod. Jakékoli nečistoty nebo mastnota na povrchu může mít za následek artefakty v tisku.
- 🟢 UV LED je chráněna plastovým krytem. Chcete-li jej odstranit, zatlačte jej dolů, poté mírně zatáhněte v označeném směru a sundejte ho.
- ⚠ **Při připojování kabelu UV LED světla postupujte opatrně. Chladicí žebra jsou ostrá, můžete se zranit.**
- 🟡 Připojte kabel UV LED. Zajistěte, aby bezpečnostní kolíček na konektoru „zacvakl“ v UV LED.
- 🟠 Zkontrolujte, zda jsou všechny vodiče zcela zasunuty v konektoru.
- 🟢 Připojte prodloužení kabelu UV LED ventilátoru. Ujistěte se, že jsou oba kabely správně propojené.

KROK 9 Montáž sestavy UV LED světla



- 🟠 Položte tiskárnu na pravou stranu, abyste získali přístup ke spodní části. Zadní část směřuje doleva.
- 🟢 Než do tiskárny vložíte sestavu UV LED světla, vložte oba kabely zarovnejte je do zadní části.
- 🟡 Zasuňte sestavu do otvoru, s kabely orientovanými k zadní straně tiskárny. Zajistěte pomocí M3x5b šroubů se zápusťnou hlavou. Aby byla sestava správně usazená, utahujte šrouby postupně po diagonálách.
- ⚠ **Ujistěte se, že kabely směřují k zadní části tiskárny a žádný vodič není skřípnutý.**

KROK 10 Příprava součástí dotykové obrazovky



● Pro následující kroky si prosím připravte:

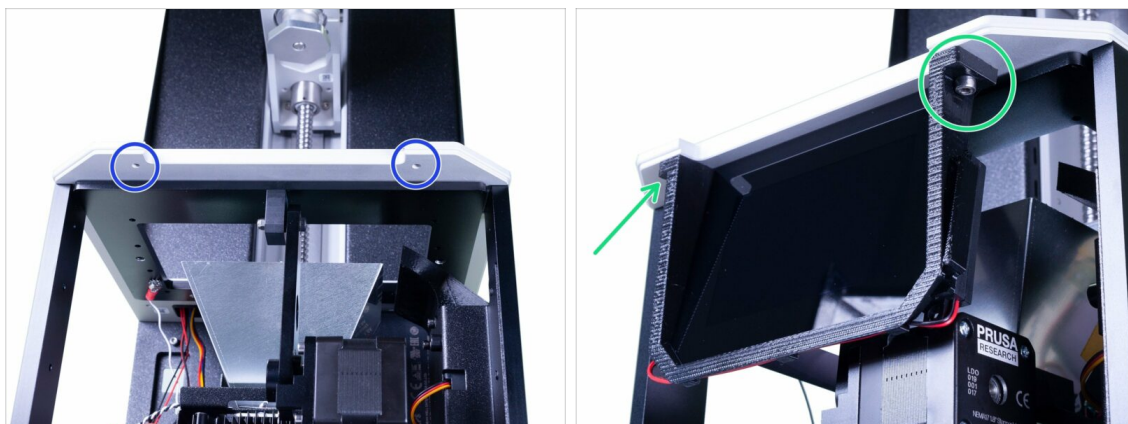
● Sestava dotykové obrazovky (1x)

● Šroub M4x10 (2x)

● Můžete sloupnout ochrannou fólii, ale myslete na to, abyste displej během montáže okolních dílů nepoškrábali.

⚠ **Při sestavování dotykové obrazovky** buďte opatrní na všechny kabely. Ujistěte se, že nikde není žádný skřípnutý nebo ohnutý.

KROK 11 Osazení sestavy dotykové obrazovky

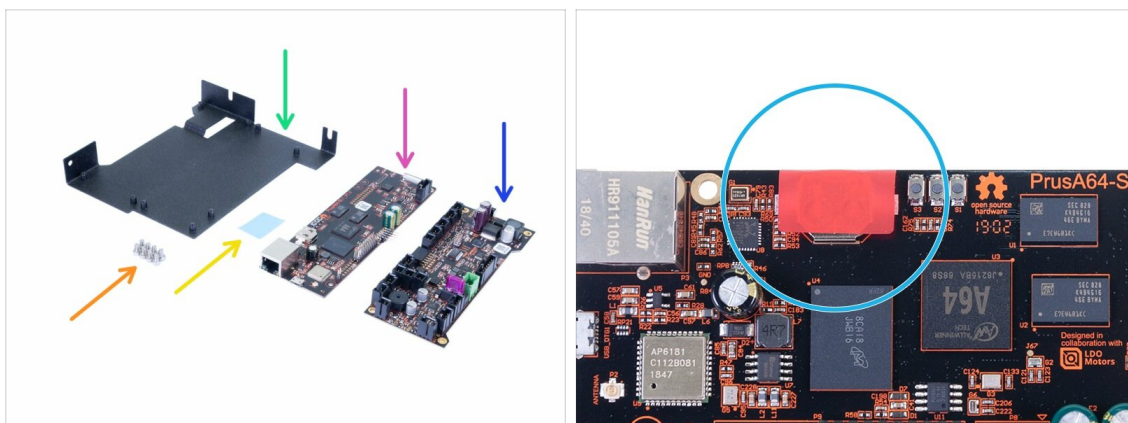


● Podívejte se ze spodní strany tiskárny, v sestavě náklonu uvidíte dva otvory. Do nich osadíte dotykovou obrazovku.

● Vložte do tiskárny dotykovou obrazovku a zajistěte ji s pomocí dvou šroubů M4x10.

ⓘ **Poznámka:** sestava dotykové obrazovky obsahuje tři kabely: k dotykové obrazovce, k Wi-Fi anténě a k reproduktoru. **Zacházejte s nimi opatrně!**

KROK 12 Příprava elektroniky

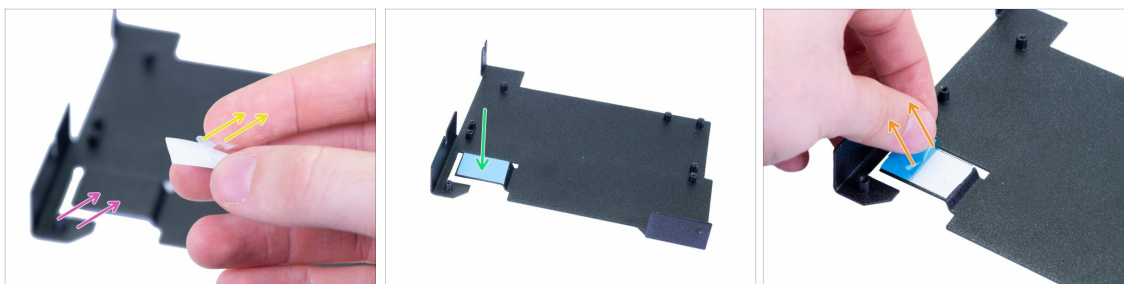


⚠ S elektronikou zacházejte velmi opatrně. Nedotýkejte se čipů a kondenzátorů na obou deskách, vždy je držte za hrany. Prozatím si je uložte do ESD sáčků.

● Pro následující kroky si prosím připravte:

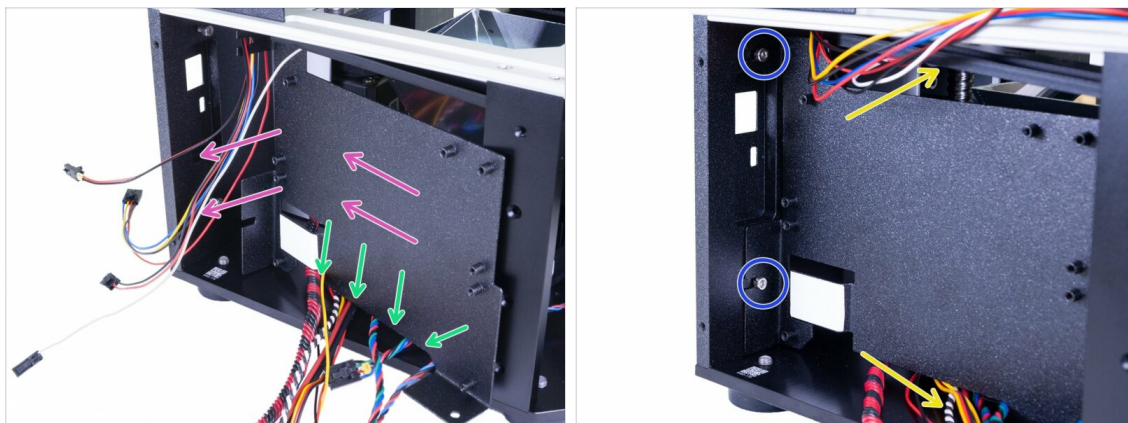
- Deska PrusaA64-SL1 (1x)
- Motion controller (1x)
- Držák elektroniky (electronics-holder) (1x)
- Šroub M3x5 (8x)
- Termální podložka (1x)
- Na desce PrusaA64-SL1 je ČERVENÁ nálepka. Nestrhávejte ji!

KROK 13 Přilepení termální podložky



- Než budete pokračovat, očistěte vystouplou část držáku elektroniky pomocí IPA ubrousku.
- Opatrně z bílé strany termální podložky sloupněte průhlednou ochrannou fólii.
- Přilepte podložku na držák elektroniky (tou stranou, ze které jste sloupili fólii). Podložka musí být přilepená celou svojí plochou.
- Opatrně odlepte druhou (modrou) ochrannou fólii. Podložka je nyní docela lepkavá, **nedotýkejte se jí.**
- **i** V sáčku s náhradními díly je podložka navíc :)

KROK 14 Vložení držáku elektroniky



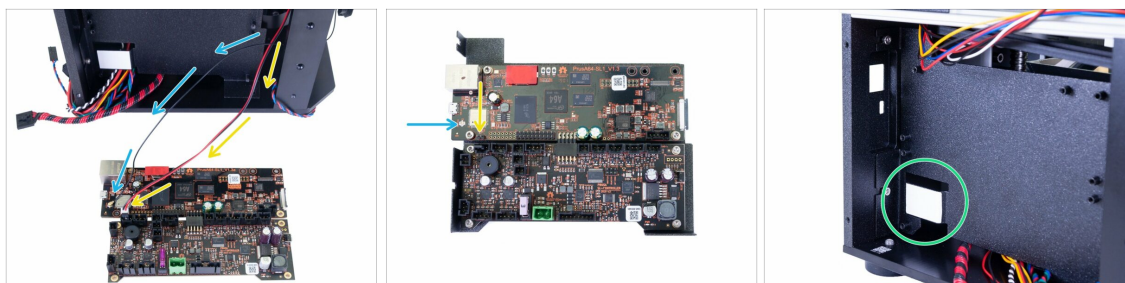
- ◆ Zasuňte držák elektroniky (electronics-holder) do tiskárny.
- ◆ Pro všechny kabely položené na spodní desce použijte výřez ve spodní části.
- ⚠ Ujistěte se, že **ŽÁDNÝ VODIČ NENÍ SKŘÍPNUTÝ!**
- ◆ Nejprve zkontrolujte, zda je držák elektroniky (electronics-holder) zcela zasunutý, a poté utáhněte šrouby, které jste vložili předtím.
- ◆ Uspořádejte kabely podobně jako na obrázku, abyste vytvořili prostor pro snadnější instalaci elektroniky.

KROK 15 Připojení obou desek



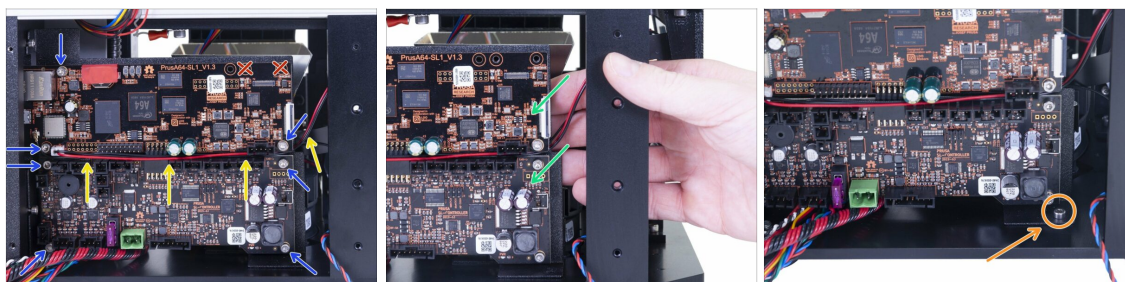
- ◆ Teď můžete desky vyndat z ESD sáčků.
- ⚠ Nezapomeňte, že desek se můžete dotýkat pouze po okrajích, **nedotýkejte se čipů nebo kondenzátorů.**
- ◆ Obě desky musí být připojeny předtím, než budou zamontovány do tiskárny.
- ◆ Najděte konektory na obou deskách.
- ◆ Opatrně desky propojte, dejte pozor na správnou orientaci pinů.

KROK 16 Zapojení Wi-Fi a reproduktoru



- ◆ Elektroniku vložte na levou stranu tiskárny, tak aby kabely Wi-Fi a reproduktoru dosáhly ke konektorům. **Kabely nenapínejte!**
 - ◆ Protáhněte Wi-Fi kabel vnitřkem tiskárny mezi držákem elektroniky a podpěrou a zapojte ho do desky.
 - ◆ Protáhněte kabel reproduktoru vnitřkem tiskárny mezi držákem elektroniky a podpěrou a zapojte ho do desky. **Černý drát musí být nalevo!**
- ⓘ Zkontrolujte, že jste Wi-Fi konektor správně zapojili. Lehce ho zatlačte do desky prstem. Ucítíte slabé cvaknutí.
- ◆ Před následujícím krokem zkontrolujte, že jste z termální podložky sejmuli modrou ochrannou fólii, jinak by chlazení nefungovalo správně.

KROK 17 Montáž elektroniky



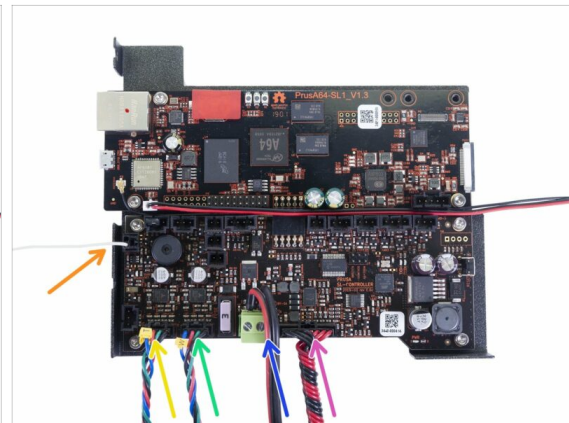
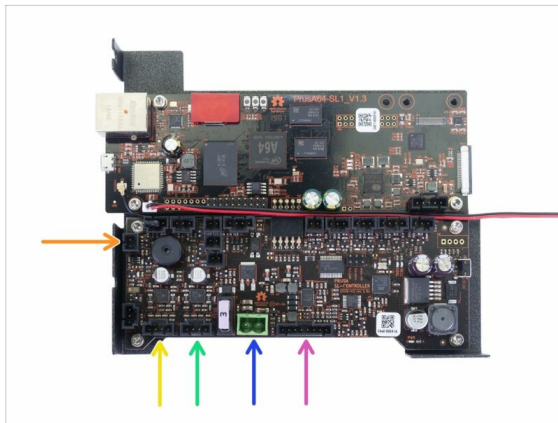
- ◆ Vložte elektroniku do tiskárny a zajistěte ji šrouby M3x5. Utahujte je opatrně!
 - ⚠ **VAROVÁNÍ:** Desku vkládejte opatrně. Vyhněte se skřípnutí nebo poškození WiFi kabelu a kabelu reproduktoru!
- ◆ Kabely WiFi a reproduktoru vedte mezerou mezi oběma deskami, jak vidíte na obrázku.
- ◆ Otvory v pravém horním rohu zatím ponechte prázdné. Využijeme je později.
- ◆ Během utahování šroubů na pravé straně rukou přidržte držák elektroniky.
- ◆ Po zajištění obou desek vložte a utáhněte šroub M3x5 v pravém dolním rohu. **Budte opatrní, při smeknutí nástroje můžete poškodit elektroniku.**
- ⓘ Tip: Pro pohodlnější instalaci můžete tiskárnu položit na její pravou stranu, ale ujistěte se, že nedochází k skřípnutí kabelů nebo deformaci žádné části.

KROK 18 Příprava dílů pro správu kabeláže



- ◆ Pro následující kroky si prosím připravte:
- ◆ USB & napájecí kabel (1x)
- ⓘ Na požádání připojte tento kabel k elektronice. Uspořádání kabelů provedeme později.

KROK 19 Připojení elektroniky

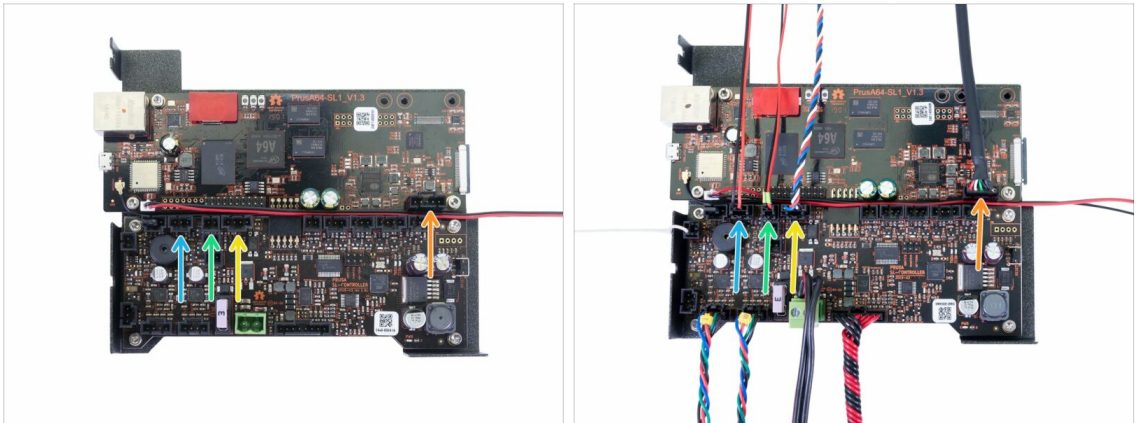


- ◆ Připojte kabely k elektronice. Začněte dole a postupujte podle pokynů ve směru hodinových ručiček. **Některé porty zůstanou nevyužité, také z desky neodstraňujte žádné propojky (jumpery). Neodlepujte ČERVENOU nálepku.**

⚠ **Postupujte opatrně, některé kabely a konektory jsou křehké a mohli byste je poškodit.**

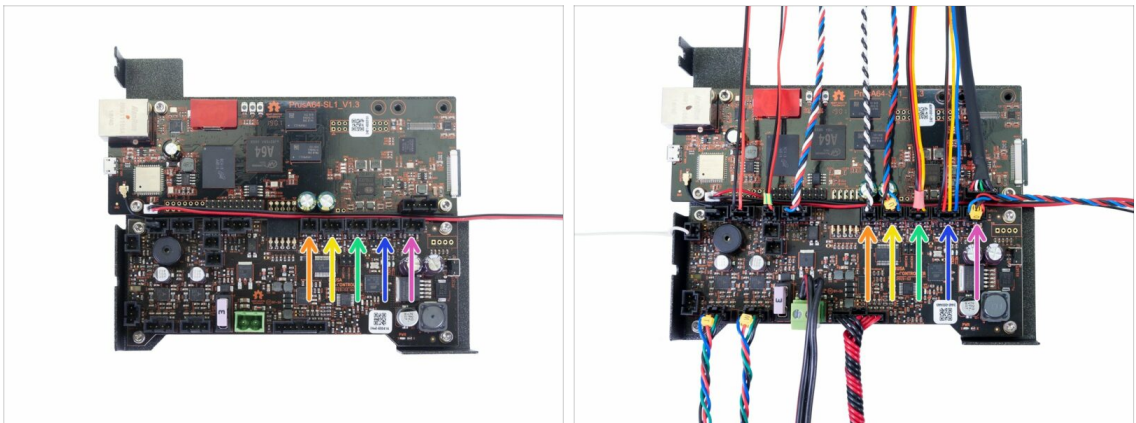
- ◆ Kabel UV LED světla
- ◆ Napájecí kabely zdroje
- ◆ Motor věže (označený "W")
- ◆ Motor náklonu (označený "T")
- ◆ Kabel senzoru resinu
- ⓘ Pokračujte v dalším kroku...

KROK 20 Připojení elektroniky



- ◆ Spínač víka (konektor s třemi piny)
- ◆ Termistor (2pinový konektor)
- ◆ Tlačítko napájení
- ◆ Přední USB
- i Pokračujte v dalším kroku...

KROK 21 Připojení elektroniky



- ◆ Optický senzor (označený "O")
- ◆ Ventilátor filtrace
- ◆ Pravý blower ventilátor
- ◆ Chladicí ventilátor UV LED světla (označený "U")
- ◆ Power panic (ochrana před výpadkem proudu)
- i LCD obrazovky připojíme v samostatných krocích

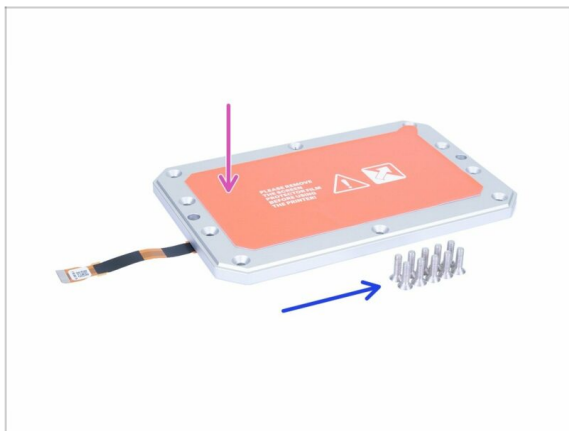
KROK 22 Sundejte ochrannou fólii



🟡 Opatrně z reflektoru odstraňte ochrannou fólii. Nedotýkejte se vnitřního povrchu reflektoru.

⚠️ **DŮLEŽITÉ:** Od této chvíle se nedotýkejte reflektoru. Jakákoli skvrna na vnitřním povrchu povede k problémům s výtisky!

KROK 23 Příprava dílů tiskového displeje



⬛ Pro následující kroky si prosím připravte:

- 🟡 Sestava tiskového displeje (1x)
- 🟢 Zápustné šrouby M4x14b (10x)

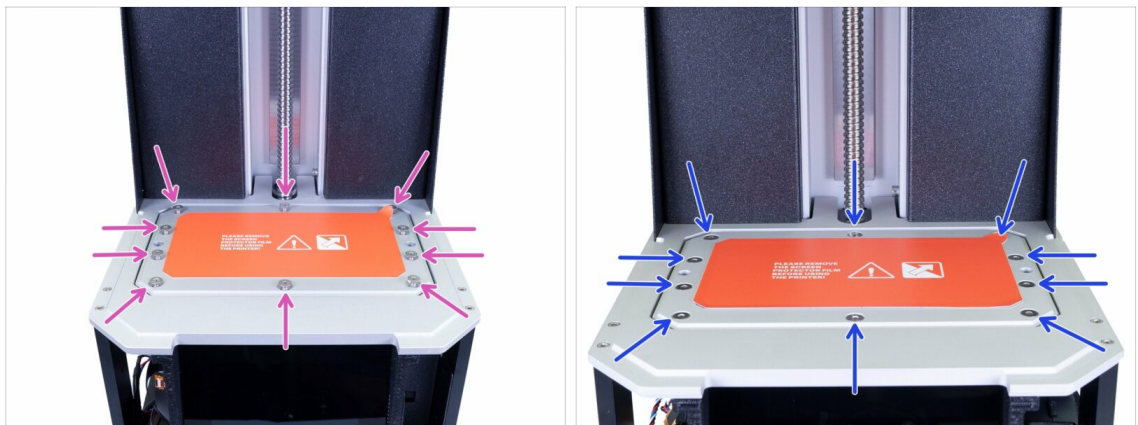
⚠️ Při montáži displeje dávejte pozor na kabel. Zajistěte, aby nedošlo ke skřípnutí nebo ohnutí.

KROK 24 Vložení tiskového displeje do tiskárny



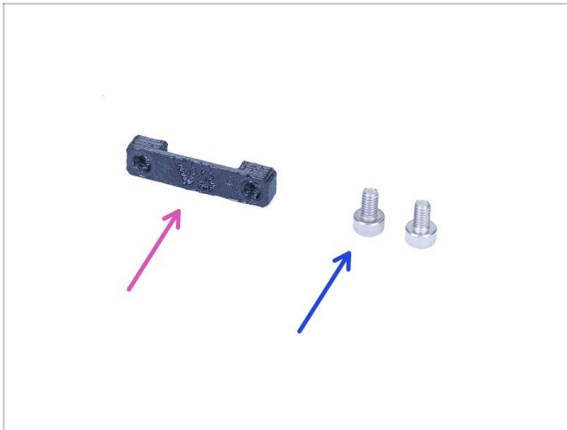
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Před utažením šroubů se ujistěte, že kabel vedoucí od tiskového displeje není ohnutý nebo přiskřípnutý. Vždy se ujistěte, že je kabel v pořádku.
- ⬛ **NESTRHÁVEJTE OCHRANNOU FÓLII!** Vyčkejte na instrukce!
- 🔵 **Opatrně vložte sestavu LCD do tiskárny,** jako na obrázku. Zkontrolujte, že je kabel **NA LEVÉ** straně a není ohnutý.
- 🟡 **Opatrně sestavu položte a ujistěte se,** že je zarovnána s tiskárnou.

KROK 25 Upevnění obrazovky na místo



- 🟡 **Pomocí zápusťných šroubů M4x14b upevněte LCD zpět na místo.** Neutahujte je, nejprve se ujistěte, že je LCD správně usazen.
- 🔵 **Nyní postupně pevně utáhněte všech 10 šroubů,** ale přiměřenou silou. Mohli byste je strhnout.

KROK 26 Příprava dílů pro držák kabelů displeje (Display-cable-holder)



- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Držák kabelů tiskového displeje (1x)
- Šroub M3x8 (2x)

KROK 27 Připojení tiskového displeje



⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Kabely a konektory displeje jsou křehké. Postupujte prosím opatrně.

- Připojte tiskový displej ke konektoru. Při zarovnávání buďte opatrní. Měli byste slyšet/cítit, jak zacvakl na místo.
- Ujistěte se, že kabel směřuje k „přední straně“ a není zaseknutý mezi reflektorem a držákem elektroniky.
- Kabel tiskového displeje zajistěte vytisknutým dílem. Při utahování šroubů M3x8 buďte opatrní.

KROK 28 Připojení dotykové obrazovky (nová verze)



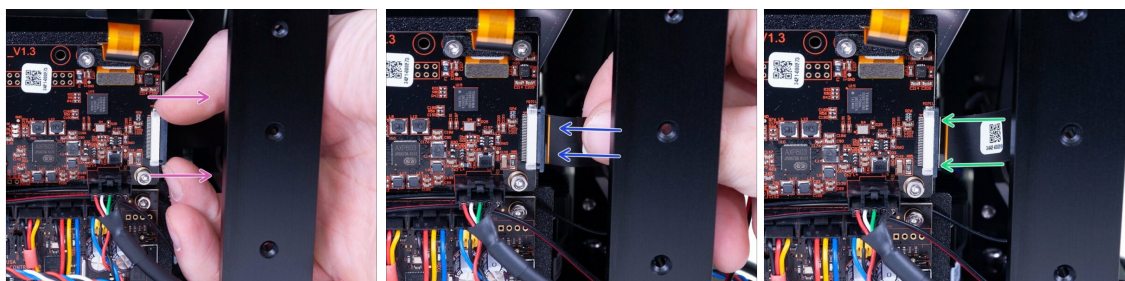
⚠ Existují **DVĚ VERZE** konektoru LCD:

- **Nový konektor** má bezpečnostní západku, kterou je třeba **otočit** před vložením kabelu (deska V1.3). **Následujte tento krok.**
- **Starý konektor** má bezpečnostní západku, kterou je třeba **vytáhnout** před vložením kabelu (deska V1.3) Přeskočte na další krok.

⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Kabely a konektory displeje jsou křehké. Postupujte prosím opatrně.

- Jemně vyklopte černou bezpečnostní západku. Pamatujte, že není odnímatelná.
- Vložte kabel od dotykové obrazovky. Ujistěte se, že kabel je rovný a není zkroucený.
- Zajistěte kabel na místě zatlačením bezpečnostní západky zpět.

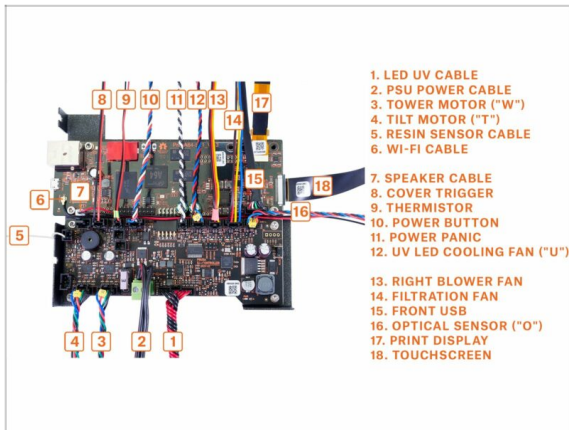
KROK 29 Připojení dotykové obrazovky (stará verze)



⚠ **UPOZORNĚNÍ:** Kabely a konektory displeje jsou křehké. Postupujte prosím opatrně.

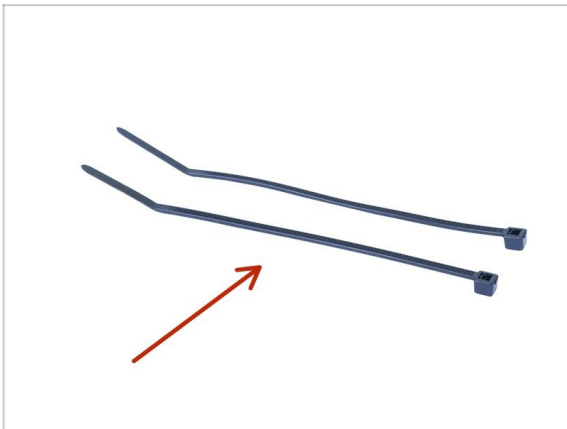
- Jemně vyklopte černou bezpečnostní západku. Pamatujte, že není odnímatelná.
- Vložte kabel od dotykové obrazovky. Ujistěte se, že kabel je rovný a není zkroucený.
- Zajistěte kabel na místě zatlačením bezpečnostní západky zpět.

KROK 30 Závěrečná kontrola



- Znovu zkontrolujte, zda jsou vaše kabely zapojeny tak, jako vidíte na obrázku.

KROK 31 Příprava dílů pro správu kabeláže



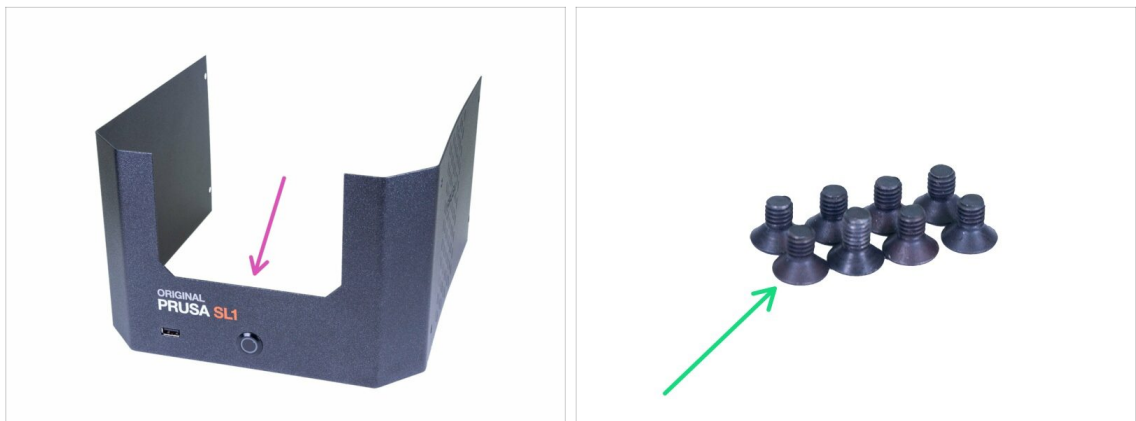
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- Stahovací páska (2x)

KROK 32 Závěrečná organizace kabeláže



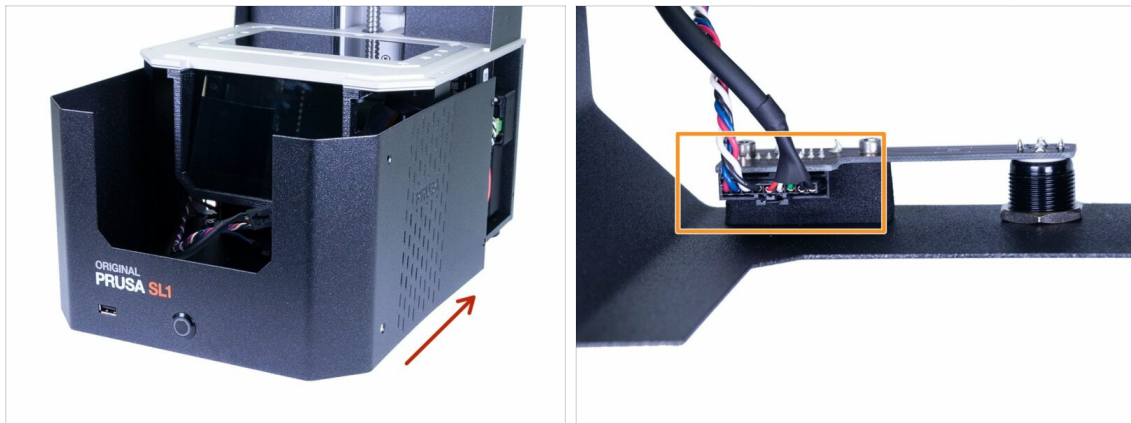
- Pro dokončení správy kabelů proveďte následující:
 - Uspořádejte všechny kabely podobně jako na obrázku. V online verzi klikněte na obrázek pro zobrazení na celou obrazovku.
 - Spojte stahovací páskou kabely v levém horním rohu desky.
 - Protáhněte napájecí & USB kabel skrz tiskárnu na její přední stranu.
 - Ujistěte se, že žádný kabel není blízko okraje nebo nepřesahuje na levé straně tiskárny. Tím se vyhnete skřípnutí kabelu po přidání krytu.
 - Stáhněte k sobě kabely USB, napájecí, optické a dotykové obrazovky.

KROK 33 Příprava dílů krytu



- Pro následující kroky si prosím připravte:
 - Spodní kryt (1x)
 - Šroub se zápustnou hlavou M3x5b (8x)

KROK 34 Připojení tlačítka napájení a USB



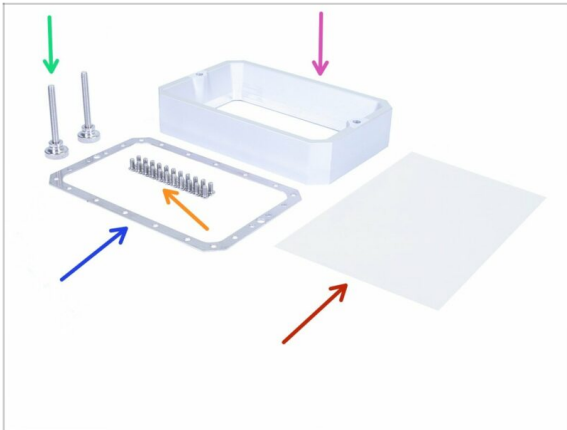
- Zasuňte kryt do poloviny k tiskárně a zastavte, musíme nejprve připojit přední USB a tlačítko napájení.
- Podívejte se shora na přední kryt a připojte USB a napájecí kabel. Ujistěte se, že bezpečnostní kolíček „zacvakl“.

KROK 35 Sestavení krytu



- Zasuňte kryt na tiskárnu a zajistěte jej na jedné straně pomocí dvou zápustných šroubů M3x5b. Neutahujte je pevně a přesuňte se na druhou stranu, kde postup opakujte.
- Jakmile je kryt zarovnan a částečně zajištěn, přidejte zbývající šrouby a všechny je utáhněte.
- ⓘ Opatrně utáhněte, pokud nedosáhnete na otvory v tiskárně, kryt znovu vyrovnejte.

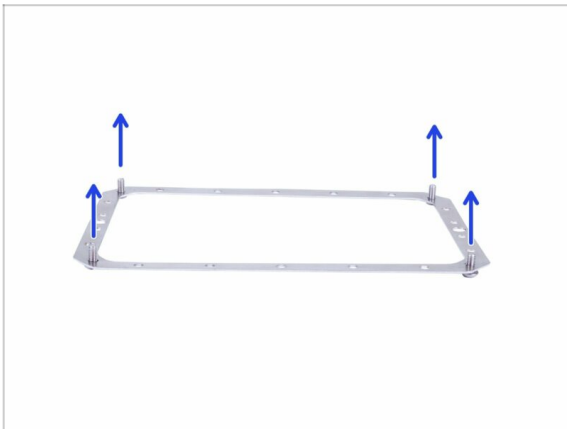
KROK 36 Příprava dílů vaničky na resin



● Pro následující kroky si prosím připravte:

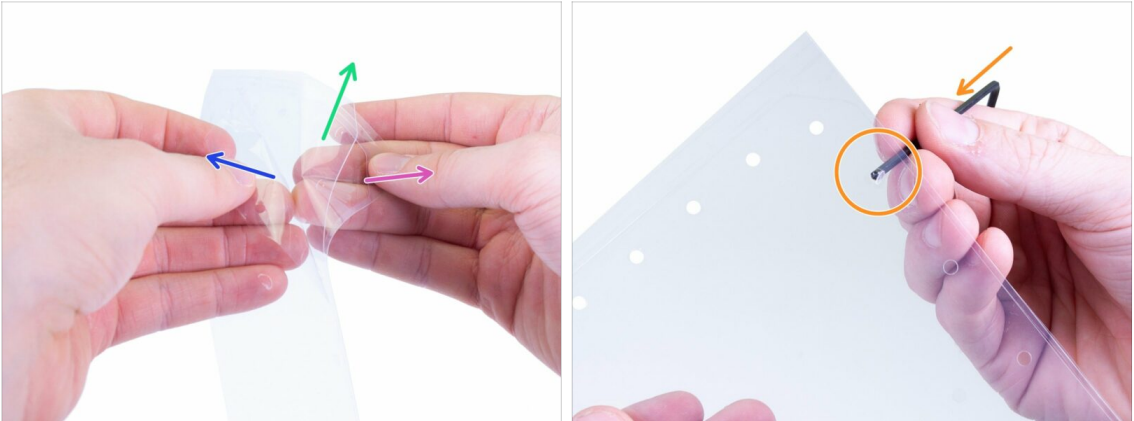
- Vanička (1x)
- Rám vaničky na resin (1x)
- Šroub vaničky na resin (2x)
- Šroub M4x8rt Torx (22x)
- FEP fólie (1x)

KROK 37 Příprava rámu vaničky



- Vezměte rám vaničky na pryskyřici (na orientaci nezáleží) a do rohů zasuňte čtyři šrouby M4x8rt Torx.

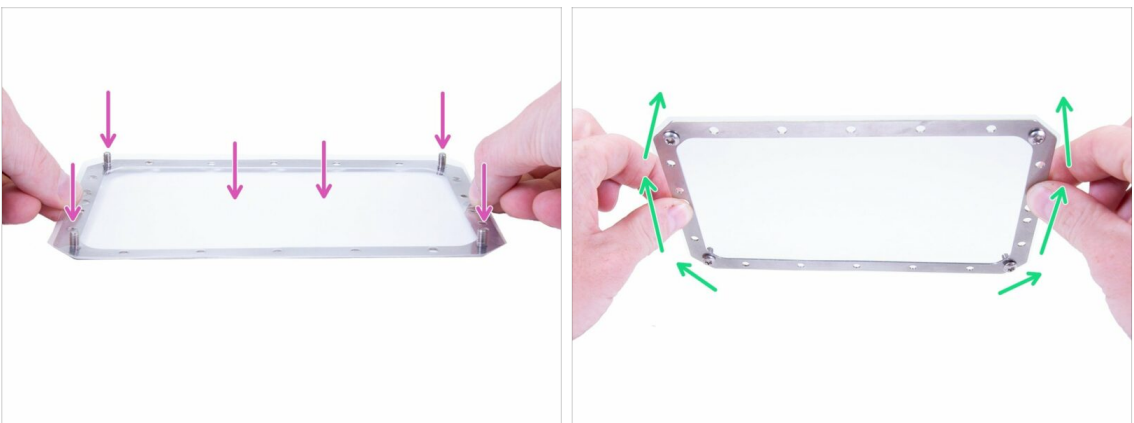
KROK 38 Příprava FEP fólie



⚠ UPOZORNĚNÍ: Následující postup je zásadní. Nejprve si přečtěte pokyny! FEP fólie se skládá ze tří vrstev. Dvě vrstvy slouží k ochraně střední vrstvy, což je teprve vlastní FEP fólie.

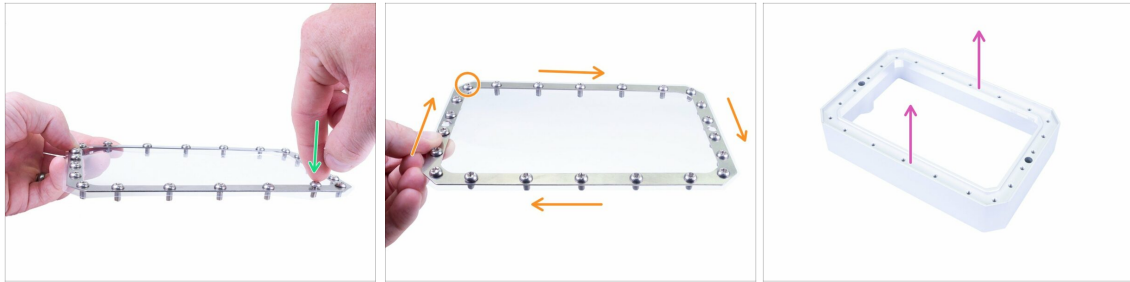
- Oddělte všechny vrstvy mírně od sebe, abyste je rozeznali:
 - Silnější vnější ochranná vrstva
 - Silná prostřední vrstva (samotná FEP fólie)
 - Tenká vnější ochranná vrstva
- **NEJDŘÍVE** zcela oddělte **SILNĚJŠÍ** vnější vrstvu. Ujistěte se, že **v kruhových otvorech nezůstaly zbytky fólie**.
- **AŽ POTÉ**, co úspěšně oddělíte silnější vnější vrstvu a její "kulaté" zbytky, odstraňte i **TENKOU** vnější vrstvu.
- Měli byste skončit s prostřední vrstvou, která je bez obou vnějších vrstev. Také zkontrolujte, zda jste odstranili všechny zbytky.

KROK 39 Příprava rámu vaničky



- Opatrně položte fólii FEP na rám a na šrouby a pomocí nich fólii natáhněte a vyrovnejte.
- Opatrně otočte rám vzhůru nohama.

KROK 40 Vložení torx šroubů



- ◆ Zkontrolujte, zda jsou otvory v rámu a ve fólii zarovnané.
- ⚠ **NEPRORÁŽEJTE nové otvory pro Torx šrouby!**
- ◆ Začněte vkládat zbylé šrouby. **Netlačte příliš silně**, abyste rám neohnuli.
- ◆ Zkontrolujte, že jste použili 22 šroubů M4x8rt Torx.
- ◆ Připravte vaničku na pryskyřici, položte ji na rovný povrch spodní stranou nahoru.

KROK 41 Sestavení vaničky



- ◆ Umístěte rám s fólií a šrouby na nádržku a začněte M4x8rt šrouby utahovat TORX klíčem. Utahujte postupně jeden šroub za druhým, pracujte v naznačeném směru. **Utahujte šrouby pouze do poloviny!**
- ◆ V případě potřeby díly znovu usadíte a utáhněte šrouby, tentokrát těsně u povrchu.
- ⚠ **Závěrečné dotažení šroubů. BUĎTE OPATRNÍ**, abyste TORX klíčem nepoškodili FEP fólii.
- ⓘ **Vychytávka:** Otočte vaničku do její "normální polohy" a naplňte ji vodou z kohoutku až po okraj. Sledujte, jestli voda neprosakuje ven.

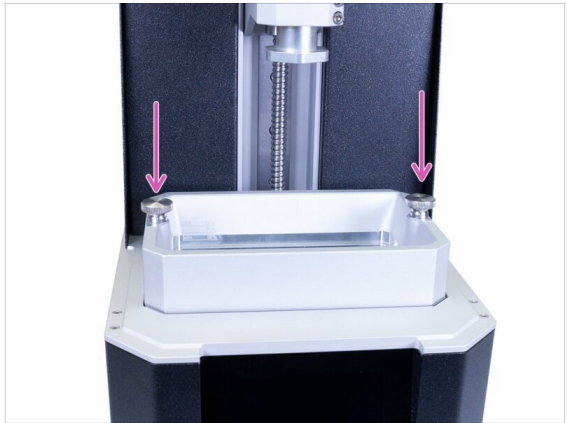
KROK 42 Sestavení vaničky



- Vezměte jakýkoli nůž s ostrým hrotem (není součástí balení).
- Opatrně udělejte ve FEP fólii dva otvory, jako na obrázku.
- Propíchněte oba otvory dvěma směry (do tvaru kříže).

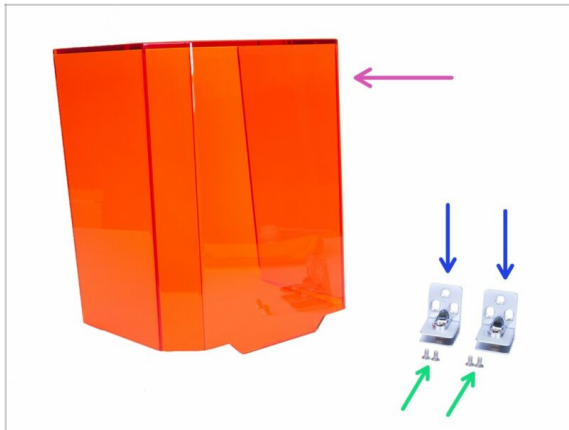
⚠ Nepoužívejte nůž s tupou špičkou, abyste FEP fólii napínáním při propichování nepoškodili.

KROK 43 Instalace vaničky



- Sloupněte z tiskového displeje ochrannou fólii.
- Vložte vaničku do tiskárny a zajistěte ji dvěma šrouby.

KROK 44 Příprava dílů akrylátového víka



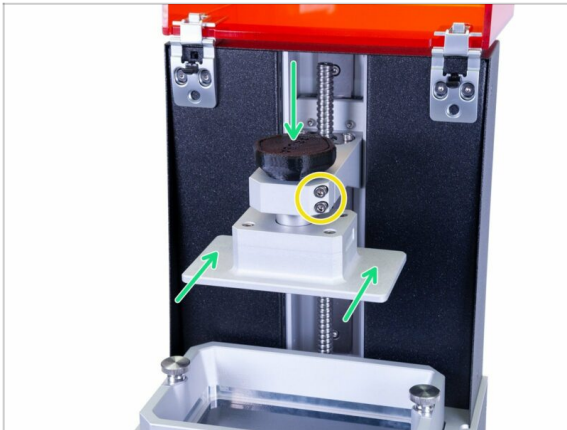
- Pro následující kroky si prosím připravte:
- ◆ Akrylátové víko (1x)
- ◆ Panty víka (2x)
- ◆ Šroub se zápusťnou hlavou M4x8b (4x)

KROK 45 Nasazení akrylátového víka



- ⚠ **Dejte pozor, ať během montáže neupustíte závěsy.** K ochraně FEP fólie a tiskového displeje pod závěsy můžete použít jakoukoli látku.
- ◆ Otevřete pant a umístěte ho na vršek tiskárny.
- ◆ Zajistěte panty pomocí připravených šroubů se zápusťnou hlavou M4x8b.
- ◆ Zasuňte víko úplně dovnitř a utáhněte šrouby v závěsech, aby bylo zajištěno (použijte 4mm inbusový klíč). Šrouby příliš neutahujte, jinak by mohlo dojít k prasknutí víka a závěsu.
- Pokuste se víko zavřít, pokud se objeví výrazná škvíra, zkuste panty nebo víko lépe usadit.

KROK 46 Vrácení tiskové platformy



- ◆ Nasuňte tiskovou platformu zpátky a utáhněte pojistný šroub.
- ◆ S platformou jde stále hýbat (viklá se), což je v pořádku, definitivně ji utáhneme později během kalibrace pomocí označených šroubů.

KROK 47 Je čas na Haribo!



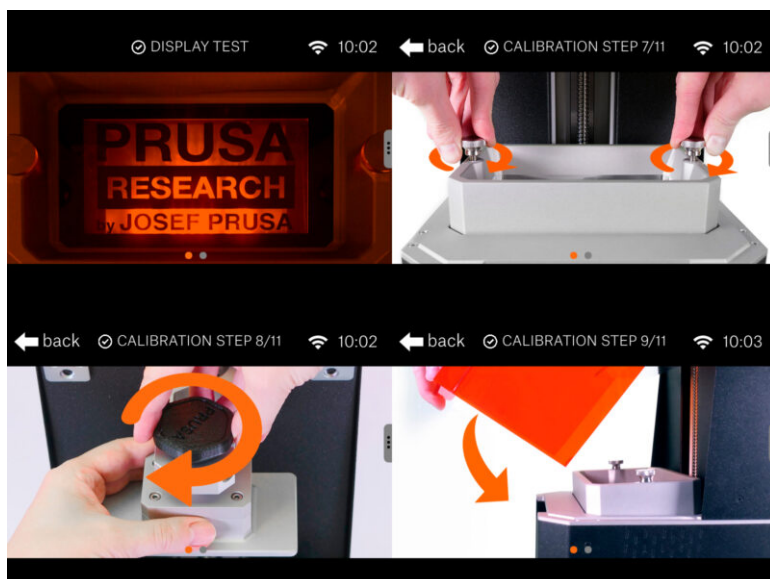
- ◆ Fíha! Připojit všechny ty kabely bylo docela náročné, co? **Okamžitě snězte třetí řadu** a dejte si krátkou pauzu ;)

KROK 48 Závěrečná kontrola



- ◆ **...a je hotovo! Skvělá práce ;) Vaše tiskárna Original Prusa SL1 je plně sestavena.**
- ◆ Podle následující kapitoly proveďte kalibraci tiskárny a spusťte první tisk **5. Finále**

5. Finále

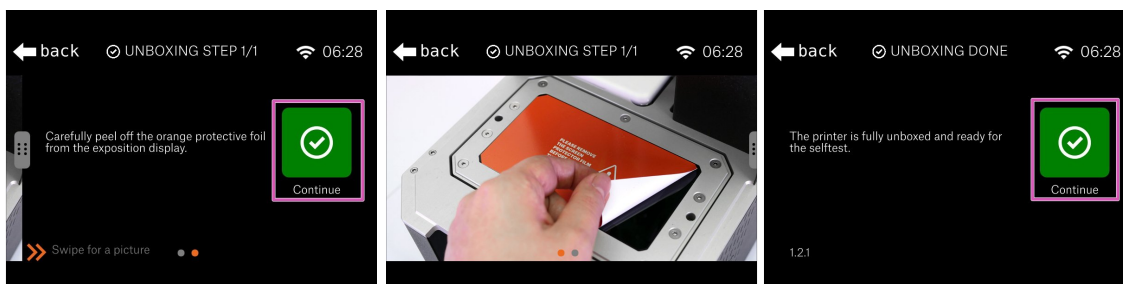


KROK 1 Kalibrace tiskárny



- ◆ V následujících krocích si projdeme celý proces kalibrace.
- ◆ Připojte tiskárnu, ujistěte se, že je zapnutý vypínač zdroje napájení, a stisknutím tlačítka na přední straně tiskárnu zapněte.
- ◆ Postupujte podle pokynů na dotykové obrazovce a použijte tuto kapitolu k získání dalších informací týkající se jednotlivých kroků.
- ⚠ **NENALÍVEJTE PRYSKYŘICI** do vaničky, dokud vás k tomu nevyzve tiskárna!
- ⚠ **Nikdy neopravujte tiskárnu s pryskyřicí uvnitř!**
- ◆ Rozlití resinu (pryskyřice) v tiskárně bude mít s největší pravděpodobností za následek poškození SL1. Budte opatrní!
- ⚠ **Nikdy se nedívejte do tiskárny během kalibrace obrazovky nebo UV LED světla.** Existuje riziko **TRVALÉHO POŠKOZENÍ** vašich očí.

KROK 2 Průvodce rozbalováním



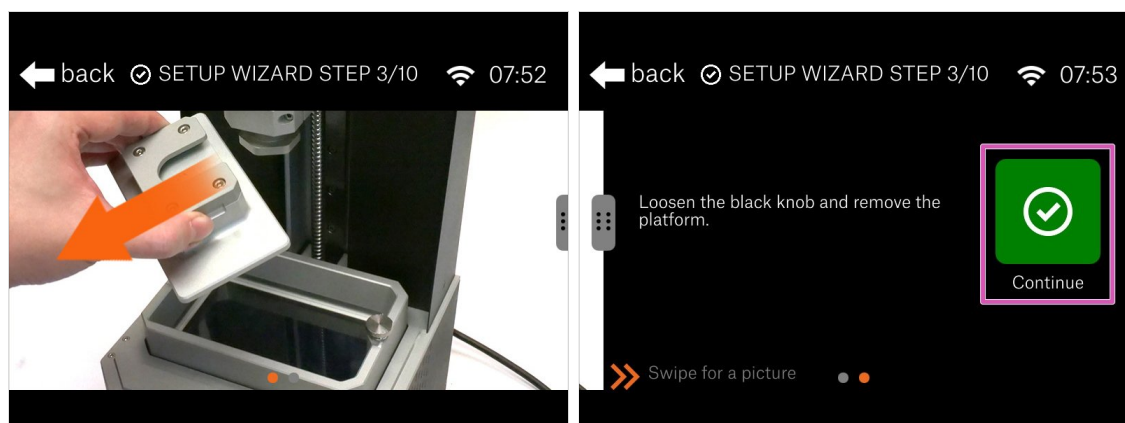
- ◆ Ujistěte se, že jste odstranili ochrannou fólii.
- ◆ Potvrďte a ukončete tohoto krátkého průvodce unboxingem stisknutím tlačítka "Pokračovat".

KROK 3 Průvodce 1-2



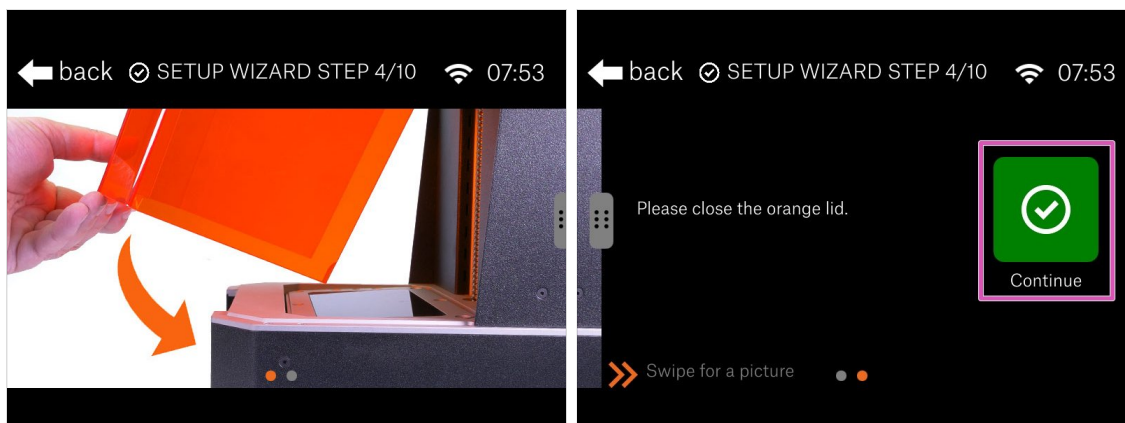
- Vítejte v Průvodci úvodním nastavením, který vás provede základy úvodního nastavení.
- Úplně otevřete akrylátové víko.
- Pokud je vanička na resin uvnitř, odšroubujte šrouby, odstraňte je a poté vaničku vyndejte.
- Klikněte na "Pokračovat".

KROK 4 Průvodce 3



- V tomto kroku je čas na odstranění tiskové platformy.
- Povolte černý šroub a odstraňte tiskovou platformu.
- ⚠ **Položte plošinu na měkký kus látky! Můžete použít tu samou jako při montáži. Nikdy nepokládejte plošinu přímo na stůl!**
- Stiskněte „Pokračovat“ a počkejte, dokud nebudou provedeny všechny kontroly.

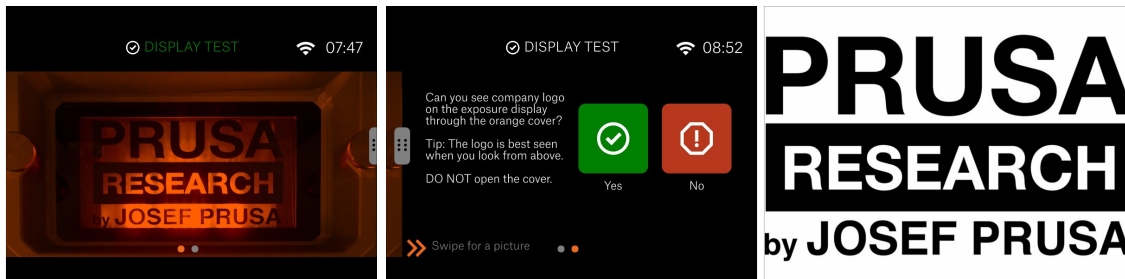
KROK 5 Průvodce 4



⚠ UJISTĚTE SE, ŽE V TISKÁRNĚ NENÍ VANIČKA ANI ŽÁDNÝ RESIN!!!

- 🛡 Otestujeme UV LED světlo, takže jakákoliv pryskyřice ve vaničce bude vytvrzena. Tento test trvá asi 2 minuty.
- 🟡 Než budete pokračovat, zavřete víko.
- 🟣 Stiskněte "Pokračovat"

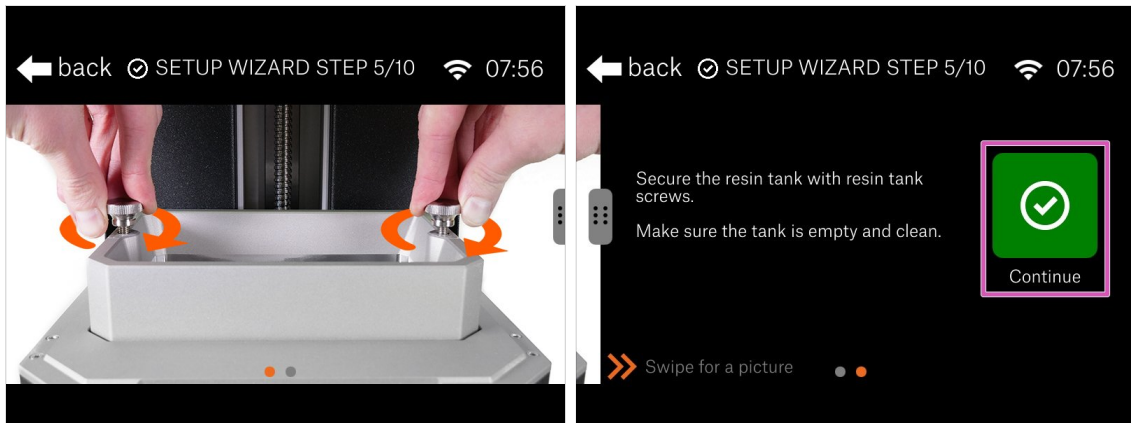
KROK 6 Test displeje



⚠ Za žádných okolností neotvírejte víko, nechte ho zavřené! UV světlo uvnitř způsobí poškození očí.

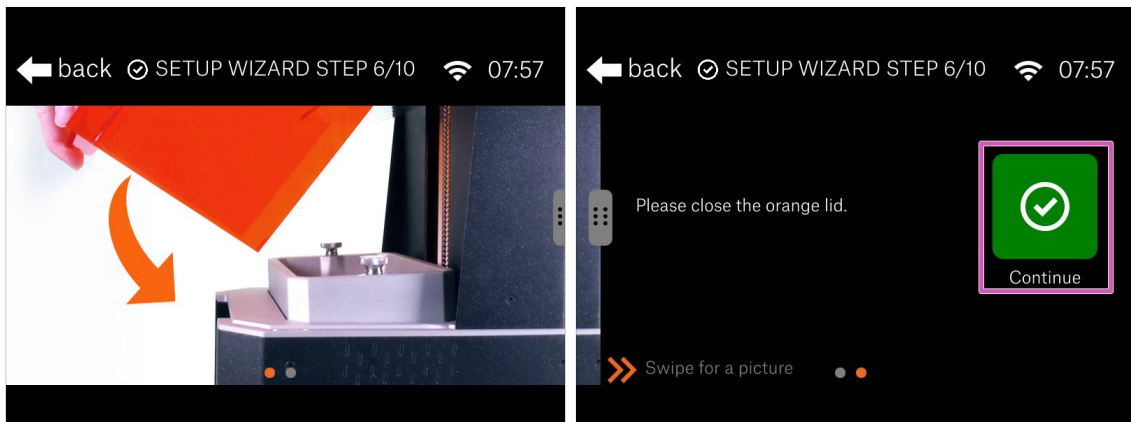
- 🛡 Podívejte se shora na tiskárnu. Úroveň očí musí být nad ní, ne vpředu. Jinak nebudete moci správně posoudit výsledek.
- 🛡 Zkontrolujte celou obrazovku, musíte vidět celé logo naší společnosti. Neměly by chybět žádné části (písmena).

KROK 7 Průvodce 5



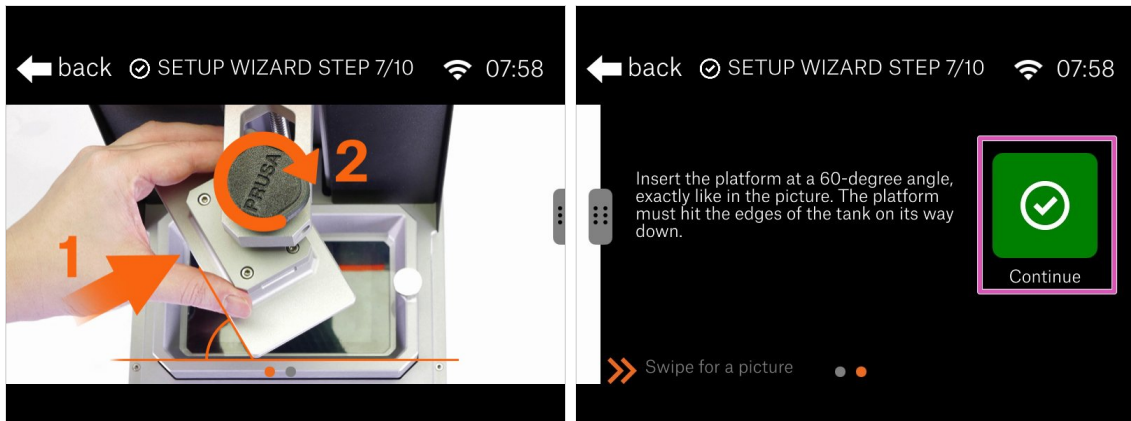
- Otevřete akrylové víko, abyste získali přístup do tiskárny.
- Vložte vaničku na resin (pryskyřici) a utáhněte ji pomocí šroubů. **Ujistěte se, že je nádrž čistá a prázdná (uvnitř není žádná pryskyřice)!**
- Pokračujte kliknutím na tlačítko "Pokračovat".

KROK 8 Průvodce 6



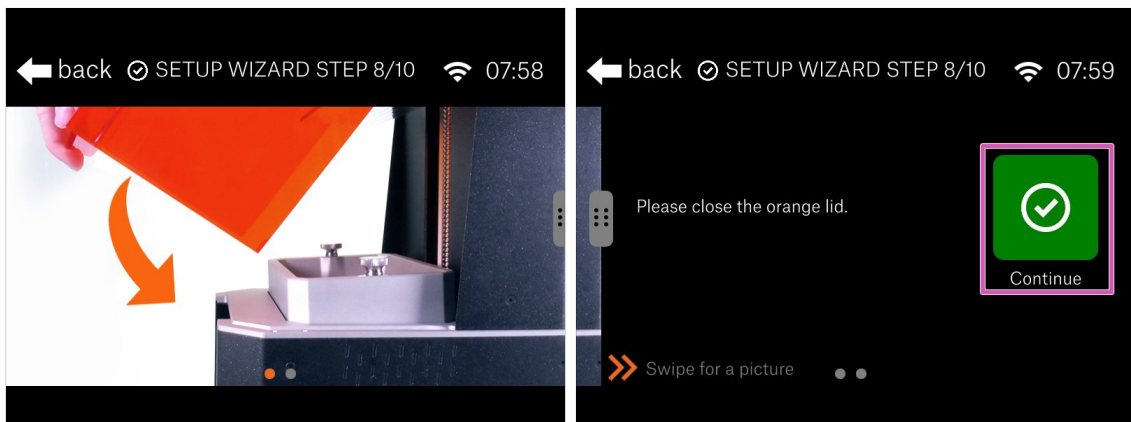
- Nyní se provede kontrola osy věže.
- Zavřete víko, stiskněte tlačítko „Pokračovat“, počkejte, až bude proces dokončen, a pokračujte dalším krokem.

KROK 9 Průvodce 7



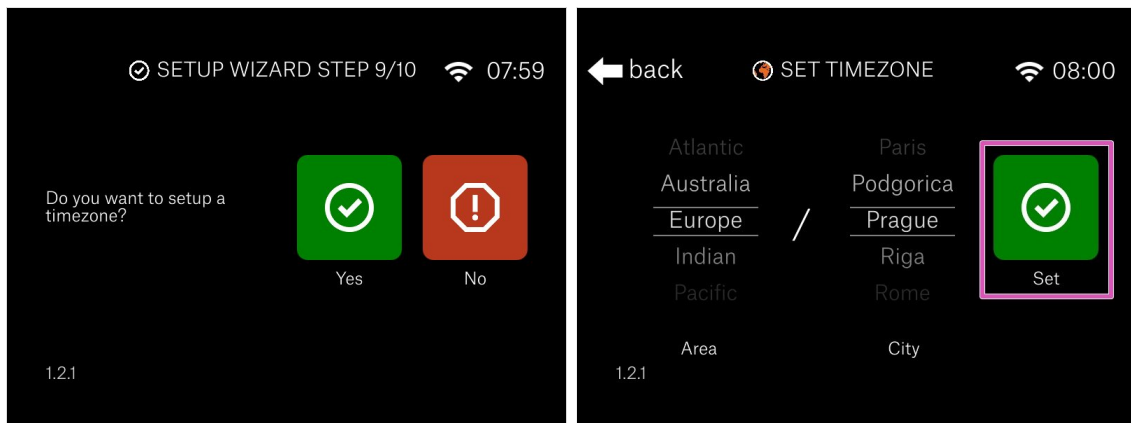
- Otevřete kryt, abyste získali přístup do tiskárny.
- Vložte plošinu, ale pro tento krok ji otočte pod úhlem 60 °. Viz obrázek.
- Jakmile budete připraveni, stiskněte "Pokračovat".

KROK 10 Průvodce 8



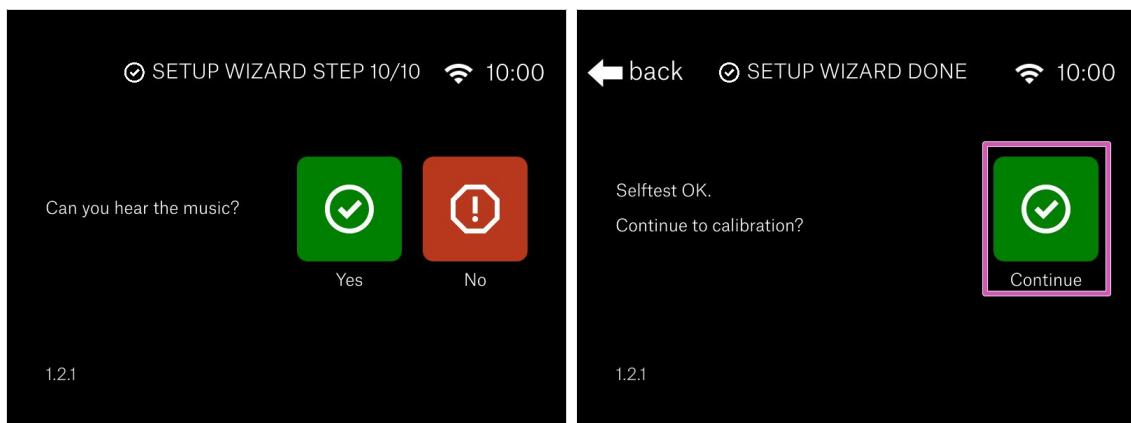
- Zavřete oranžové víko.
- Stiskněte tlačítko „Pokračovat“ a **zatím se nedotýkejte tiskárny!**
- ⓘ Za oponou: *Tiskárna musí otestovat vodivost senzoru resinu, proto se plošina sníží dolů a téměř se dotkne nádrže, aby uzavřela elektronický obvod. Proto prozatím musíte plošinu otočit. Během postupu se nedotýkejte tiskárny.*

KROK 11 Průvodce 9



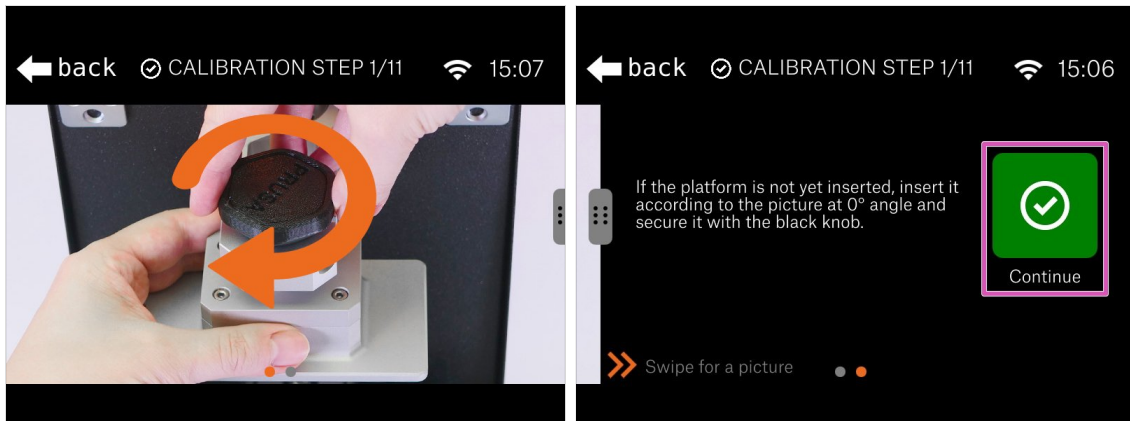
- Abyste plně využili funkce tiskárny, doporučujeme nastavit místní časové pásmo.
- Nastavte hodnoty a stiskněte „Pokračovat“

KROK 12 Průvodce 10



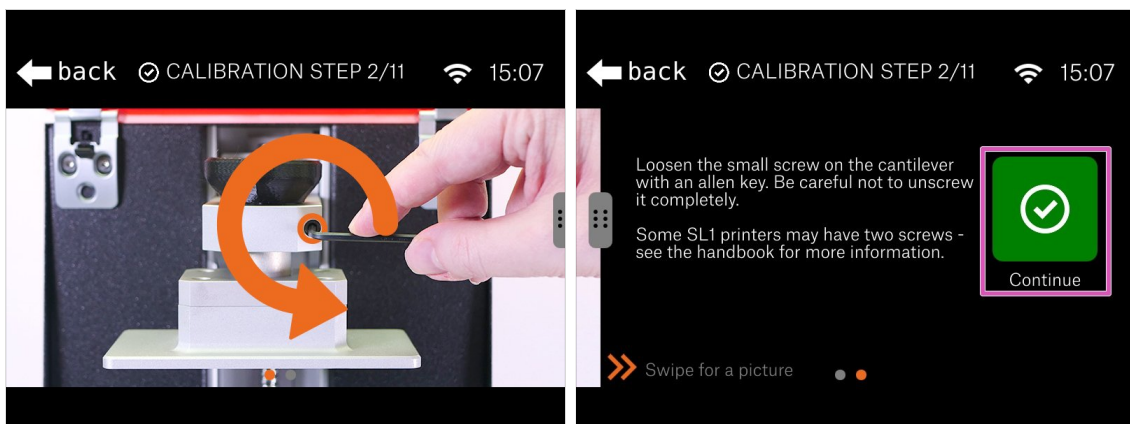
- Právě teď byste měli slyšet zvuk vycházející z reproduktoru poblíž dotykové obrazovky.
- Gratulujeme! Část nastavení je dokončena. Nyní zkalibrujeme tiskárnu.

KROK 13 Kalibrace 1



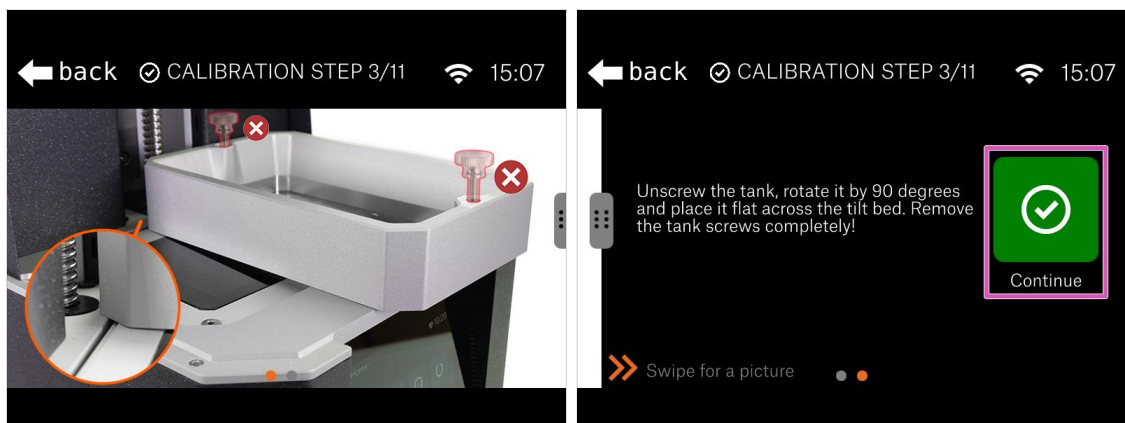
- Nyní je čas otočit tiskovou platformu, aby se vešla do vaničky na resin.
- Mírně uvolněte černý pojistný šroub a vytáhněte tiskovou platformu.
- Vložte plošinu zpět, ale tentokrát podle obrázku. Okraje plošiny by měly být rovnoběžné s okraji vaničky.
- Znovu utáhněte pojistný šroub.
- Stiskněte "Pokračovat"

KROK 14 Kalibrace 2



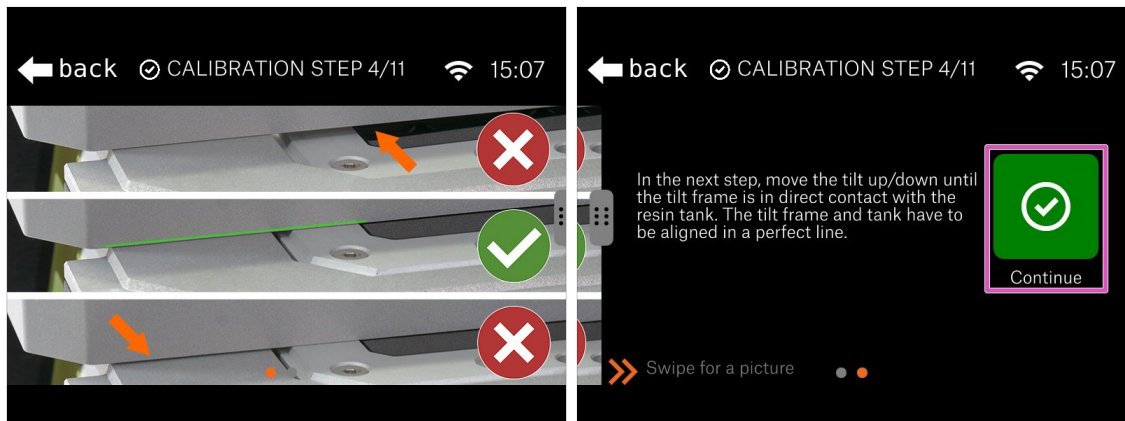
- Opatrně povolte šroub(y) na konzole. Dvě otáčky stačí. Dávejte pozor, abyste je úplně neodšroubovali.
- Stiskněte "Pokračovat"

KROK 15 Kalibrace 3



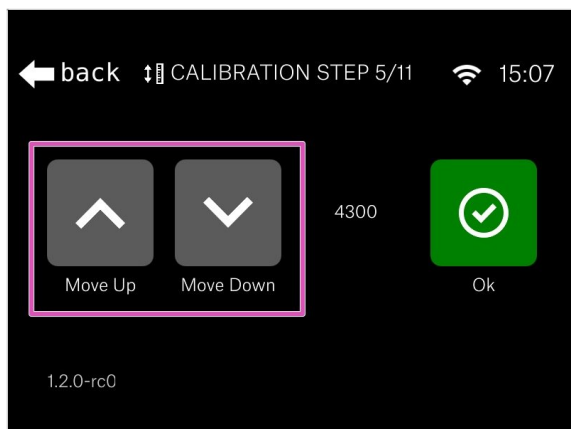
- Povolte a vyndejte oba šrouby na vaničce na pryskyřici. Umístěte je mimo tiskárnu.
- Otočte vaničku na tiskárně o 90 °
- Za oponou: Vaničku použijeme ke kalibraci mechanismu náklonu. Vanička bude sloužit jako nivelační nástroj k nastavení náklonu vodorovně.
- Stiskněte "Pokračovat"

KROK 16 Kalibrace 4



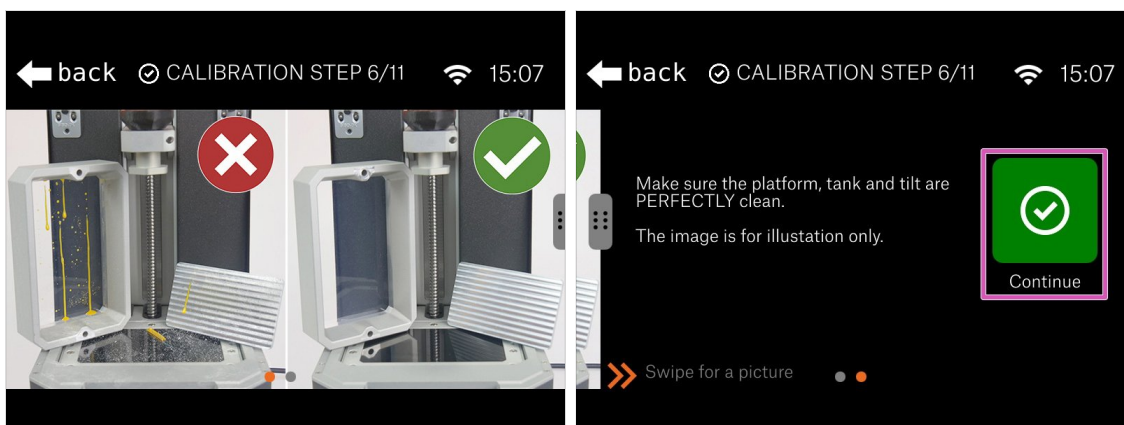
- Podívejte se na obrázky ve Wizardovi, abyste nastavili mechanismus náklonu správně.
- Skutečné nastavení bude v dalším kroku, zatím si jen zjistěte správnou pozici.
- V zákulisí: Vanička musí být umístěna na obou stranách tiskárny, která se nepohybuje, a uprostřed je mechanismus náklonu s obrazovkou. Vaším cílem je nastavit všechny povrchy na stejnou úroveň.
- Stiskněte "Pokračovat"

KROK 17 Kalibrace 5



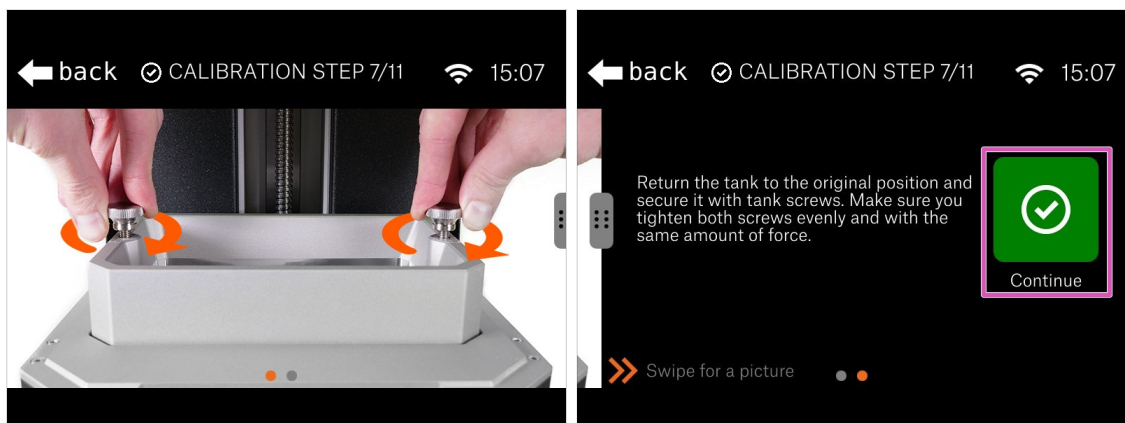
- ◆ Pomocí šipek posouvejte mechanismus náklonu, dokud ho nezarovnáte se spodním okrajem vaničky na resin.
- ⚠ **Doporučené nastavení:** pomocí náklonu mírně zvedněte vaničku nad tiskárnu a poté ji vraťte dolů, dokud se znovu nedotknete povrchu tiskárny.
- ◆ Hodnota se u každé tiskárny bude lišit.
- ◆ Jakmile tento krok dokončíte, můžete vaničku vyndat z tiskárny. Ujistěte se, že nepoškodíte (neporazíte) FEP fólii.

KROK 18 Kalibrace 6



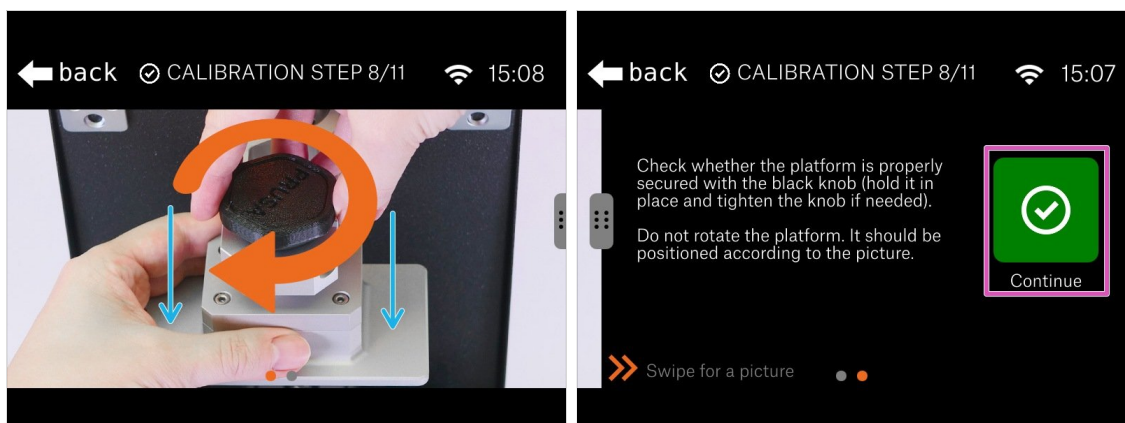
- ◆ Než budete pokračovat dalším krokem, ujistěte se, že jsou všechny díly dokonale čisté. Na těchto dílech by neměla být žádná špína ani resin:
 - ◆ Vanička (1x)
 - ◆ Tiskový displej
 - ◆ Tisková platforma
- ◆ Stiskněte "Pokračovat"
- ⚠ **UPOZORNĚNÍ: Nečistěte fólii FEP isopropylalkoholem! Použijte kombinaci teplé vody a prostředku na mytí nádobí.**

KROK 19 Kalibrace 7



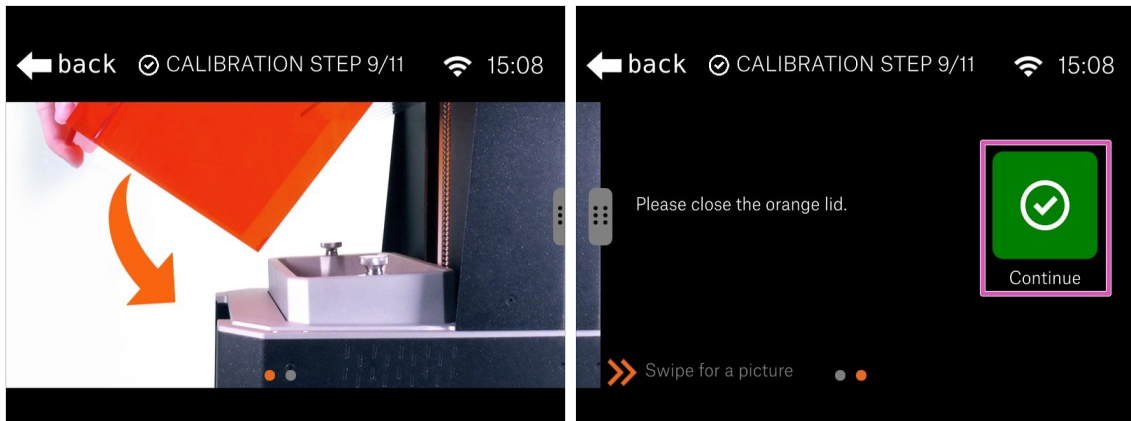
- Poté, co se ujistíte, že je vše čisté, umístěte vaničku zpět do původní polohy a zajistěte ji šrouby.
- Stiskněte "Pokračovat"

KROK 20 Kalibrace 8



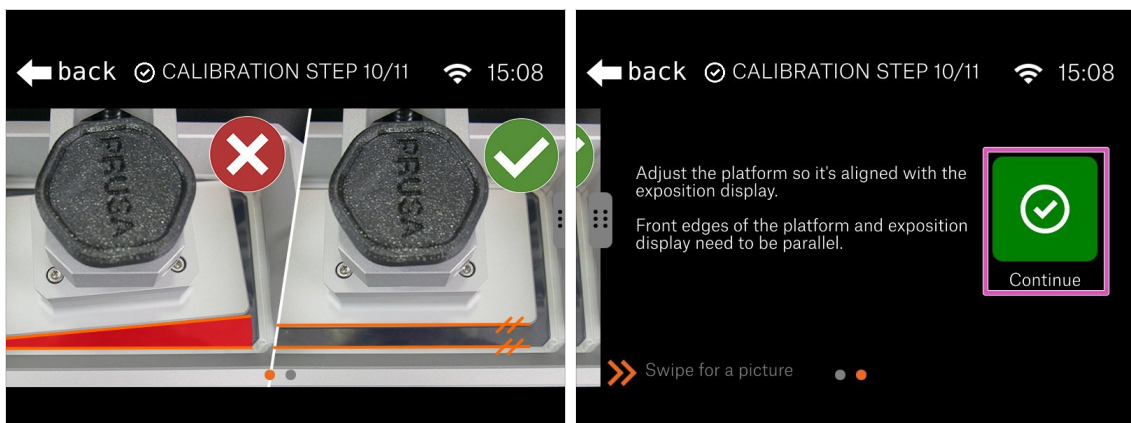
- Zkontrolujte, zda platforma pevně drží na tiskárně. Pokud ne, utáhněte černý pojistný šroub.
- ⓘ Vzhledem k tomu, že šroub(y) v konzole není/nejsou utaženy, kloub se může kývat, ale to je zatím v pořádku.
- Jemným zatlačením na plošinu zajistěte, aby byla v konzole úplně dole.
- Stiskněte "Pokračovat"

KROK 21 Kalibrace 9



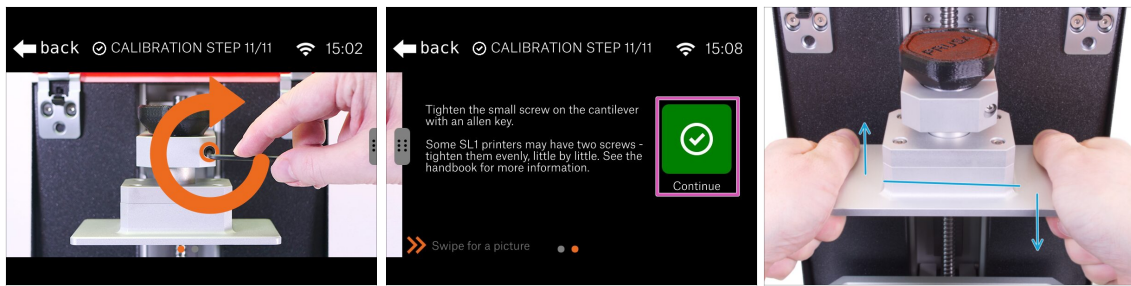
- Zavřete oranžové akrylátové víko a pokračujte dalším krokem.
- Stiskněte "Pokračovat"

KROK 22 Kalibrace 10



- Otevřete víko a nahlédněte dovnitř tiskárny, ujistěte se, že okraje plošiny a vaničky jsou rovnoběžné.
- Stiskněte "Pokračovat"

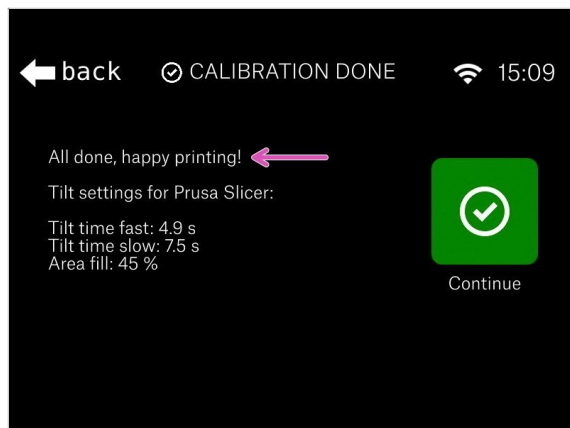
KROK 23 Kalibrace 11



- K dokončení seřízení pevně utáhněte jeden nebo oba šrouby konzoly.
- Stiskněte "Pokračovat"
- Uchopte plošinu oběma rukama jako na obrázku a zkuste ji naklonit nahoru a dolů. **Platforma se nesmí pohybovat!**

⚠ Pokud se platforma pohybuje, vraťte se na začátek kalibrace a celý postup opakujte. Nezapomeňte použít větší sílu k utažení šroubů v konzole.

KROK 24 Dokončení kalibrace



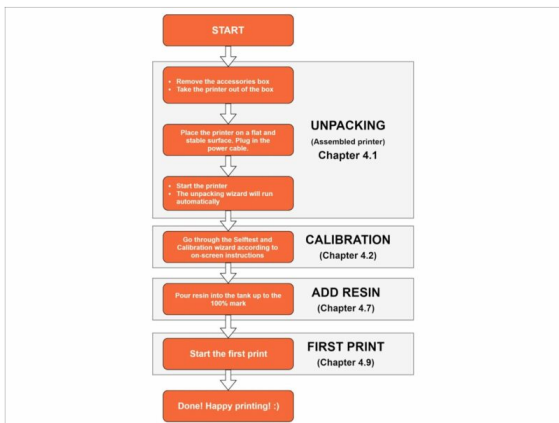
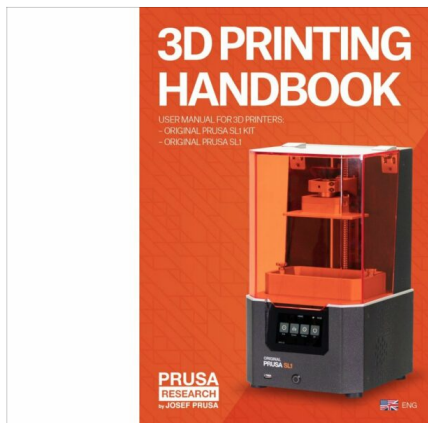
- **Kalibrace je dokončena!**
Zkontrolujte poslední obrazovku.
- ⓘ Pro pokročilé uživatele jsou zahrnuty hodnoty pro PrusaSlicer, aby byl odhad doby tisku přesnější. Upozorňujeme, že musíte přepnout PrusaSlicer do režimu Expert.

KROK 25 Je čas na Haribo!



- Kalibrace byla ve srovnání s předchozími kapitolami snadná. Snězte poslední řádek, přečtěte si zbývající kroky a užívejte si svou novou tiskárnu.

KROK 26 Rychlý průvodce před prvním tiskem



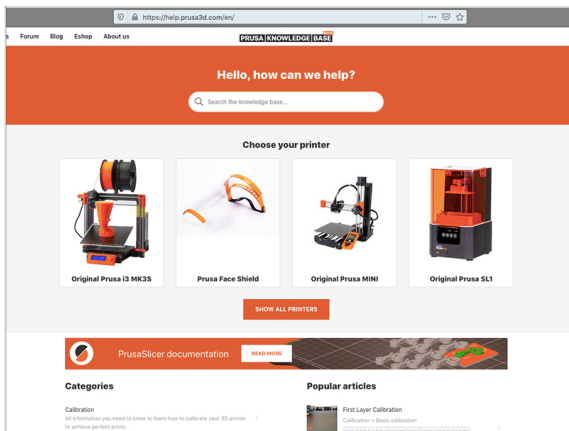
- Přečtěte si naši **Příručku 3D tiskaře** - prusa3d.com/3dhandbookSL1
- Vaše tiskárna je již kalibrována a připravena k tisku. V příručce se dozvíte vše o prvních krocích s pryskyřicemi (resin), tiskem nebo připojením SL1 k síti.

KROK 27 Ukázkové 3D modely



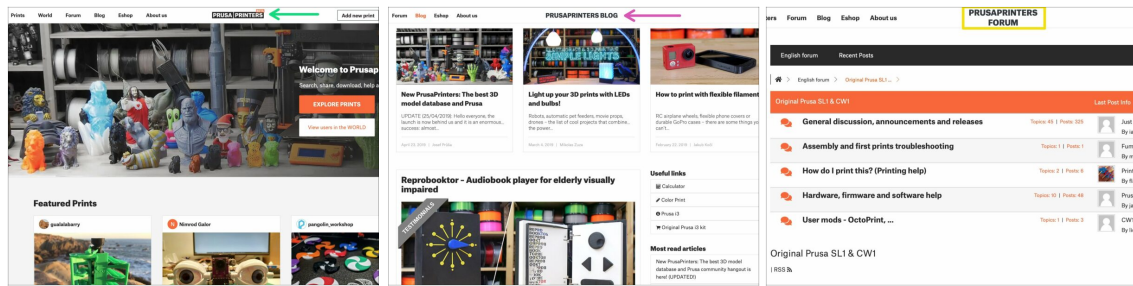
- Modely pro tisk jsou součástí tiskárny, můžete si je stáhnout přímo z našich serverů přes nabídku tiskárny.
- Seznam modelů pro tiskárnu SL1 je [dostupný na PrusaPrinters.org](https://prusa3d.com/en/help/SL1-sample-objects/). Hledejte kolekci "SL1 Ukázkové objekty" (SL1 Sample Objects) od Prusa Research.

KROK 28 Centrum Nápořevdy



- Pokud narazíte obecně na jakýkoliv problém, podívejte se do naší znalostní báze: help.prusa3d.cz
- Odpovědi na různé problémy přidáváme každý den!

KROK 29 Přidejte se na PrusaPrinters!



- ◆ **Nezapomeňte se přidat k největší Průša komunitě! Stahujte nejnovější modely jako STL. Registrujte se na [PrusaPrinters.org](https://www.prusaprinters.org)**
- ◆ Hledáte inspiraci pro nový projekt? Na našem blogu vychází články každý týden.
- ◆ Pokud potřebujete se stavbou poradit, zkuste naše fórum forum.prusaprinters.org, kde najdete skvělou komunitu :-)
- i Všechny služby sdílí jeden účet.

Seznam změn v manuálu SL1

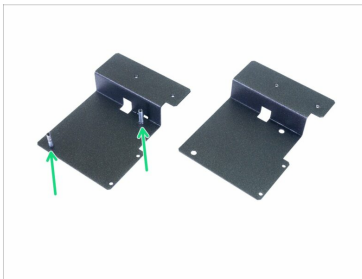


KROK 1 Historie verzí



- ◆ Verze manuálu SL1:
 - ◆ 07/2019 - Úvodní verze 1.00
 - ◆ 08/2019 - Aktualizace na verzi 1.01
 - ◆ 10/2019 - Aktualizace na verzi 1.02

KROK 2 Změny v manuálu (1)



- ◆ 08/2019 - 2. Základna & věž
 - ◆ Postup upraven pro snazší instalaci reflektoru.
 - ◆ Přidán nový držák blower ventilátoru. Proces kompletace byl příslušně upraven.
 - ◆ 08/2019 - 4. Elektronika & víko
 - ◆ Přidán nový kabel pro napájení UV LED světla, stejné vlastnosti jako stará verze, jen odlišný způsob výroby.
 - ◆ Odstranění ochranné fólie z reflektoru se přesunulo těsně před instalaci tiskového displeje.
- ⓘ Verze manuálu 1.01

KROK 3 Změny v manuálu (2)



- ◆ 09/2019 - 2. Základna & věž
- Byla přidána nová podložka M4w, která dále vylepšuje uzemnění mezi díly.
- Byla představena nová revize optického IR senzoru. Funkčnost je stejná. Postup montáže zůstává stejný.
- Byla zavedena nová revize ojnice. Rozdíl ve výrobním procesu, montáž je stejná.
- Přidány pokyny týkající se bezpečnosti ESD k ochraně elektroniky.
- ⓘ Verze manuálu 1.02





